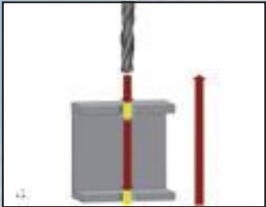




TALADRO AUTOMÁTICO DE BANCADA FIJA FIXED BED-TYPE AUTOMATIC DRILLING MACHINE



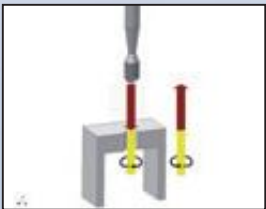
Taladrado/Drilling



Avance intermitente
Intermittent feed



Taladrado profundo
Deep hole drilling



Roscado/Tapping



Avellanar, chaflanar
Counter sinking, Facing



Taladrado térmico
Thermal drilling



Fresado colisos
Small mills

Las **TRD series** de Rapid Drill nos ofrecen la posibilidad de taladrar en automático una gran diversidad de piezas de diferentes tamaños y/o alturas gracias a los posibles recorridos disponibles.

El fácil acceso a la zona de trabajo y la concepción abierta de la máquina nos permite introducir, desplazar o voltear las piezas de gran tamaño o peso con suma facilidad.

Todo ello nos permite trabajar con una gran variedad de materiales: perfiles, vigas, placas de anclaje, chapas de gran espesor,...

*Our **TRD series** of Rapid Drill allows to drill in automatic mode a great diversity of pieces of different sizes or/and heights thanks to possible travels available.*

The easy acces to the working zone and the opened conception of the machine allows to introduce, to move or to turn around pieces of great size or weight with extreme facility.

All it allows to work with a great variety of materials: profiles, beams, anchorage plates, plates of great thickness...



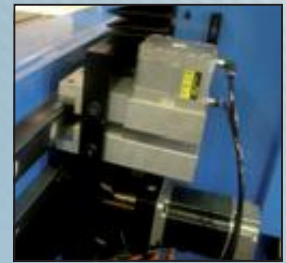
TRD25 CN 3000



Pantalla táctil
Touch screen



Desplazamiento sistema lineal
Linear system movement



Frenos neumáticos
Pneumatic brakes

ESPECIFICACIONES GENERALES

- Operaciones de taladrado, roscado y chaflanado.
- Modo de trabajo en manual o automático.
- Programación desde pantalla táctil o PC propio.
- Software de programación CMA de fácil manejo y adaptado a este tipo de operaciones.

