



La evolución del torno convencional

Nueva generación SC



Nueva generación SC

Descripción

Nueva gama de tornos provistos de cabezal con variador de velocidad electrónico



La nueva gama de tornos SC, equipada con variador de velocidad electrónico, permite seleccionar en cada momento la velocidad de corte necesaria, consiguiendo mejores acabados superficiales, optimizando el consumo de herramientas y mejorando el rendimiento en el mecanizado.

Los nuevos modelos SC destacan por su precisión y vida útil, siendo máquinas versátiles tanto para trabajos de mantenimiento como de producción.



Nueva generación SC



Accesorios estándar

- > Freno de parada
- > Equipo de refrigeración
- > Casquillo reductor
- > Protecciones anti-proyecciones trasera y de plato
- > 2 puntos fijos
- > Pulsador de parada de emergencia
- > Reloj contador de hilos de rosca
- > Interruptor principal
- > Torreta portaherramientas de cuatro posiciones.
- > Luz de trabajo de bajo voltaje
- > Bandeja colectora de virutas
- > Protección rígida del husillo patrón
- > Manual de instrucciones
- > Arandelas de nivelación
- > Engrase centralizado de carro longitudinal, carro transversal y charriot
- > Protección frontal deslizable





Nueva generación SC



Panel de control y joystick innovadores



PANEL DE CONTROL

- > Panel de control electrónico estándar en todos los modelos
- > Manejo de movimientos del eje principal
- > Ajuste de frenado y rampa de arranque
- > Control de movimientos rápidos
- > Accionamiento de la bomba de refrigerante
- > Botón de cambio de gama de velocidad



JOYSTICK

- > Joystick electro-manual estándar en todos los modelos
- > Sistema que controla el movimiento del eje principal
- > Indicado para realización de roscas
- > Ergonómico y fácil de usar



Nueva generación SC

CARACTERÍSTICAS

- > 3 gamas de velocidad variable
- > Facilidad de uso
- > Gran capacidad de arranque de viruta en operaciones de desbaste
- > Utilización de componentes de alta calidad

VENTAJAS

- > Gran versatilidad en el mecanizado de piezas tanto grandes como pequeñas
- > Potencia constante en todas las gamas de velocidad
- > Alta eficiencia de producción
- > Buena economía de uso debido al incremento de vida de las plaquitas
- > Calidad de acabados y precisión excelentes





Nueva generación SC



Pinacho utiliza las mejores materias primas



- > Utilización de fundición gris perlítica GG20/25 realizada en nuestra propia factoría
- > Bancadas templadas por inducción con rectificado posterior, con durezas de 400-450 HB / 43 HRC
- > Engranajes fabricados en acero F-155
- > Rodamientos SKF, FAG y TIMKEN
- > Eje principal templado y rectificado





Nueva generación SC

Accesorios opcionales

- > Agujeros del eje principal de hasta 155 mm
- > Platos universal de 3 y 4 garras, y plato de 4 garras independientes
- > Plato liso
- > Plato de arrastre
- > Plato trasero
- > Plato para collect
- > Plato porta brocas
- > Contraplato
- > Luneta fija y móvi
- > Brazos con rodillos para lunetas
- > Torreta manual de cambio rápido
- > Torreta portaherramientas trasera
- > Topes
- > Visualizador digital de 2 o 3 ejes
- > Velocidad de corte constante
- > Pedestales de fundición
- > Movimientos rápidos motorizados
- > Punto giratorio
- > Transportador de viruta
- > Copiador de conos
- > Transformador eléctrico

