



HYDRACROP SERIES

GEKA dispone de una amplia gama de cizallas punzonadoras de dos cilindros indicadas para aquellos usuarios cuyas necesidades de producción exijan máquinas de doble operación, más velocidad o mayor capacidad.

Los modelos Hydracrop disponen de cinco estaciones de trabajo:

- Punzonado
- Corte de Perfiles
- Corte de \emptyset y \sphericalangle
- Corte de Llantas
- Entallado

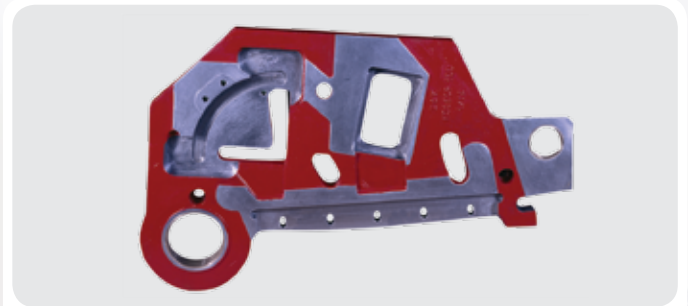
CARACTERÍSTICAS

Diseño

Todas las cizallas punzonadoras de dos cilindros GEKA están concebidas con la garantía de diseño y fabricación de GEKA.



Bancada monobloque



Portacuchillas soportado por dos extremos



Conjunto grupo hidráulico



Mesa de entallado con topes milimetrados



Cuadro eléctrico con elementos de protección y mando integrados



Mesa de punzado con topes milimetrados



Mesa opcional con canales en T y amplio espacio para montaje de troqueles especiales (preferentemente autoguiados)

ESTACIONES DE TRABAJO

Estación de punzonado

Cuenta con un cilindro independiente, que permite crear un puesto de trabajo universal, con amplio espacio para el montaje de útiles especiales.

- 1 Apoyo del cilindro
- 2 Cilindro de doble efecto seccionado
- 3 Topes regulación carrera
- 4 Amplia carrera para trabajos de plegado, embutido, formado, etc.
- 5 Generoso guiado antigiro regulable
- 6 Guiado adicional para absorción de esfuerzos descentrados y protección juntas hidráulicas
- 7 Cambio rápido de punzón
- 8 Tope regulable en altura
- 9 Mesa con reglas milimetradas, incluido en el Kit de producción
- 10 Tope posicionador
- 11 Porta-matriz cuello cisne para punzonado de chapas y perfiles
- 12 Tensor longitudinal con sistema de ataque frontal
- 13 Tensor transversal con sistema de ataque lateral
- 14 Bulón fijación base cuello cisne



ESTACIONES DE TRABAJO

Estación de entallado

Esta zona de la máquina ha sido diseñada para montar los más diversos equipos opcionales, en stock, a disposición de nuestros clientes:

- Entallado triangular a 90°
- Equipo entallado de tubo
- Redondeado de extremos de llanta
- Redondeado de esquinas
- Entallado de zarpas, etc.
- Equipo de punzonado

Tope extractor

Punzón rectangular

Entallado rectangular

Mesa con topes milimetrados, incluido en el Kit de producción

Tornillos centraje transversal

Agujeros fijación equipos especiales



Estación de corte de llantas

La gran estabilidad del porta-cuchillas monobloque, controlado en sus dos extremos, permite el montaje de una larga cuchilla superior, de geometría estudiada, para una óptima calidad de corte. El sistema radial permite, mediante su efecto multiplicador de fuerza, dar grandes capacidades de corte de óptima calidad.

Cuchilla superior de geometría especial

Cuchilla inferior

Suplemento control ángulo de corte cuchilla superior, para corte sin deformación

Husillo fijación guía

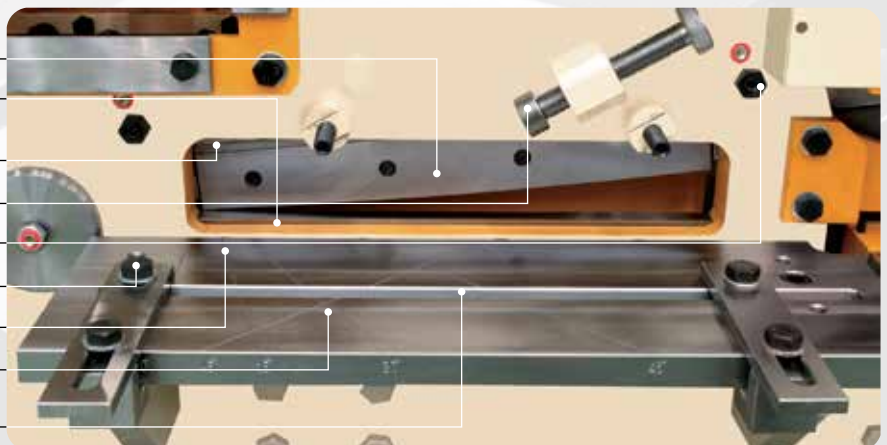
Control holgura portacuchillas

Guías orientables 45° derecha e izquierda

Control juego entre cuchillas

Mesa corte llantas

Ranura posicionamiento guías con cobertura de todo el largo de la cuchilla



Estación de corte de ángulo L

GEKA, consciente de la trascendental importancia de un trabajo de calidad, ha concebido, basándose en el porta-cuchillas radial, un sistema patentado de cuchilla superior flotante que sigue un movimiento rectilíneo en todo su curso, cortando angulares sin deformación ni pérdida de material (corte simple), superando así el problema de deformación que genera el sistema radial convencional.