EQUIPAMIENTO STANDARD

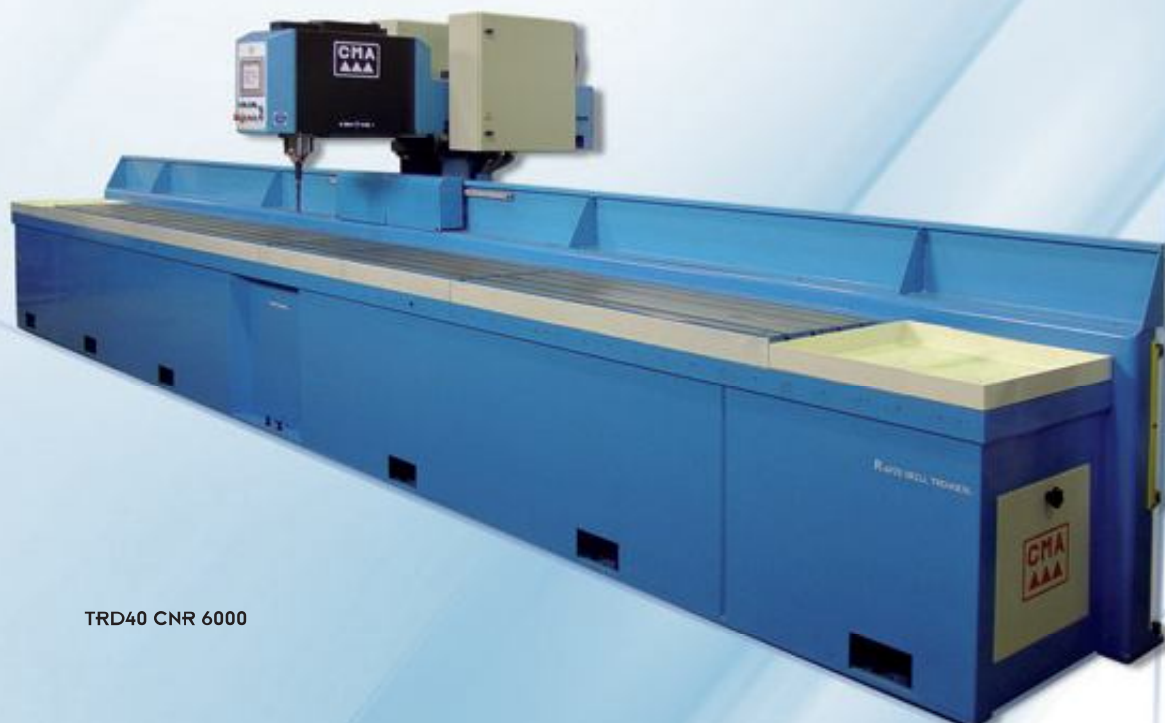
- Mono block, estructura electrosoldada de gran rigidez.
- Mesas de fundición modulares con 4 ranuras de T.18
- Pantalla táctil a color de 7,1".
- Desplazamiento en todos los ejes por guías y patines y accionamientos por servo motores programables.
- Giro del husillo controlado por servo motor programable.
- Husillo BT40 con fijación automática.
- Cuadro eléctrico con ventilación diseñado para cumplir normas CE.
- Sistema de lubricación externa: Bomba + depósito.
- Elementos móviles auto-lubricados en todos los ejes.

GENERAL SPECIFICATIONS

- *Drilling, tapping and chamfering operations.*
- *Manual or automatic drilling modes.*
- *Programmation from touch screen machine or own PC.*
- *CMA programming software of easy use and adapted to these type of operations.*

STANDARD EQUIPMENTS

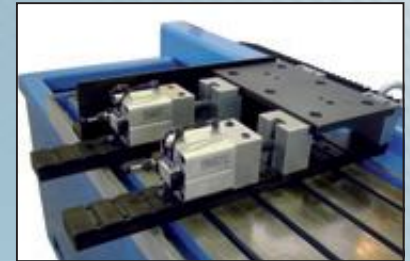
- *Mono block, welded steel frame with high rigidity.*
- *Modular founding table with four T.18 slots.*
- *7,1" colour touch screen control.*
- *The movement of the machine is by linear guideways in all axes and driven by servo-motors (programmable).*
- *Spindle turning driven by servomotor programmable.*
- *Electrical panel with cooling system, designed to meet CE Standards.*
- *Spindle BT40 with automatic clamping.*
- *External coolant system: pump and tank.*
- *Auto-lubrication elements in all axis.*



TRD40 CNR 6000

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Caja de cambios de dos velocidades con dos relaciones opcionales: Standard o alta velocidad.
- Servo-motor husillo de mayor potencia "Modelo FASTER".
- Cambiador automatico de 7 herramientas.
- Segunda base cambiador, aumento hasta 14 herramientas.
- Sistema de lubricación interna (baja presión).
- Calibrador automático de herramientas.
- Pantalla mobil protectora de salpicaduras de liquido.
- Altura mesa 200 mm más baja especial vigas 700.
- Mordazas neumáticas ajustables adaptadas a nuestras máquinas. (Placas, perfiles, vigas,..)
- Sistema automatico lubricación por nebulización.
- Sistema automatico busqueda puntos cero (Renishaw).