Agujeros del eje hasta 155 mm



Lunetas



Platos



Visualizador digital



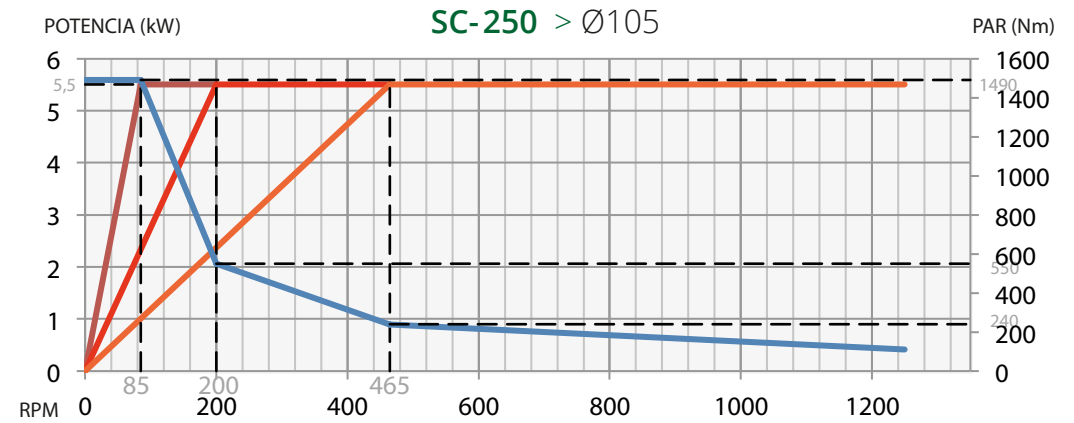
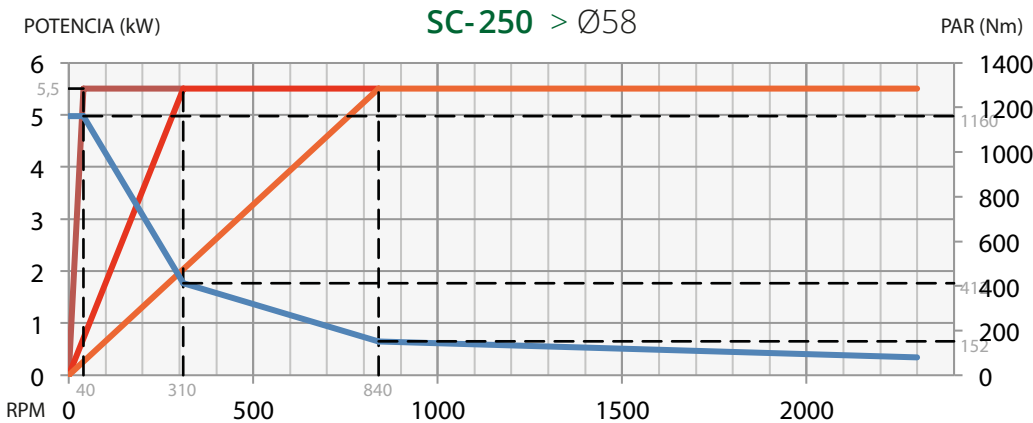
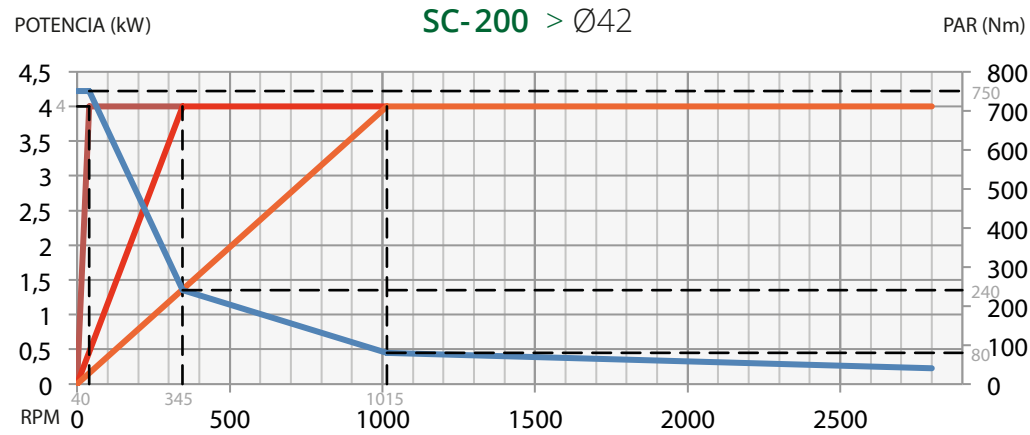
Torreta manual de cambio rápido





