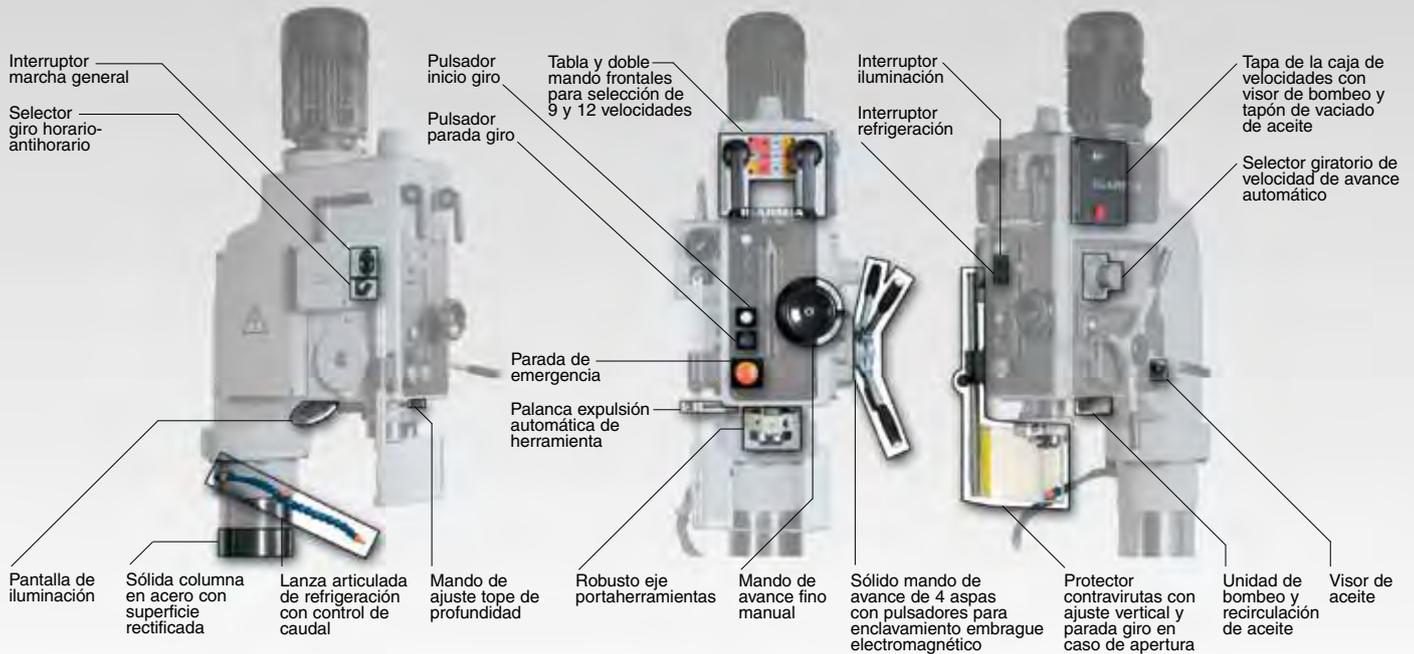


Serie B, su compra por:

**Comodidad de uso • Fiabilidad mecánica • Tecnología • Tamaño y ergonomía • Utilización industrial
Capacidad real • Variedad de tamaños • Amplio equipamiento • Durabilidad • Valor imperecedero**



Características		B-40	B-50	B-60	B-70
Capacidad máxima de taladrado en acero de 50/60 Kg	ø mm	40	50	60	70
Capacidad máxima de taladrado en fundición 200 HB	ø mm	50	60	70	80
Capacidad máxima de roscado en acero de 50/60 Kg	mm	M 33	M 36	M 42	M 50
Capacidad máxima de roscado en fundición 200 HB	mm	M 40	M 42	M 50	M 60
Cono Morse	Nº	4		5	
Recorrido del husillo (profundidad de taladrado)	mm	200	230	260	
Potencia del motor	CV(Kw)	3 (2,2)	4 (3)	5,5 (4)	7,5 (5,5)
Potencia del motor de refrigeración	CV(Kw)	0,10 (0,07)		0,12 (0,09)	
Transmisión		Engranajes			
Nº de velocidades		9		12	
Gama de velocidades motor 1500 rpm 50 Hz Tri.	rpm	61-85-123	54-75-109	64-80-106-138	51-64-84-110
Bajo demanda:		191-269-390	169-237-344	199-248-328-429	158-198-262-342
Motor 1800 rpm 60 Hz Tri.		574-806-1169	507-712-1032	561-701-926-1210	447-559-738-966
Avance		Automático electromagnético			
Nº de avances automáticos		4	6		
Gama de avances automáticos	mm/rev	0,1-0,2-0,3-0,4	0,1-0,2-0,3-0,4-0,5-0,6		
Dimensiones mesa (LxA)	mm	550x550		600x600	
Diámetro de la columna	mm	175	200	220	
Distancia del centro husillo a la columna	mm	360	400	420	
Peso neto aprox.	Kg	610	720	820	840
Peso bruto con embalaje	Kg	695	805	920	940
Dimensiones con embalaje (largo x ancho x alto)	m	2,5x0,6x1,2	2,6x0,6x1,2	2,7x0,7x1,2	
Equipamiento de serie	Accesorios opcionales (*)				
Engranajes de acero templados y rectificadas Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad Engrase de engranajes por bomba automática Base mecanizada con equipo de refrigeración Equipo de alumbrado MGI Mesa giratoria inclinable Avance y disparo automático por embrague electromagnético	Volante frontal de avance fino manual Escala y tope ajustable de profundidad Expulsor automático de herramienta Maniobra eléctrica integrada en el cabezal Pulsador STOP de emergencia Interruptor selector giro del husillo Protector contra virutas con micro Marcado "CE"	RS Inversión automática de giro para roscado RPF Ciclo automático de roscado mediante husillo patrón HGP Juego de husillo y tuerca guía patrón para RPF ACNL Ciclo automático de taladrado CI Ciclo integral con encoder CI+RPF Ciclo integral con encoder y roscado por husillo patrón con dispositivo de frenada por variador	AR Avances automáticos al 50% valor standard CN Contrapeso neumático para recuperación del husillo UC Unión y cono para cabezal múltiple GM Guía para cabezal múltiple PM Prolongación de mando (START-STOP y STOP EMERGENCIA) SC Suplemento de columna de 200 mm		

(*) Consultar páginas 36-41

Serie **B**



ø40 mm	M 33	2,2 Kw	CM 4	200 mm	ø175 mm	360 mm
ø50 mm	M 36	3 Kw	CM 4	230 mm	ø200 mm	400 mm
ø60 mm	M 42	4 Kw	CM 5	260 mm	ø220 mm	420 mm
ø70 mm	M 50	5,5 Kw	CM 5	260 mm	ø220 mm	420 mm



Con mesa giratoria inclinable (MGI).

B-50