Mordaza placas
Plate vices



Cambiador automatico TRD
TRD automatic tool changer



Sistema de lubricación interna
Internal cooler system



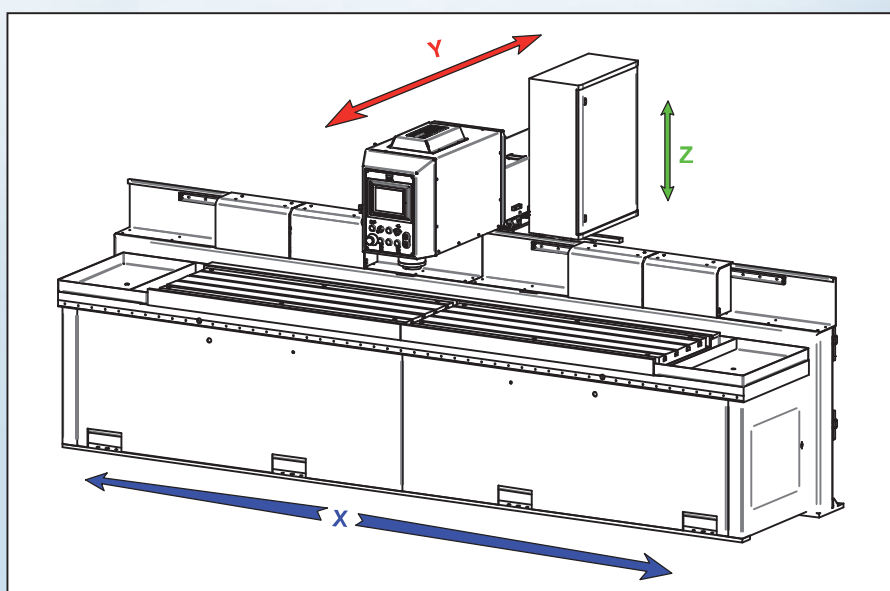
Sistema lubricación por nebulización
Automatic spray lubrication system