Nueva generación SC

Curvas características de par y potencia, SC

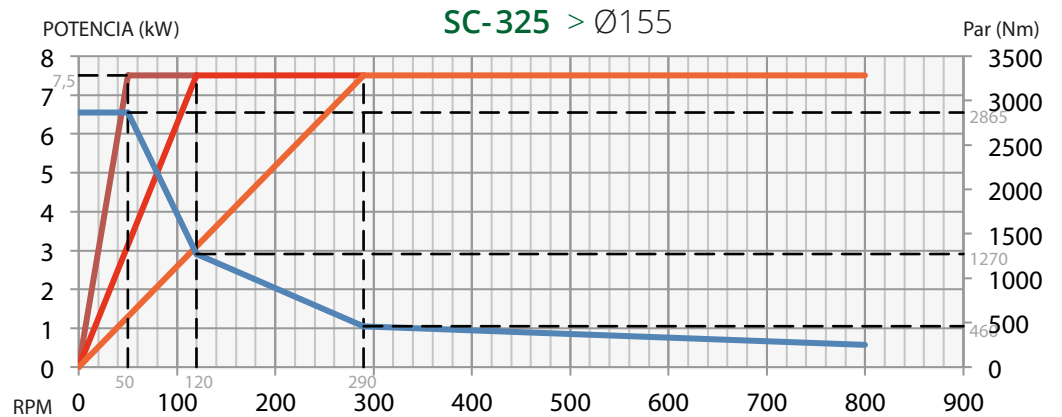
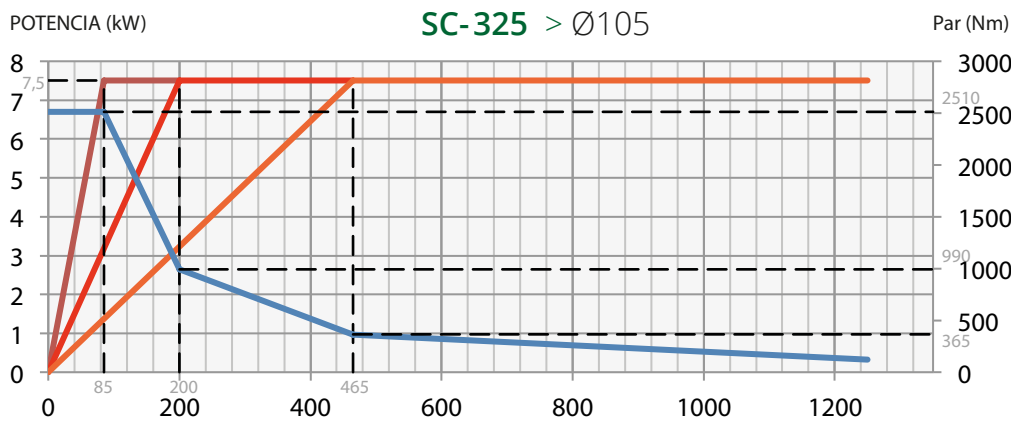
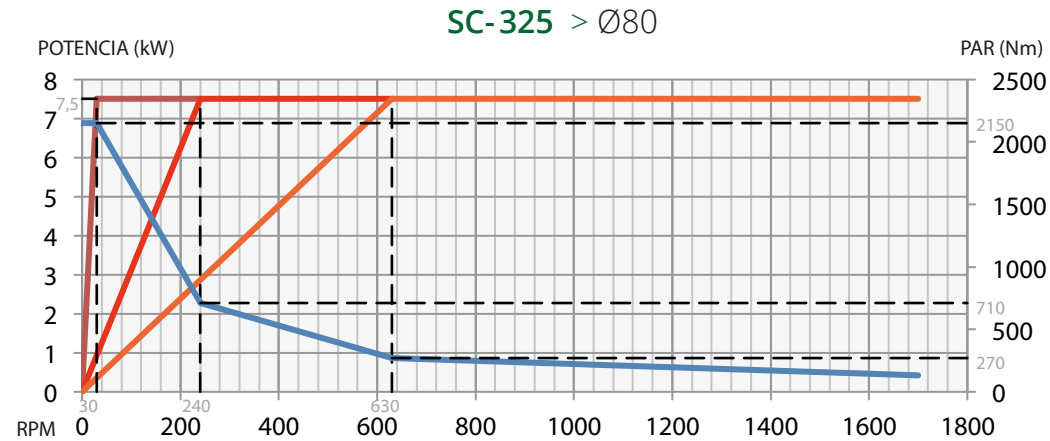


— R1: Power/Potencia S1 (kW) — R2: Power/Potencia S1 (kW) — R3: Power/Potencia S1 (kW) — Torque/Par S1 (Nm)



Nueva generación SC

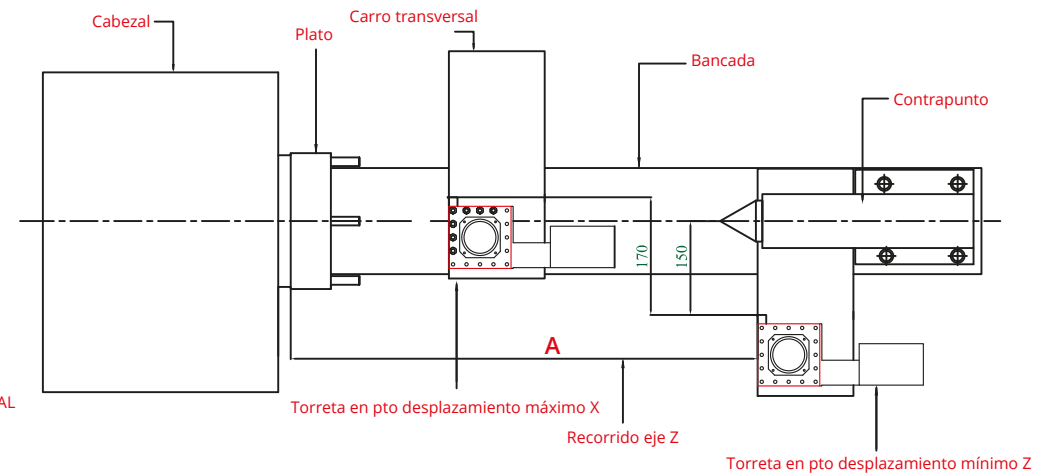
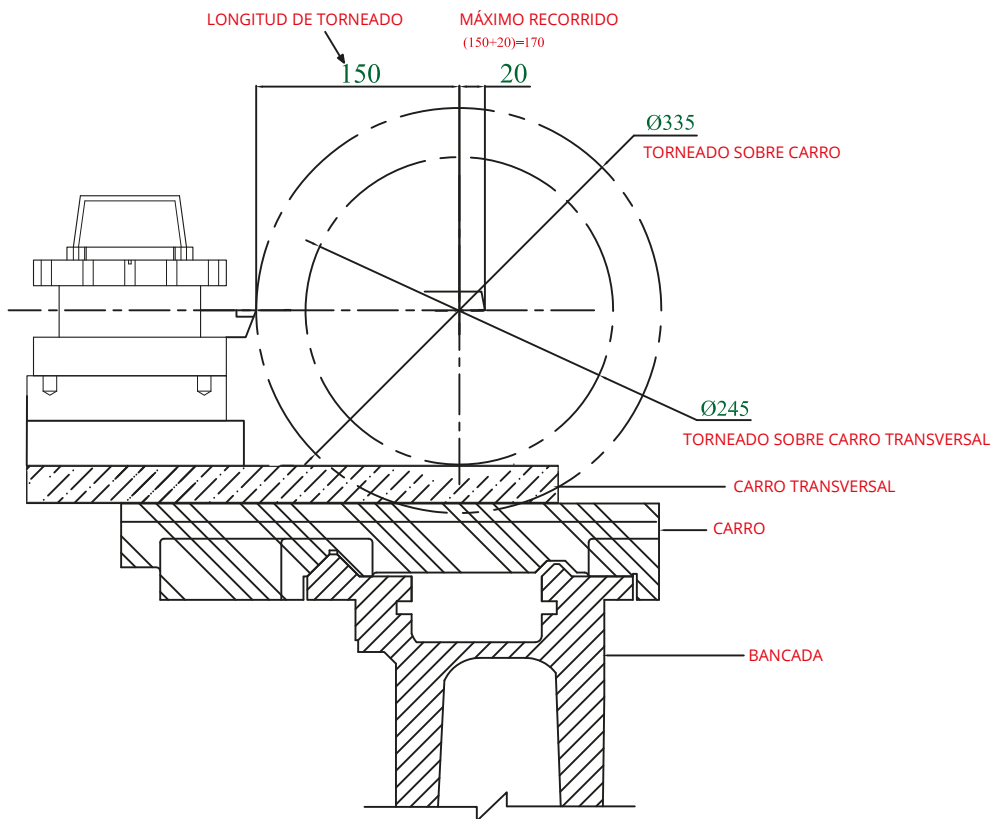
Curvas características de par y potencia, SC



