



BENDICROP SERIES

Además de las cinco estaciones habituales de las cizallas punzonadoras, los modelos BENDICROP cuentan con una estación de plegado permanente, única en el mercado. De esta forma tenemos una máquina más completa que la cizalla punzonadora convencional, ya que permite realizar trabajos de plegado, de una forma sencilla y segura.

CARACTERÍSTICAS

Con el objetivo de eliminar las deformaciones permanentes que se producen en el material en el momento del corte, la serie BENDICROP está dotada, de forma exclusiva, de un SISTEMA DE CORTE DE LLANTAS SIN DEFORMACIÓN. Este sistema está especialmente diseñado para cortar materiales blandos (cobre, aluminio...) obteniendo calidades de corte excepcionales.



Estación permanente de plegado conforme a la normativa CE.



Corte de perfiles sin pérdida de material.
Gran gama de aperturas para \emptyset , \square y L
Estación corte de llantas \emptyset , \square y L :
Estaciones provistas de un conjunto que actúa como tope hidráulico.



Entallado rectangular con mesa.
Bendicrop 50



Entallado triangular con mesa.
Bendicrop 85SD

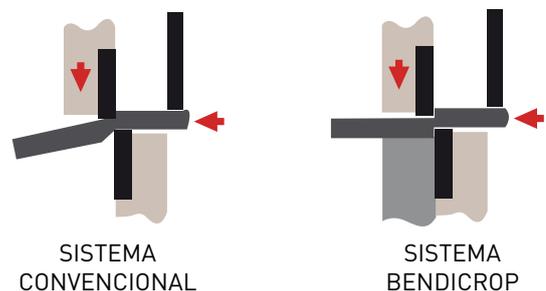
Estación también preparada para entallado de tubos.



Portamatriz cuello de cisne para el punzonado de perfiles en L y I sobre el ala y sobre el alma.
Cambio rápido de los útiles.



Sistema antitorsión para corte de llantas sin deformación



CARACTERÍSTICAS BENDICROP SERIES

CIZALLA PARA LLANTAS		Bendicrop 50	Bendicrop 60 S	Bendicrop 60 SD	Bendicrop 85S	Bendicrop 85SD
Capacidad de corte de pletina	mm	350x10 (5°) 350x15	350x10 (5°) 350x15	350x10 (5°) 350x15	450x15 (5°) 450x18	450x15 (5°) 450x18
Largo de cuchillas	mm	356	356	356	475	475
Corte de un ala de L a 45°	mm	70	70	70	-	-
Altura de trabajo	mm	865	859	859	920	920

CIZALLA PARA PERFILES

L a 90 °	mm	80 x 80 x 8	120 x 120 x 10			
L a 45 °	mm	-	-	-	-	-
Barra redonda Ø	mm	35	45	45	45	45
Barra cuadrada \square	mm	30	40	40	40	40

ENTALLADO		RECTANGULAR	TRIANGULAR	TRIANGULAR	TRIANGULAR	TRIANGULAR
Espesor chapa	mm	10	10	10	12	12
Ángulo de	mm	100	100	100	120	120
Profundidad	mm	90	-	-	-	-
Ancho	mm	42	-	-	-	-

PUNZONADO

Potencia de punzonado	kN	500	600	600	850	850
Capacidad máxima	mm	(B) Ø31 x 12 (A) Ø28 x 13	Ø40 x 11	Ø40 x 11	Ø40 x 15	Ø40 x 15
Escote	mm	177	250	500	300	500
Altura de trabajo	mm	973	1106	1106	1094	1094

PLEGADORA

Capacidad máxima	mm	100 x 10	150 x 10	150 x 10	200 x 12	200 x 12
------------------	----	----------	----------	----------	----------	----------

ESPECIFICACIONES GENERALES

Motor	kW	3	5,5	5,5	9	9
Golpes minuto		34 (carrera 15mm)	32 (carrera 15mm)	32 (carrera 15mm)	40 (carrera 20mm)	40 (carrera 20mm)
Peso neto	kg	1000	1390	1750	2170	2400
Peso bruto	kg	1200	1598	2012	2400	2760
Dimensiones del embalaje	m	1,3 x 1,1 x 1,85	2,1 x 1,4 x 1,6	2,1 x 1,4 x 2,06	2,31 x 1,4 x 1,9	2,31 x 1,4 x 2,3
Volumen del embalaje marítimo	m ³	2,65	4,70	6,06	6,14	7,44

EQUIPOS OPCIONALES

CIZALLAS PARA PERFILES Perfiles L1 e I	mm	100	120	120	120	120
ENTALLADO DE TUBO Diámetro máximo	mm	60	60	60	60	60
PUNZONADO DIAMETROS MAYORES Diámetro máximo	mm	Ø100 x 4	Ø100 x 5	Ø100 x 5	Ø100 x 6	Ø100 x 6

(A). España, América Latina, Dinamarca, Australia, Arabia Saudí, África

(B). Resto del mundo

Bendicrop Series

Las empresas de carpintería y construcciones metálicas necesitan realizar plegados sencillos. GEKA ha desarrollado el modelo Bendicrop que, además de tener las estaciones para corte de L, \square , \square , \square , punzonado y entallado, lleva una estación de plegado, permanentemente incorporada, con capacidad hasta 100x10 mm. Asimismo dispone de un sistema para reducir la deformación en el corte de llanta.

Bendicrop 50

El modelo Bendicrop 50 va equipado de serie con tope eléctrico y se entrega con dos matrices de plegado de 40 y 70 mm de apertura en V.



Bendicrop 60

Existen dos versiones diferentes de este modelo: S, (250mm escote) y SD (500mm escote).

El modelo Bendicrop 60 va equipado de serie con tope eléctrico y se entrega con dos matrices de plegado de 40 y 70 mm de apertura en V.



Bendicrop 85

Novedosa cizalla-punzonadora de 2 cilindros y seis estaciones de trabajo, única en el mercado, dispone de una estación de plegado integrada en la máquina y un eficaz sistema que evita la deformación de la pletina en el momento del corte. La plegadora para pletinas cumple las directrices CE. Gracias al recorrido vertical del porta-cuchillas, la máquina ofrece interesantes prestaciones:

- Estación de punzonado. (Mayor potencia. Escote 500 mm.)
- Corte de llantas.
- Estación de plegado.
- Estación de entallado triangular de serie.
- Corte de perfiles angulares y barras \varnothing y \square
- Tope hidráulico de serie:

Por su especial diseño y el movimiento vertical de su portacuchillas, la Bendicrop 85 SD está dotada de un único tope hidráulico que integra las estaciones de corte de llantas, ángulos y barras redondas y cuadradas.

- Sistema de Seguridad Integrado:

La defensa de punzonado está asociada a un final de carrera de tal forma que, cuando esta defensa se abre, el punzón baja sin presión en el primer tiempo del pedal y sube en el segundo tiempo. Esto facilita la labor de centrado entre matriz y punzón de forma segura para el usuario.

Existen dos versiones diferentes de este modelo: S, (300mm escote) y SD (500mm escote).