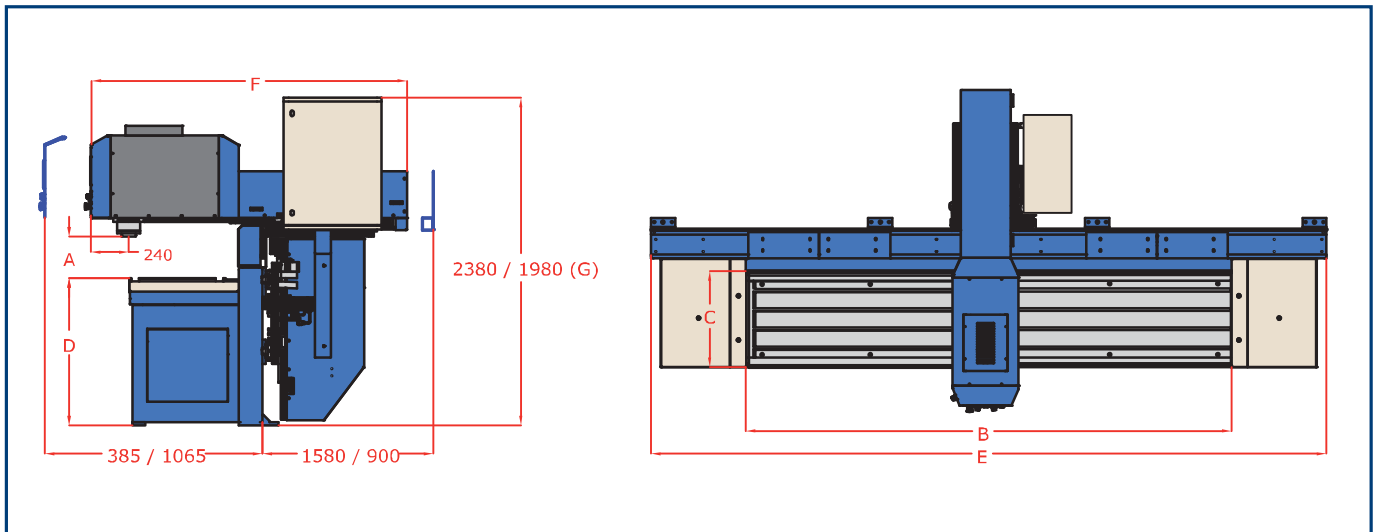


Pantalla mobil protectora
Mobile screen for liquid protection

OPTIONAL EQUIPMENTS

- *Two speed gear box with two optional relation: Standard or high speed.*
- *Spindle servomotor of higher power "FASTER model".*
- *Automatic tool changer of 7 tools.*
- *Second base tool changer increasing until 14 tools.*
- *Internal cooler system (low pressure).*
- *Automatic tool calibrator.*
- *Mobile screen for liquid protection.*
- *Table height 200mm lower - special 700 beams.*
- *Adjustable pneumatic vises, special design to be used on CMA machines. (Plates profiles, beams,..)*
- *Automatic spray lubrication system.*
- *Automatic system to search 0 points (Renishaw).*





DATOS TÉCNICOS/TECHNICAL DATA

Modelo / Model		TRD25CN.1500 TRD32CN.1500	TRD25CN.3000 TRD32CN.3000	TRD25CN.4500 TRD32CN.4500	TRD25CN.6000 TRD32CN.6000	TRD25CN.7500 TRD32CN.7500	TRD25CN.9000 TRD32CN.9000	TRD40CNR.1500	TRD40CNR.3000	TRD40CNR.4500	TRD40CNR.6000	TRD40CNR.7500	TRD40CNR.9000
Capacidad acero ST60 Capacity Steel ST60	mm	Ø 25 / Ø 32						Ø 40					
Capacidad fundición Capacity cast iron	mm	Ø 25 / Ø 32						Ø 40					
Roscado en acero ST60 Tapping Steel ST60		M 18 / M 20						M 24					
Roscado en fundición Tapping cast iron		M 18 / M 20						M 24					
Servomotor husillo Spindle servomotor	Kw	4,4 Kw (7,5 Kw. Opcional / Optional)											
Relación motor/husillo Relation motor/spindle		3:2 / 3:1						Two ranges / dos gamas= 4:1 - 1:1					
Velocidad Speed	rpm	50 - 2000 / 50 - 1000						50 - 750 y/and 750 - 3,000					
Avances Feeds		Ajustables / Adjustable mm/r											
Cono del husillo Spindle taper		BT40											
Distancia husillo a mesa Distance spindle/table	A mm	260 - 660											
Carrera columna Z Column travel Z	mm	400											
Carrera eje X Travel axel X	mm	1,500	3,000	4,500	6,000	7,500	9,000	1,500	3,000	4,500	6,000	7,500	9,000
Carrera eje Y Travel axel Y	mm	650											
Dimensiones mesa Table dimensions	B+C mm	1,500 600	3,000 600	4,500 600	6,000 600	7,500 600	9,000 600	1,500 600	3,000 600	4,500 600	6,000 600	7,500 600	9,000 600
Altura mesa Table height	D mm	920/720 (Especial vigas - Special beams)											
Velocidad máx. en X Max Speed in X		22 m/min.											
Velocidad máx. en Y Max Speed in Y		12 m/min.											
Velocidad máx. en Z Max Speed in Z		5 m/min.											
Peso neto Net weight	Kg.	3,000	3,750	4,500	5,250	6,000	6,750	3,050	3,800	4,550	5,300	6,050	6,800
Dimensiones totales Packing dimensions	E+F+G cm	240 210 220	420 210 220	570 210 220	750 210 220	950 210 220	1,000 210 220	240 210 220	420 210 220	570 210 220	750 210 220	950 210 220	1,000 210 220