— R1: Power/Potencia S1 (kW) — R2: Power/Potencia S1 (kW) — R3: Power/Potencia S1 (kW) — Torque/Par S1 (Nm)

Diagrama de interferencias, SC

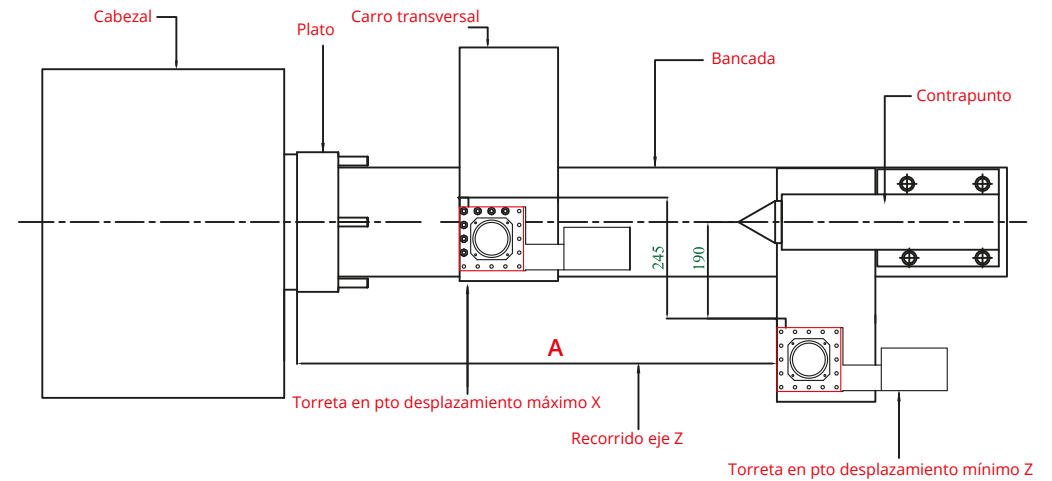
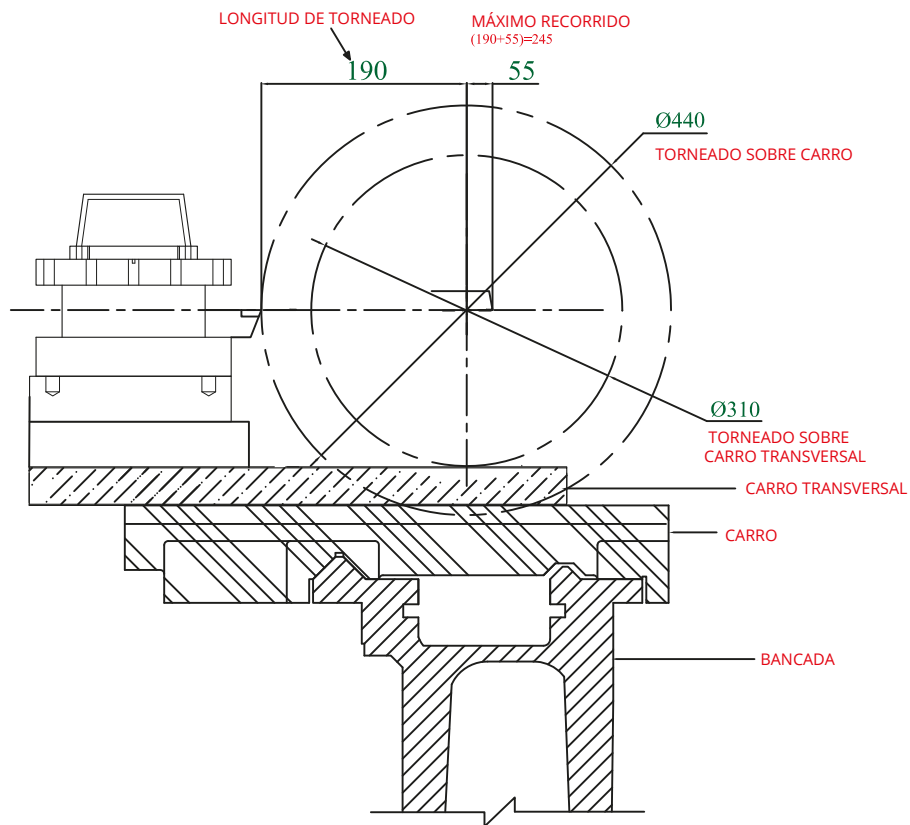
> SC 250 con torreta manual de cambio rápido y torreta de 4 posiciones