Protección de seguridad

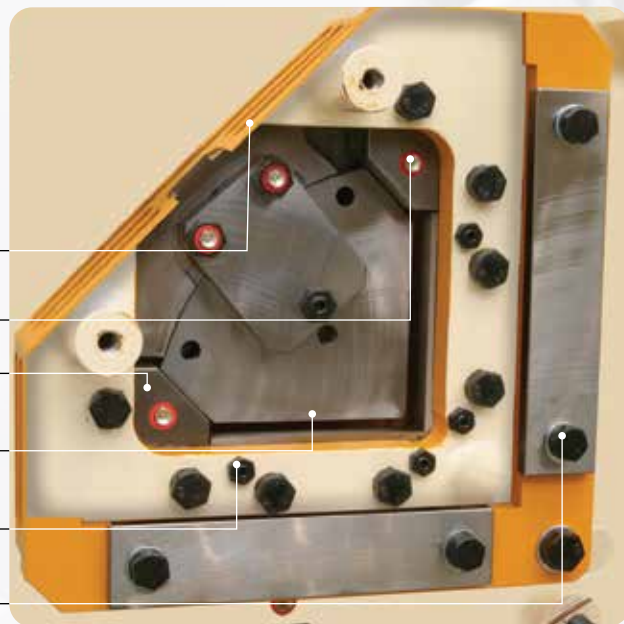
Guía cuchilla superior

Guía cuchilla inferior

Cuchilla superior corte sin deformación

Tensores control juego entre cuchillas

Soportes correctores ángulo de corte



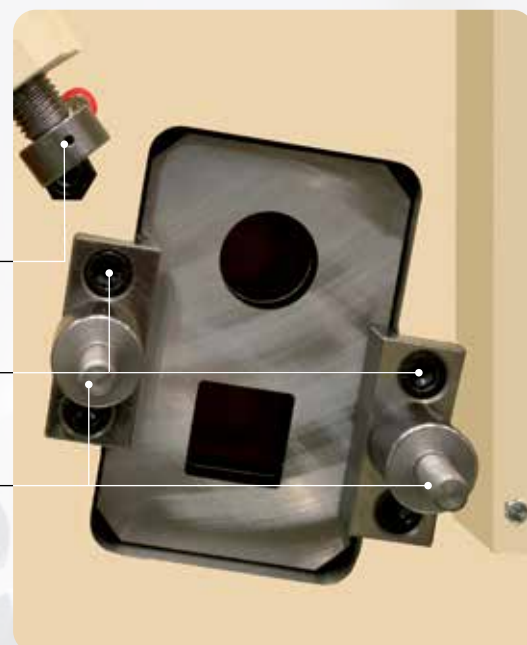
Estación de corte de barras \emptyset y ∇

Las máquinas Hydracrop de GEKA van equipadas en su versión estándar con cuchillas para corte de barras \emptyset y ∇ . Además este puesto ha sido diseñado teniendo en cuenta el corte de perfiles especiales como L, I, T para lo que se dispone de un amplio stock de cuchillas de distintas formas que permiten relizar muchas y muy diversas operaciones de corte.

Husillo regulación y posicionamiento altura de la guía

Bridas sujeción cuchilla

Bulones sujeción guía



HYDRACROP SERIES

Hydracrop se presenta en cinco modelos con diferentes capacidades: 55/110 - 80/150 - 110/180 - 165/300 - 220/300.

La primera cifra indica toneladas métricas en lado punzón.
La segunda, toneladas métricas, en puesto de corte de L .

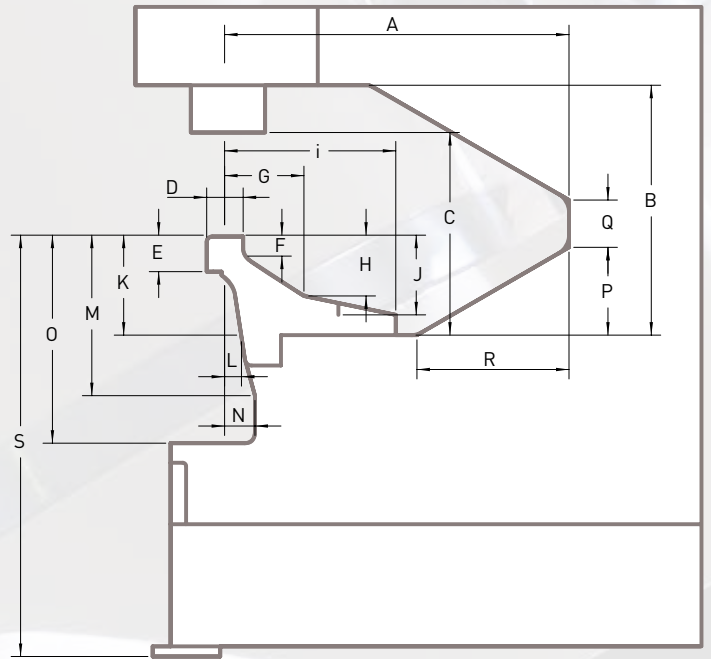
Existen dos diferentes versiones de cada uno de los modelos: S, y SD.

