



Nueva generación SE

Descripción

Tornos fáciles de usar con gran capacidad de arranque de viruta



La serie SE combina la capacidad de trabajo del torno convencional con las ventajas del CNC. Los SE son máquinas de fácil manejo, ideales para la realización de series cortas, prototipado o centros educativos, gracias a los controles Siemens o Fagor que permiten la programación tanto en lenguaje ISO como conversacional. Los tornos CNC de la Serie SE son precisos y robustos, para satisfacer las condiciones de trabajo mas exigentes, caracterizándose además por su gran capacidad de arranque de viruta que proporciona el cabezal con variador electrónico de velocidad y el elevado par suministrado por la caja de cambios de tres gamas de velocidad.



Nueva generación SE



Accesorios Estándar

- > Control Siemens 808D Advanced
- > Gráficos de trayectoria
- > Editor de perfiles
- > Volante electrónico para los ejes X e Y
- > Cabezal con variador electrónico de velocidad de 3 gamas
- > Torreta manual de cambio rápido con porta-herramientas
- > Contrapunto manual
- > Equipo de refrigerante
- > Sistema de lubricación automática de las guías
- > Casquillo reductor y puntos fijos
- > Bandeja de recogida de viruta
- > Luz de trabajo
- > Semáforo luminoso
- > Carenado según normativa CE
- > Soportes de nivelación
- > Manual de instrucciones
- > Certificado CE

EN PINACHO CREEMOS QUE EL CAMINO HACIA EL ÉXITO PASA POR EL SUMINISTRO DE PRODUCTOS DE ALTA CALIDAD. NUESTRO TRABAJO ES CONSEGUIR LA EXCELENCIA DE NUESTRAS MÁQUINAS PARA SATISFACER A LOS CLIENTES MÁS EXIGENTES





Nueva generación SE



Diversidad de controles

SIEMENS 808D Advanced



- > Pantalla a color de 7.5"
- > Interface de usuario simple e intuitiva
- > Amplia gama de ciclos tecnológicos
- > Gran rendimiento y precisión
- > Puerto USB "Plug & Play"
- > Puerto RS232C
- > Puerto ethernet RJ45
- > Software opcional "Manual Machine Plus"





Nueva generación SE

FAGOR 8037 TC

- > Pantalla color LCD de 7,5"
- > Programación en lenguaje ISO y conversacional
- > Editor interactivo de ciclos de mecanizado preestablecidos
- > Editor de autoaprendizaje
- > Inspección de herramientas
- > Puerto USB "Plug & Play"
- > DNC para comunicación con PC por medio de RS232
- > Memoria flash de 128MB



FAGOR 8055i/FL-TC

- > Pantalla a color de 11"
- > 512 Mb de memoria de usuario en Compact Flash
- > 1 Mb de memoria RAM
- > Orientación del eje principal M 19
- > Ciclos preestablecidos de mecanizado para torno en lenguajes ISO-G y conversacional
- > Editor de perfiles
- > Ciclos de roscado rígido
- > Ethernet.
- > DNC para comunicación con PC por medio de RS232
- > Panel frontal con USB para uso exclusivo de "pen-drive"
- > Sistema de auto-diagnos





Nueva generación SE



Pinacho utiliza los mejores materiales y componentes



- > Pinacho dispone de su propia fundición para la producción de bancadas, utilizando fundición gris perlítica de calidad GG20/25
- > Bancadas templadas por inducción y rectificadas, alcanzando durezas de 400-450 HB o 43 HRC
- > Engranajes fabricados en acero F155
- > Rodamientos SKF, FAG y TIMKEN
- > Ejes de acero templados y rectificados
- > El conjunto del control, servo-motores X y Z y driver proviene del mismo suministrador: Fagor o Siemens





Nueva generación SE

Accesorios Opcionales

- > Control Fagor 8037 TC y 8055i/FL-TC
- > Agujeros del eje principal hasta 155mm.
- > Torre automática de 4, 8 o 12 posiciones.
- > Platos universales e independientes de 3 y 4 garras.
- > Plato y contrapunto hidráulico.
- > Plato trasero
- > Luneta fija y móvil
- > Luneta hidráulica.
- > Alimentador de barras automático o semi-automático
- > Bomba de refrigeración 6 Bares.
- > Volante portátil
- > Patas de fundición.
- > Transportador de viruta.
- > Recoge piezas
- > Brazo de calibración

Agujero del eje hasta 155mm



Plato hidráulico



Transportador de viruta



Torre automática de 8 posiciones.