>—<	750	1000
A	700	1000

Diagrama de interferencias, SC

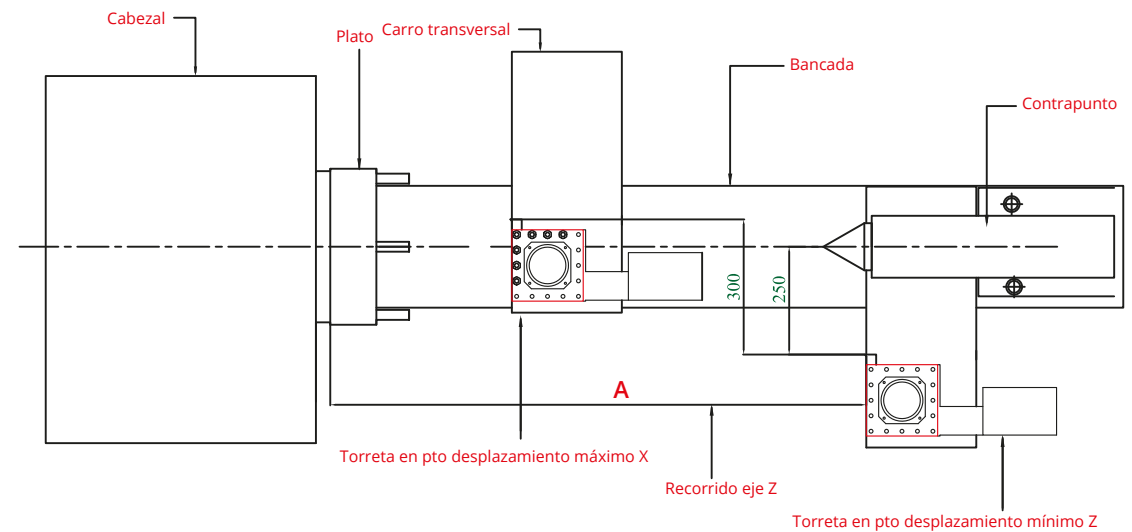
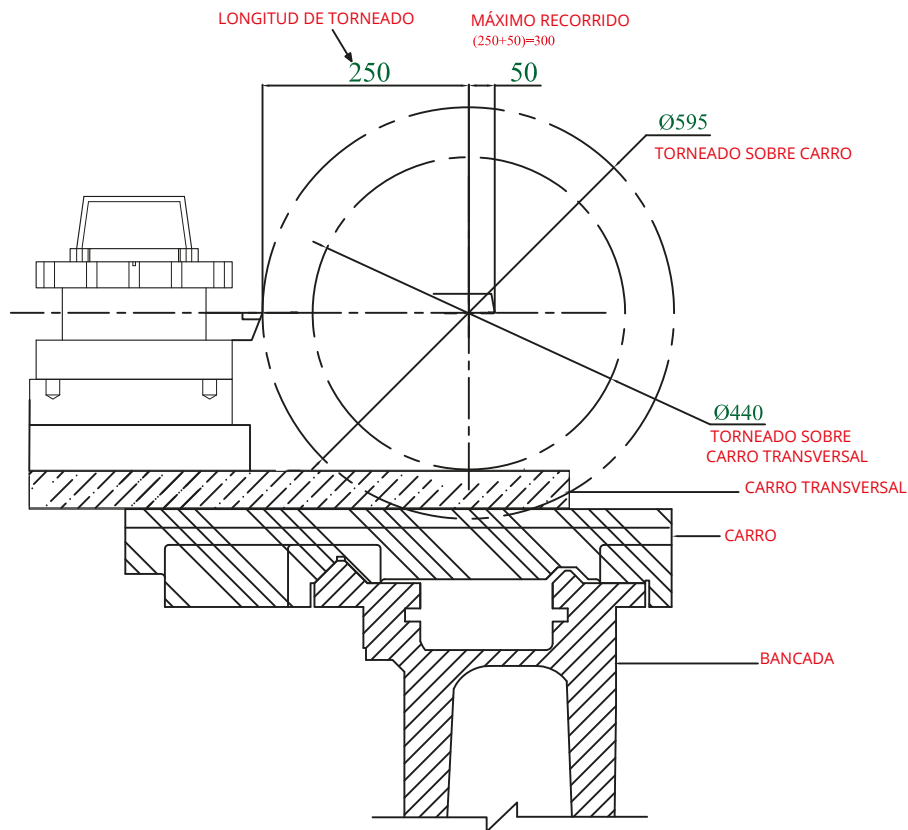
> SC 250 con torreta manual de cambio rápido y torreta de 4 posiciones



