



*Foto correspondiente al modelo ML-18 / 325x2000

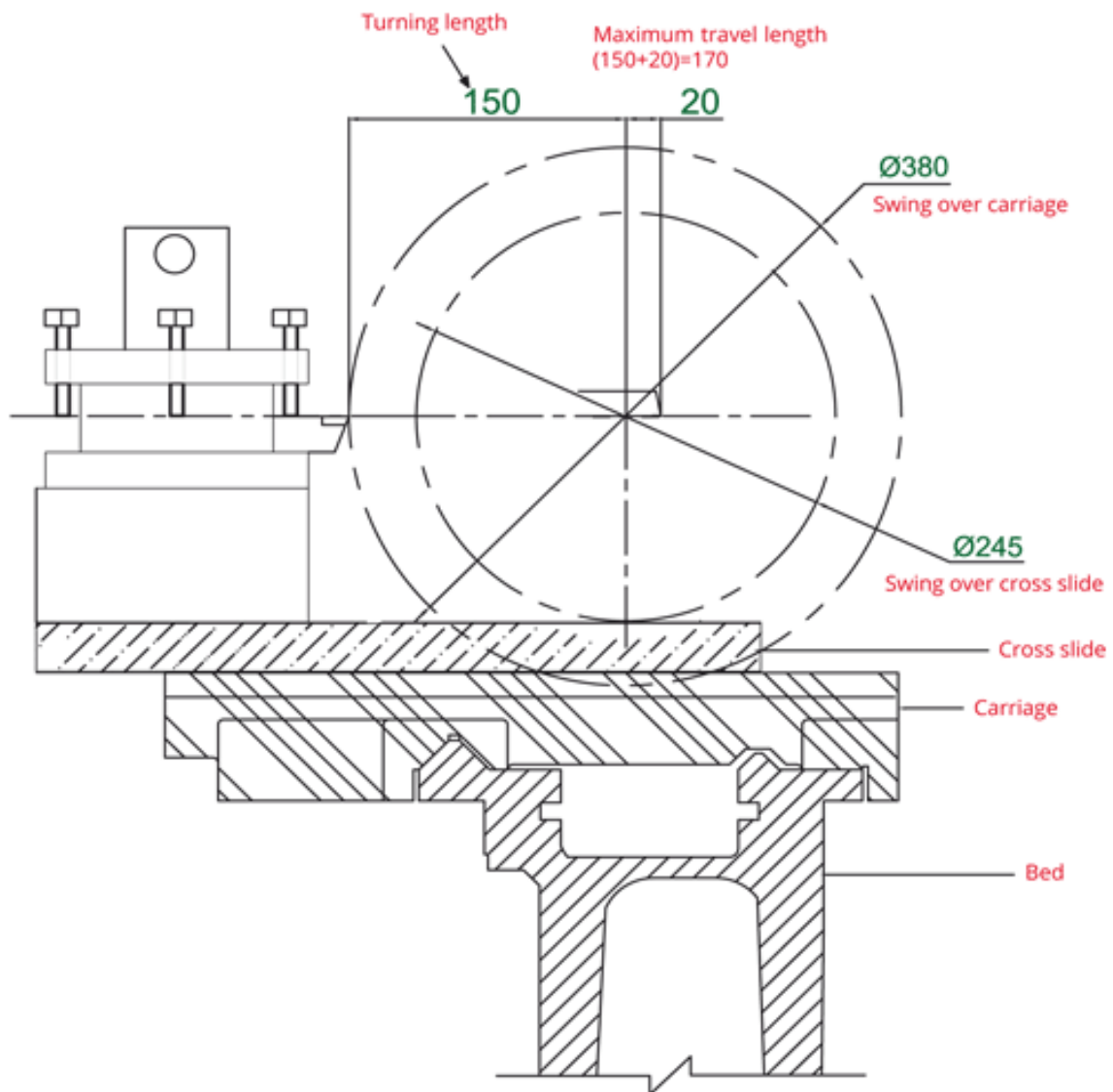
>Equipamiento Estándar

- >Cabezal de velocidad variable
- >Patas de fundición
- >Freno de parada mecánico y electrónico
- >Caja Norton
- >Torreta manual 4 posiciones
- >Engrase eléctrico de cabezal
- >-Bandeja colectora de virutas
- >Engrase centralizado de carros
- >Equipo de refrigeración
- >Contrapunto
- >Protección de plato escamoteable
- >Protección de carro deslizante
- >Protección trasera antiproyecciones
- >Protección rígida de husillo patrón
- >Pulsador parada de emergencia
- >Luz de trabajo tipo LED
- >Reloj cuenta hilos de rosca
- >Dos puntos fijos y casquillo reductor