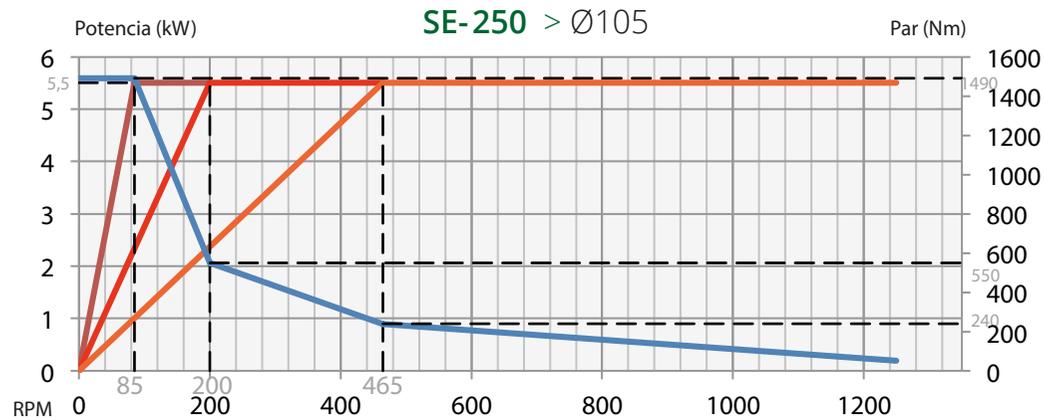
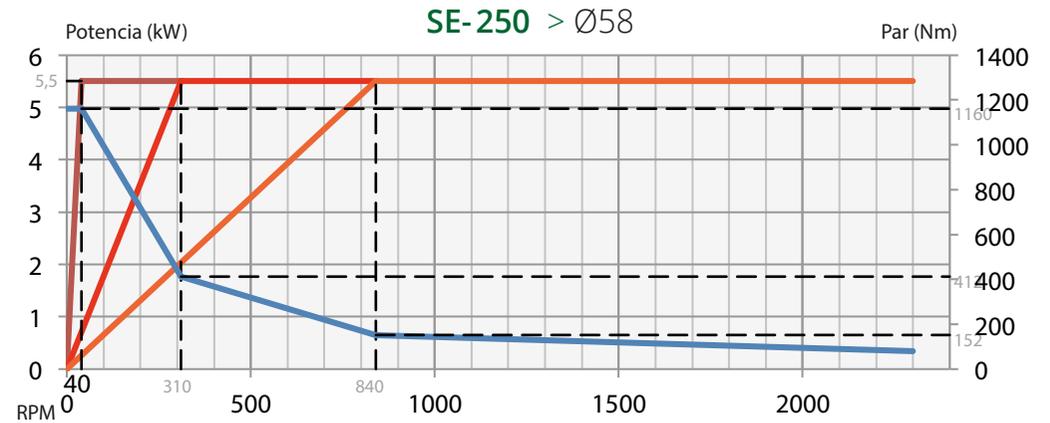
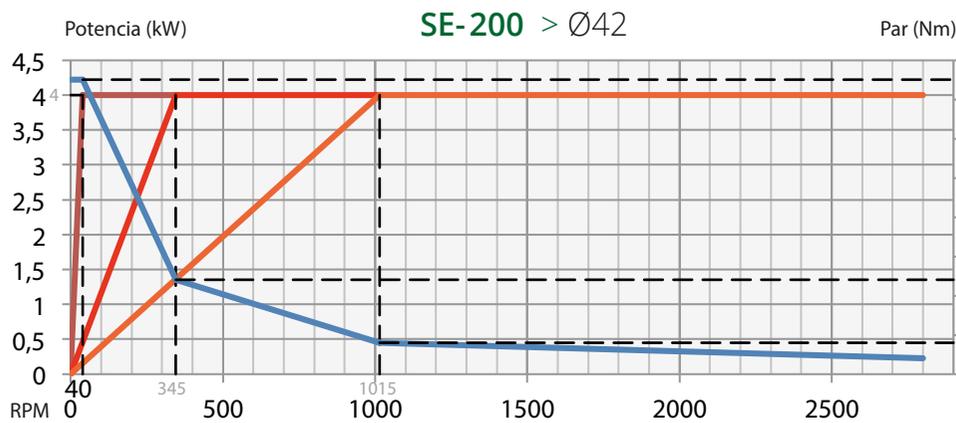