>—<	1000	1500
A	1050	1520

Diagrama de interferencias, SC

> SC 250 con torreta manual de cambio rápido y torreta de 4 posiciones



>--<	1000	1500	2000	3000
A	1040	1520	2100	3020



Nueva generación SC

▷ MODELO	▷ SC 200		▷ SC 250				▷ SC 325						
ESPECIFICACIONES	MM	PULGADAS	MM	PULGADAS	MM	PULGADAS	MM	PULGADAS	MM	PULGADAS			
Tipo de cabezal	Cabezal con variador electrónico de velocidad												
Distancia entre centros	750/1000	30"/40"	1000/1500	40"/60"	1000/1500/2000/3000				40"/60"/80"/120"				
Altura de centro	200	8"	250	10"	325				13"				
Max. Ø sobre bancada	402	16"	502	20"	652				26"				
Max. Ø sobre escote	560	22"	700	27½"	910				35¾"				
Longitud del escote desde plato liso	120	5"	160	6"	220				9"				
Ancho de bancada	250	10"	300	14"	350				14"				
Max. Ø sobre carro longitudinal	380	11½"	475	18½"	595				23"				
Max. Ø sobre carro transversal	245	9½"	310	12"	560				22"				
Recorrido carro transversal	200	8"	250	9¾"	340				12¾"				
Recorrido charriot	110	4 ¼"	130	5"	165				6½a"				
Dimensiones de la herramienta	20x20	¾ x ¾"	25 x 25	1" x 1"	25 x 25				1" x 1"				
Agujero del eje principal del cabezal	42	1 ½"	58	105	2½"	4"	80	105	155	3"	4"	6"	
Nariz del eje principal (ASA/CAM-LOCK)	A2-5/D1-5		A2-6/D1-6		A2-8/D1-8		A2-8/D1-8		A2-8/D1-8		A2-11/--		
Cono Morse eje principal (MT)	4		4				5						
Rangos de velocidad (rpm)	Rango I	40-345		40-310		85-200		30-240		80-200		50-120	
	Rango II	345-1015		310-840		200-465		240-630		200-465		120-290	
	Rango III	1015-2800		840-2300		465-1250		630-1700		465-1250		290-800	
Nº pasos y avances de la caja Norton	44		44				55						
Avances longitudinales (mm/rev)	0.05-0.752		0.05-0.752				0.05-1.5						

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. No nos responsabilizamos de errores tipográficos. Las máquinas de este catálogo muestran equipamiento opcional.



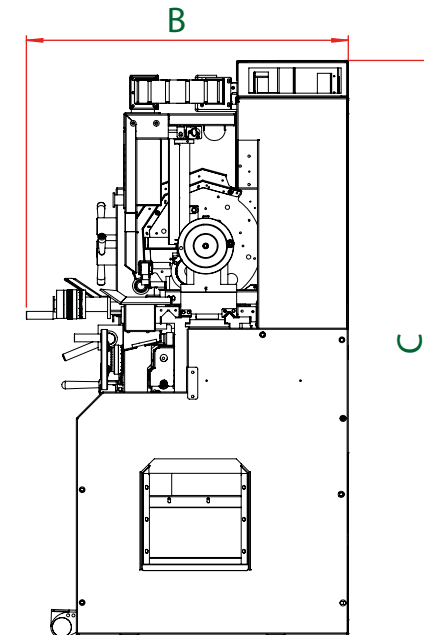
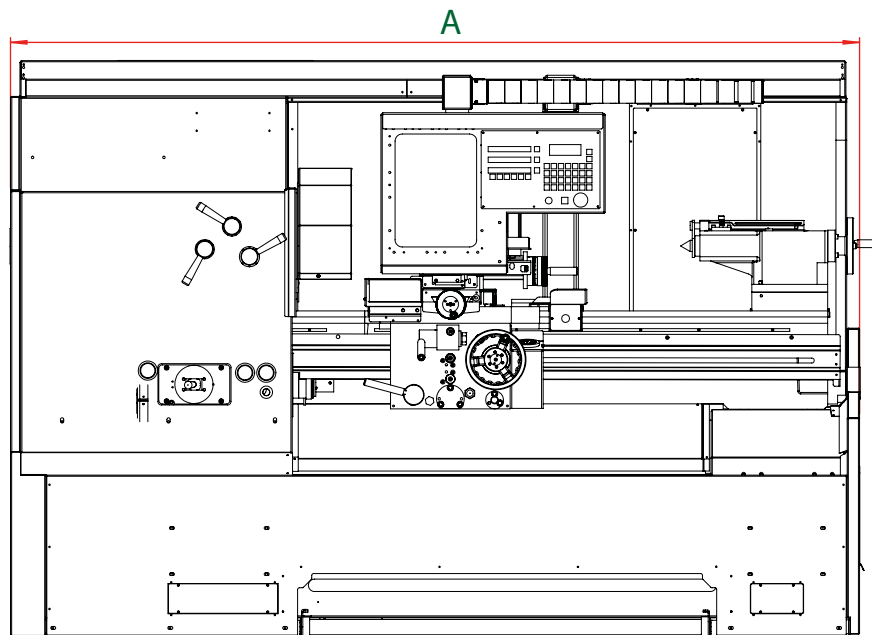
Nueva generación SC

