

CIZALLAS PUNZONADORAS UNIVERSALES DE UN CILINDRO

La cizalla punzonadora universal de un cilindro GEKA, está configurada con tres, cuatro y hasta cinco estaciones de trabajo, de acuerdo a la capacidad del cilindro. Esto la convierte en un equipo versátil capaz de prestar varios servicios en una sola máquina.

El diseño de las cizallas punzonadoras GEKA, permite el cambio de herramientas de manera fácil, rápida y práctica.

En cuanto a sistemas de seguridad, los equipos vienen dotados de fábrica con defensas y dispositivos para evitar riesgos innecesarios a los operarios.

CARACTERÍSTICAS

Esta gama comprende tres modelos accionados por mando eléctrico y equipados de serie con mesa de trabajo, topes y escalas de medición. Opcionalmente, se pueden montar topes eléctricos para corte de llantas y perfiles.

El sistema de cizallado es de corte simple, sin pérdida de material. **Los modelos MINICROP y MULTICROP están equipados con cuchilla flotante patentada para cortes de perfiles sin deformación.**



Bancada monobloque



Grupo hidráulico de accionamiento eléctrico con bomba sumergida



Cilindro de doble efecto



Cuadro eléctrico con elementos de protección y mando integrados



Portacuchillas monobloque con casquillos anti-fricción

	MICROCROP	MINICROP	MULTICROP
L 90°	✓	✓	✓
L 45°	2 alas	1 ala	2 alas
Llanta	✓	✓	✓
Punzonado	✓	✓	✓
Entallado	Opcional en punzonado	✓	✓
Plegado	Opcional en punzonado	Opcional en punzonado	Opcional en punzonado
Tope eléctrico	Preinstalación	Preinstalación	Preinstalación
Ø + ▣	✓	✓	✓

MICROCROP

MINICROP

MULTICROP

CIZALLA PARA LLANTAS

Llanta poco deformada	mm	350 x 6 200 x 13	300 x 10 200 x 13	300 x 10 200 x 13
Largo de cuchillas	mm	356	305	305
Barra redonda Ø	mm	30	-	-
Barra cuadrada \square	mm	25	-	-
Corte de un ala de L a 45°	mm	70	80	80
Altura de trabajo	mm	980	1030	1030

CIZALLA PARA PERFILES

L a 90 °	mm	80 x 80 x 8	80 x 80 x 8	80 x 80 x 8
L a 90 ° (con pequeña deformación)	mm	-	100 x 100 x 10	-
L a 45 °	mm	50 x 50 x 6	-	60 x 60 x 6
Barra redonda Ø	mm	35 (opcional)	30	25
Barra cuadrada \square	mm	30 (opcional)	30	22

ENTALLADO**(OPCIONAL)**

Espesor chapa	mm	8	7	7
Ángulo de	mm	60	60	60
Profundidad	mm	53	50	50
Ancho	mm	36	40	40

PUNZONADO

Potencia de punzonado	kN	360	450	450
Capacidad máxima	mm	Ø27 x 10	Ø27 x 12	Ø27 x 12
Escote	mm	170	175	160
Recorrido	mm	28	21	21
Altura de trabajo	mm	980	1015	1015

PLEGADORA**(OPCIONAL)****(OPCIONAL)****(OPCIONAL)**

Potencia de plegado	kN	360	450	450
Largura máxima	mm	80	80	80
Capacidad máxima	mm	80 x 12	80 x 14	80 x 14

ESPECIFICACIONES GENERALES

Motor	kW	2,2	2,2	2,2
Golpes minuto (carrera= 15mm)		24	16	16
Peso neto	kg	485	800	900
Peso bruto	kg	575	1000	1100
Dimensiones del embalaje	m	1,1 x 0,76 x 1,5	1,36 x 1,1 x 1,5	1,36 x 1,1 x 1,7
Volumen del embalaje marítimo	m ³	1,26	2,25	2,55

EQUIPOS OPCIONALES

CIZALLAS PARA PERFILES Perfiles L e I	mm	50	100	100
ENTALLADO DE TUBO Diámetro máximo	mm	50	60	60
PUNZONADO DIAMETROS MAYORES Diámetro máximo	mm	Ø36 x 8	Ø100 x 4	Ø100 x 4

- Capacidades basadas en resistencia material 45 kg/mm².
- El fabricante se reserva el derecho de cambiar características sin previa notificación.