>Especificaciones técnicas

MODELO		ML-18 / 250x1000	ML-18 / 250x1500
Tipo de Cabezal		Cabezal con variador electrónico de velocidad	
Distancia entre centros		1000 / 40	1500 / 60
Altura de centro		250 / 10	
Ø máx. sobre bancada		502 / 20	
Ø máx. sobre escote		700 / 27 ½	
Longitud del escote desde palto liso		160 / 6	
Ø máx. sobre carro longitudinal		475 / 18 ½	
Ø máx. sobre carro transversal		310 / 12	
Recorrido carro transversal		250 / 9 ¾	
Recorrido charriot		130 / 5	
Ancho de bancada		300 / 14	
Agujero del eje principal del cabezal		58 / 2 ½	105 / 4
Nariz del eje principal		ASA / CAMLOCK A2-6 / D1-6	A2-8 / D1-8
Cono Morse eje principal		MT 4	
Gamas de velocidad	Gama 1	40-275	85-200
	Gama 2	175-760	200-465
	Gama 3	760-2080	465-1250
Nº pasos y avances caja Norton		44	
Avances longitudinales		mm/rev 0.05-0.752	
Avances transversales		mm/rev 0.022-0.296	
Pasos métricos		mm 0.5-7.5	
Pasos Whitworth		T.P.I. 60-4	
Pasos modulares		mm 0.25-3.75	
Pasos diametrales		D.P. 120-8	
Ø husillo patrón		mm / in 35 / 1.37	
Paso del husillo patrón		mm / in 6 / 1 ¼	
Ø caña contrapunto		mm / in 69 / 2 ½	
Recorrido caña del contrapunto		mm / in 200 / 7 ¾	
Cono Morse caña		MT 4	
Dimensiones de la herramienta		mm / in 25 x 25 / 1 x 1	
Capacidad luneta fija (pequeña // grande)		10-140 / ½-5 ½	140-300 / 5½-11
Capacidad luneta móvil		mm / in 10-100 / ½-4	
Potencia motor principal		kW 5.5	
Potencia bomba refrigerante		kW 0.1	
Longitud total		2.630 / 103	3.130 / 123
Anchura total		mm / in 960 / 238	
Altura total		mm / in 1.550 / 61	
Peso total		1.930 / 877	2.090 / 950
Norma de verificación		DIN 8605	