Versión S

- Máquinas accionadas por dos cilindros.
- 5 puestos de trabajo, equipados con utillajes para corte de L, llantas y barras \emptyset y \square , entallado rectangular y punzonado.
- Cambio rápido de punzón.
- Mesa de corte de llanta con guías orientables.
- 2 puestos de trabajo simultáneos.
- Preparado para "Kit de producción" compuesto de:
 - Amplia mesa de punzonado con topes milimetrados.
 - Amplia mesa de entallado con topes milimetrados.
 - Tope eléctrico de un metro de longitud con ajuste fino.
 - Lámpara para mejor visión de las zonas de corte.
 - 10 juegos de punzón y matriz redondos.
- Mayor velocidad desarrollada por un potente grupo hidráulico.
- Equipo especial de aproximación a presión reducida y velocidad lenta.

Versión SD

- Incluye las mismas características de la versión S y dispone de un bastidor de mayor profundidad de escote y estructura apropiada para trabajos en chapa.



		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
HYDRACROP55	S	254	350	280	65	57	33	120,5	81	233,5	81	137	25	208	35	233	72	268	125	1066
	SD	508	350	280	65	57	33	120,5	81	233,5	81	137	25	208	35	233	99	110	170	1066
HYDRACROP80	S	305	370	300	65	64	31	123	89	253,5	89	144	25	234	45	304	120	250	120	1094
	SD	510	370	300	65	64	31	123	89	253,5	89	144	25	234	45	304	130	70	225	1094
HYDRACROP110	S	305	395	325	79	81	40	140,5	96	267	96	161	25	256	45	311	120	275	120	1151
	SD	610	395	325	79	81	40	140,5	96	267	96	161	25	256	45	311	150	72	260	1151
HYDRACROP165	S	510	450	380	85	79	47	158	104	322	142	200	25	369	45	450	160	80	160	1110
	SD	610	450	380	85	79	47	158	104	322	142	200	25	369	45	450	150	100	260	1110
HYDRACROP220	S	385	470	400	85	79	47	158	104	322	142	200	25	372	45	450	35	350	35	1090
	SD	475	470	400	85	79	47	158	104	322	142	200	25	372	45	450	85	300	85	1090

Medidas en mm.

HYDRACROP SERIES



Hydracrop 55/110

Corte de llanta	300 x 15 mm 200 x 20 mm
Corte de L con cuchilla estándar (sin deformación)	120 x 120 x 10 mm
Corte de L con cuchilla opcional (pequeña deformación)	130 x 130 x 13 mm
Corte de barras \varnothing y ∇	40 mm
Capacidad de punzonado \varnothing	40 x 10 mm

HYDRACROP SERIES

Hydracrop 80/150

Corte de llanta	450 x 15 mm 300 x 20 mm
Corte de L con cuchilla estándar (sin deformación)	130 x 130 x 13 mm
Corte de L con cuchilla opcional (pequeña deformación)	152 x 152 x 13 mm
Corte de barras \emptyset y ∇	45 mm
Capacidad de punzonado \emptyset	40 x 14 mm



Hydracrop 110/180

Corte de llanta	600 x 15 mm 400 x 20 mm
Corte de L con cuchilla estándar (sin deformación)	152 x 152 x 13 mm
Corte de L con cuchilla opcional (pequeña deformación)	160 x 160 x 16 mm
Corte de barras \emptyset y ∇	50 mm
Capacidad de punzonado \emptyset	40 x 20 mm



HYDRACROP SERIES

Hydracrop 165/300

Corte de llanta	750 x 20 mm 400 x 30 mm
Corte de L con cuchilla estándar (sin deformación)	205 x 205 x 18 mm
Corte de L con cuchilla opcional (pequeña deformación)	205 x 205 x 25 mm
Corte de barras Øy \square	60 mm
Capacidad de punzonado Ø	40 x 30 mm



Hydracrop 220/300

Corte de llanta	750 x 20 mm 400 x 30 mm
Corte de L con cuchilla estándar (sin deformación)	205 x 205 x 18 mm
Corte de L con cuchilla opcional (pequeña deformación)	205 x 205 x 25 mm
Corte de barras Øy \square	60 mm
Capacidad de punzonado Ø	40 x 40 mm



KIT DE PRODUCCIÓN

Mayor productividad

Para conseguir el máximo de prestaciones GEKA pone a disposición de sus clientes el **Kit de producción**, a precio simbólico y compuesto por:



Tope eléctrico de un metro



Juego de diez punzones y matrices redondos



Lámpara con soporte magnético