▷ MODELO	▷ SC 200		▷ SC 250		▷ SC 325	
	MM	PULGADAS	MM	PULGADAS	MM	PULGADAS
Avances transversales (mm/rev)	0.025-0.376		0.022-0.296		0.025-0.752	
Pasos métricos (mm)	0.5-7.5		0.5-7.5		0.5-15	
Pasos Whitworth (T.P.I)	60-4		60-4		60-2	
Pasos modulares (mm)	0.25-3.75		0.25-3.75		0.25-7.5	
Pasos diametrales, husillo patrón Ø35 D.P.	120-8		120-8		120-4	
Paso del husillo patrón Ø35	6	¼"	6	¼"	6	¼"
Contrapunto, Ø caña	58	2 ¼"	68	2½"	95	3 ¾"
Recorrido de la caña contrapunto	180	7"	200	7¾"	220	8 ½"
Cono morse caña (MT)	4		4		5	
Lunetas fijas, capacidades	10-125/110-200	½-5/5½-8"	10-140/140-300	½-5½/5½-11"	10 -180 / 180 -400	½-7¼" / 7¼-15½"
Luneta móvil, capacidad	10 - 80	½-7¼"	10-100	½- 4"	10-140	½-5 ½"
Potencia motor principal (kW)	4		5.5		7.5	
Potencia bomba refrigerante (kW)	0.1		0.1		0.1	
Capacidad tanque refrigerante (l)	42/55		67/92		81/111/151/201	
Dimensiones	Longitud (mm)	2115/2390	2700/3200		2700/3200/3800/4700	
	Anchura (mm)	910	950		1080/1110	
	Altura (mm)	1625	1750		1825	
	Peso (kg)	1030/1190	1520/1680		1750/2100/2500/3100	
Norma de verificación	DIN 8605		DIN 8605		DIN 8605	



Nueva generación SC

SC 200 x 1000



PESO MÁXIMO DE PIEZA

PESO MÁXIMO ENTRE PLATO Y CONTRAPUNTO	PESO MÁXIMO SOBRE PLATO
---------------------------------------	-------------------------

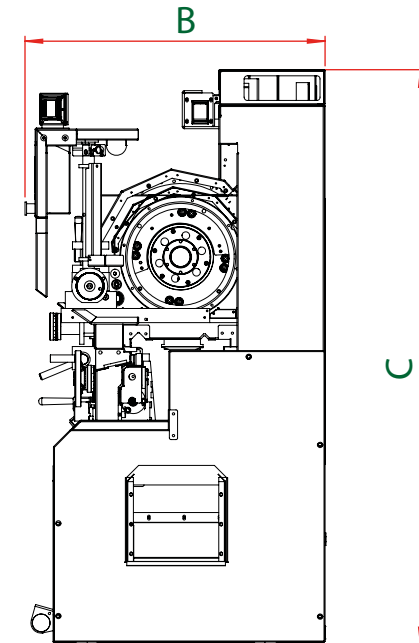
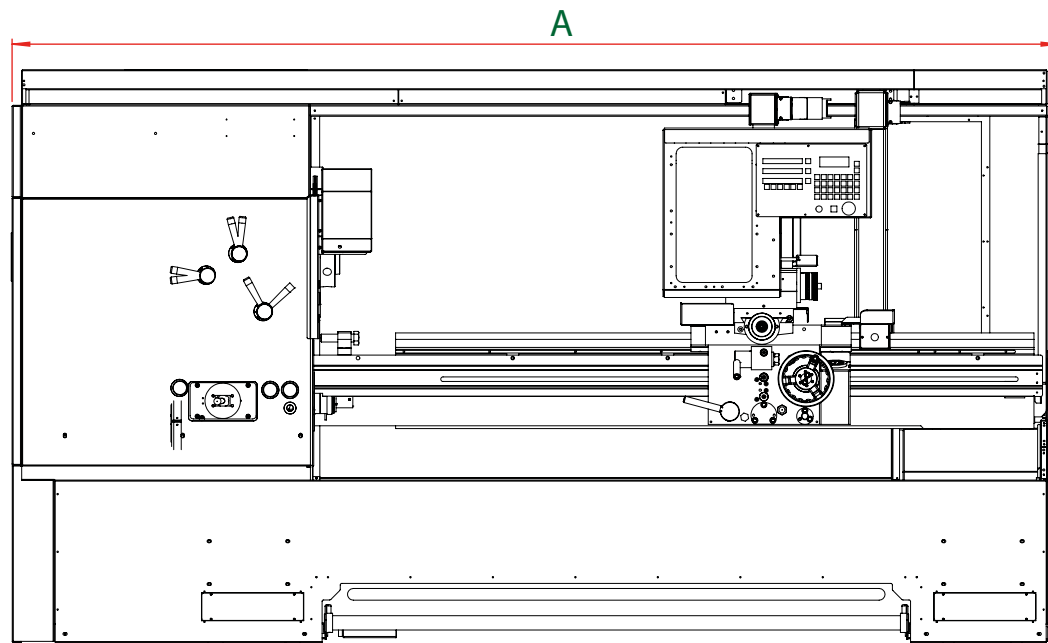
	A (mm)	B (mm)	C (mm)	PESO Kg
SC 200 X 750	2115	910	1625	1030
SC 200 X 1000	2390	910	1625	1190