CARACTERÍSTICAS COMUNES

Estación corte de ángulos

- Corte de L hasta 80x80x8 mm sin pérdida de material ni rebabas
- Guía sujeción de material
- Holgura regulable en cuchillas de L
- Protección de seguridad

Estación de punzonado

- Cuerpo monobloque y estructura sandwich
- Holgura regulable en porta-cuchillas
- Punzonado hasta $\varnothing 27 \times 10$ mm (Microcrop) y $\varnothing 27 \times 12$ mm (Mini y Multicrop)
- Punzón de cambio rápido
- Posibilidad de punzón excéntrico para angulares pequeños
- Protección de seguridad
- Tope abatible
- Mesa de posicionamiento preciso con frente desmontable, para punzonado de perfiles L alas hacia abajo

Estación de corte de llantas

- Corte hasta $\varnothing 30$ y $\varnothing 25$ mm en posición de llantas (con pequeña deformación)
- Corte de llantas hasta 200x13 mm
- Corte de un ala de L a 45°
- Guía sujeción de material
- Holgura regulable entre cuchillas de llantas
- Topes regulación curso

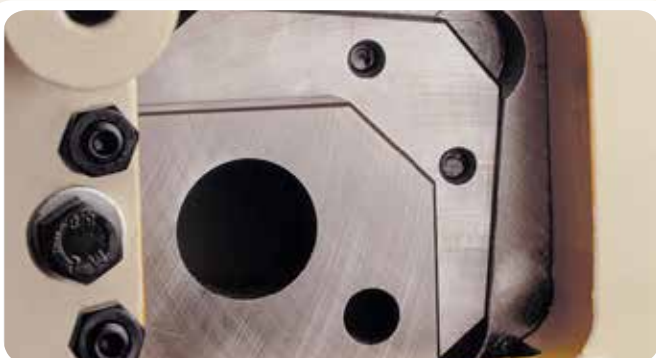
Equipos opcionales



Equipo de punzonado hasta $\varnothing 36 \times 8$ mm de espesor



Entallado rectangular



Cuchillas para corte de \varnothing mínima deformación



Tope eléctrico. Estación de corte de pletinas

Microcrop

CIZALLA PUNZONADORA DE 1 CILINDRO
CON 3 ESTACIONES DE TRABAJO:

Punzonado, corte de pletinas y perfiles L.

Excelente calidad del corte en la estación de cizallado de pletinas.



Minicrop

Cizalla punzonadora con cuatro estaciones de trabajo (punzonado, entallado, cizallado de pletinas ó perfiles en L y corte de barras redondas y cuadradas). Se trata de un modelo que comprende todas las características de la Microcrop e incluye además las señaladas abajo.

Minicrop permite la posibilidad de montar una amplia gama de equipos opcionales en el entallado y punzonado.

Características comunes a Minicrop y Multicrop



Portamatriz cuello de cisne



Equipo de corte de barras \varnothing y \square

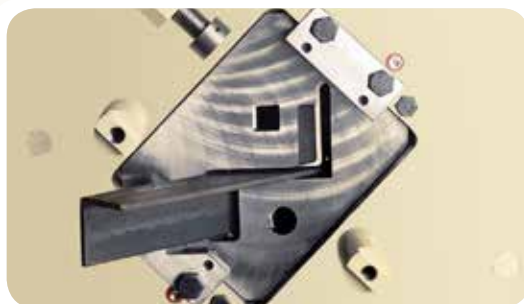


Equipo de entallado rectangular



Multicrop

Similar a la Minicrop, se caracteriza por disponer de una especial estación para el corte a 45° de perfiles angulares tanto alas hacia adentro como alas hacia fuera.



Cuchillas estándar corte L, Ø y ∅.