>Diagrama de interferencia ML-18 / 250



*Válido para la torreta manual de 4 posiciones



*Foto correspondiente al modelo ML-18 / 325x2000

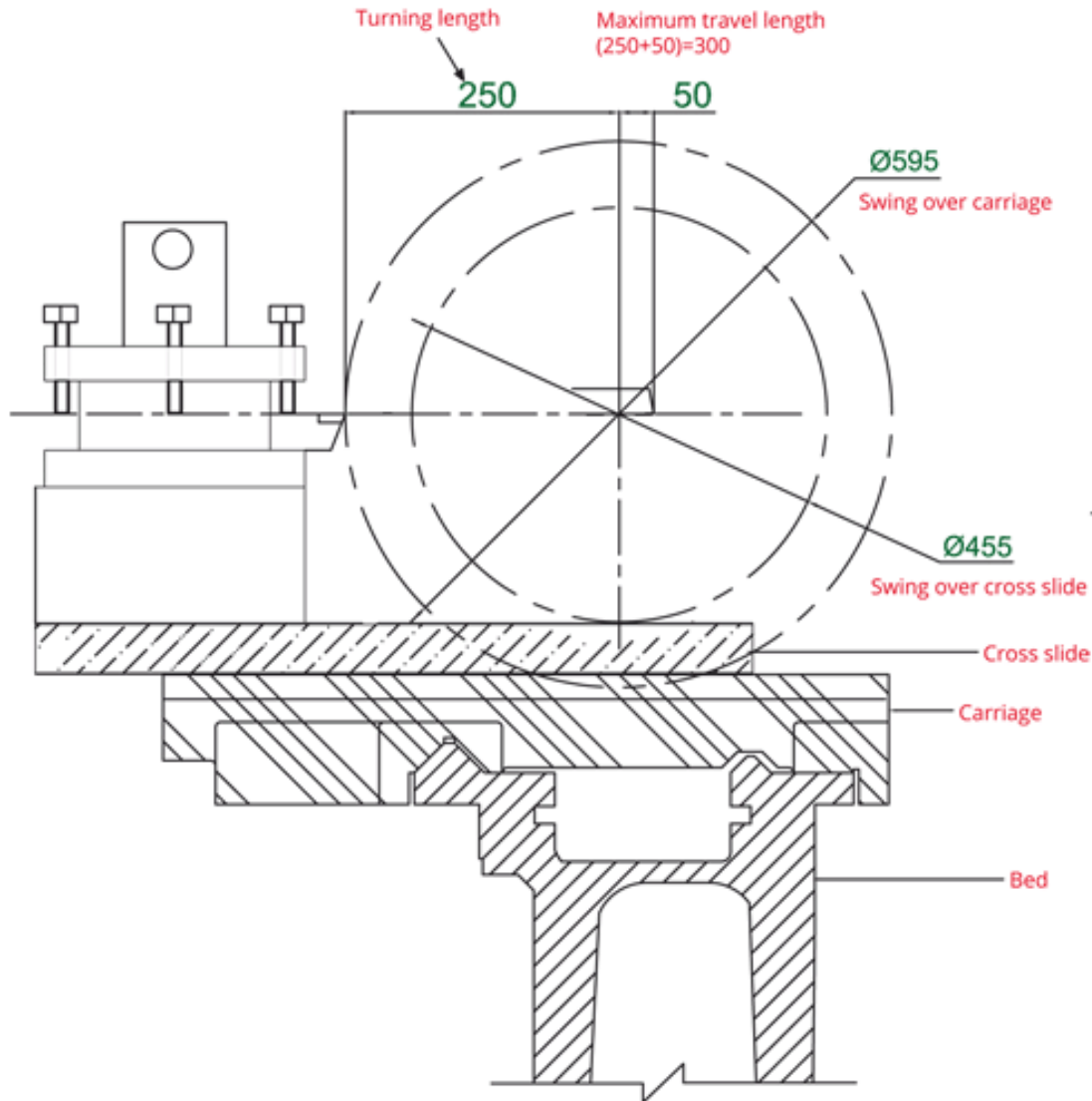
>Equipamiento Estándar

- >Cabezal de velocidad variable
- >Patas de fundición
- >Freno de parada mecánico y electrónico
- >Caja Norton
- >Torreta manual 4 posiciones
- >Engrase eléctrico de cabezal
- >Bandeja colectora de virutas
- >Engrase centralizado de carros
- >Equipo de refrigeración
- >Contrapunto
- >Protección de plato escamoteable
- >Protección de carro deslizante
- >Protección trasera antiproyecciones
- >Protección rígida de husillo patrón
- >Pulsador parada de emergencia
- >Luz de trabajo tipo LED
- >Reloj cuenta hilos de rosca
- >Dos puntos fijos y casquillo reductor

>Especificaciones técnicas

MODELO		ML-18 325x1000	ML-18 325x1500	ML-18 325x2000	ML-18 325x3000	
Tipo de Cabezal		Cabezal con variador electrónico de velocidad				
Distancia entre centros		mm / in	1000 / 40	1500 / 60	2000 / 80	3000 / 120
Altura de centro		mm / in	325 / 13			
Ø máx. sobre bancada		mm / in	652 / 26			
Ø máx. sobre escote		mm / in	910 / 35 ¾			
Long. del escote desde plato liso		mm / in	220 / 9			
Ø máx. sobre carro longitudinal		mm / in	595 / 23			
Ø máx. sobre carro transversal		mm / in	440 / 17 ¼			
Recorrido carro transversal		mm / in	340 / 12 ¾			
Recorrido charriot		mm / in	165 / 6 ½			
Ancho de bancada		mm / in	350 / 14			
Agujero eje principal del cabezal		mm / in	80 / 3	105 / 4	155 / 6	
Nariz del eje principal		ASA / CAMLOCK	A2-8 / D1-8	A2-8 / D1-8	A2-11 / --	
Cono Morse eje principal		MT	5			
Gamas de velocidad	Gama 1	r.p.m.	30-200	80-200	50-120	
	Gama 2	r.p.m.	200-550	200-465	120-290	
	Gama 3	r.p.m.	550-1500	465-1250	290-800	
Nº pasos y avances caja Norton			55			
Avances longitudinales		mm/rev	0.05-1.5			
Avances transversales		mm/rev	0.025-0.752			
Pasos métricos		mm	0.5-15			
Pasos Whitworth		T.P.I.	60-2			
Pasos modulares		mm	0.25-7.5			
Pasos diametrales		D.P.	120-4			
Ø husillo patrón		mm / in	35 / 1.37			
Paso del husillo patrón		mm / in	6 / 1 ¼			
Ø caña contrapunto		mm / in	95 / 3 ¾			
Recorrido caña contrapunto		mm / in	200 / 7 ¾			
Cono Morse caña		MT	5			
Dimensiones de la herramienta		mm / in	25 x 25 / 1 x 1			
Capacidad luneta fija		mm / in	10-180 / ½-7 ¼	180-400 / 7 ¼-15 ½		
Capacidad luneta móvil		mm / in	10-140 / ½-5 ½			
Potencia motor principal		kW	7.5			
Potencia bomba refrigerante		kW	0.1			
Longitud total		mm / in	2.650 / 104	3150 / 124	3650 / 144	4.650 / 183
Anchura total		mm / in	1.140 / 45			
Altura total		mm / in	1.610 / 63			
Peso total		Kg / lb	2.250/1.022	2.600/1.182	3.000/1.364	3.850/1.750
Norma de verificación			DIN 8605			

>Diagrama de interferencia ML-18 / 325



*Válido para la torreta manual de 4 posiciones