SC 200 X 750	280	135
SC 200 X 1000	300	



Nueva generación SC

SC 250 x 1000



PESO MÁXIMO DE PIEZA

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	PESO Kg
SC 250 X 1000	2700	950	1750	1520
SC 250 X 1500	3200	950	1790	1680

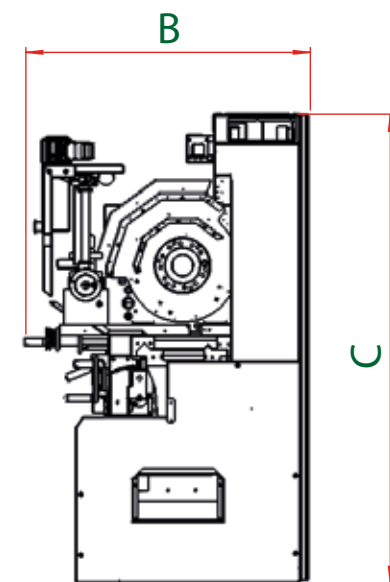
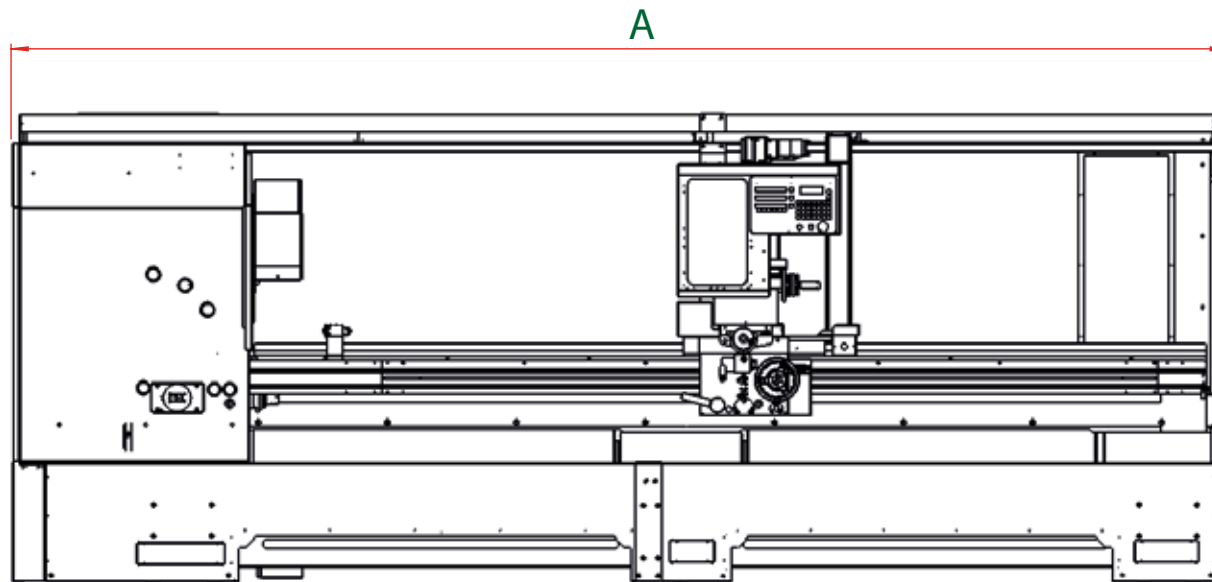
PESO MÁXIMO ENTRE PLATO Y CONTRAPUNTO	PESO MÁXIMO SOBRE PLATO
---------------------------------------	-------------------------

SC 250 X 1000	450	225
SC 250 X 1500	750	



Nueva generación SC

SC 325 x 3000



	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Peso Kg	PESO MÁXIMO DE PIEZA	
					PESO MÁXIMO ENTRE PLATO Y CONTRAPUNTO	PESO MÁXIMO SOBRE PLATO
SC 325 X 1000	2700	1080	1825	1750	SC 325 X 1000	1125
SC 325 X 1500	3200	1080	1825	2100	SC 325 X 1500	1690
SC 325 X 2000	3800	1110	1825	2500	SC 325 X 2000	2025
SC 325 X 3000	4700	1110	1825	3100	SC 325 X 3000	2815

360



METALÚRGICA TORRENT, S.A. - PINACHO

Partida De La Sierra s/n, 22310 Castejón Del Puente (Huesca) **SPAIN**



+34 974 401650 / +34 974 416930 | Fax : +34 974 401654 / 34 974 417733



europa@pinacholathescnc.com / info@pinacholathescnc.com



www.pinacholathescnc.com