Nota: la disponibilidad de algunos de los accesorios listados está sujeta al tipo de control instalado.



Nueva generación SE

Curvas características de par y potencia, SE

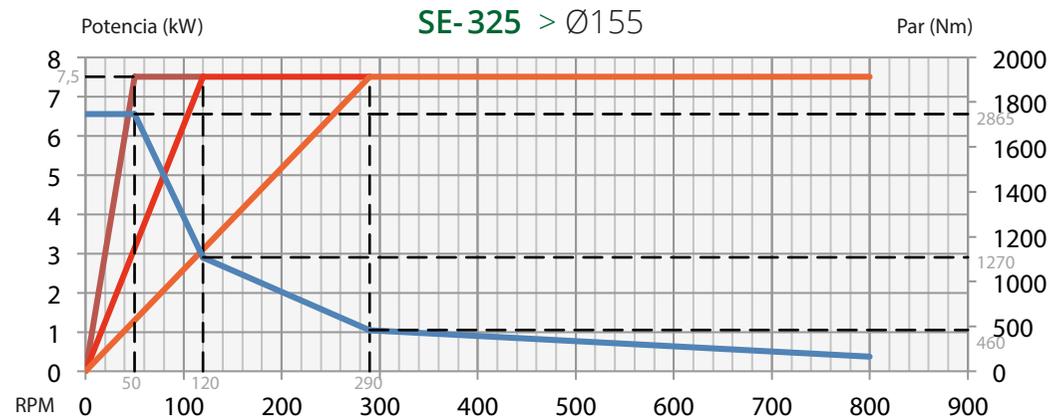
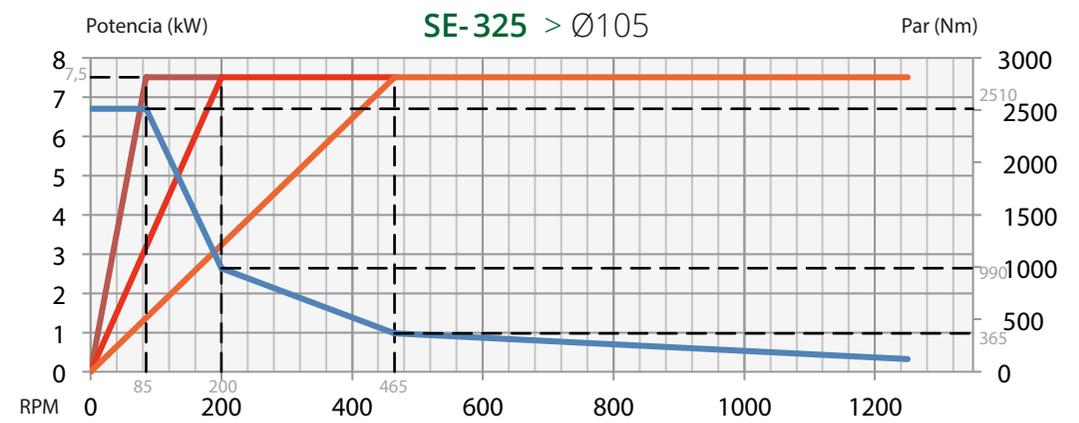
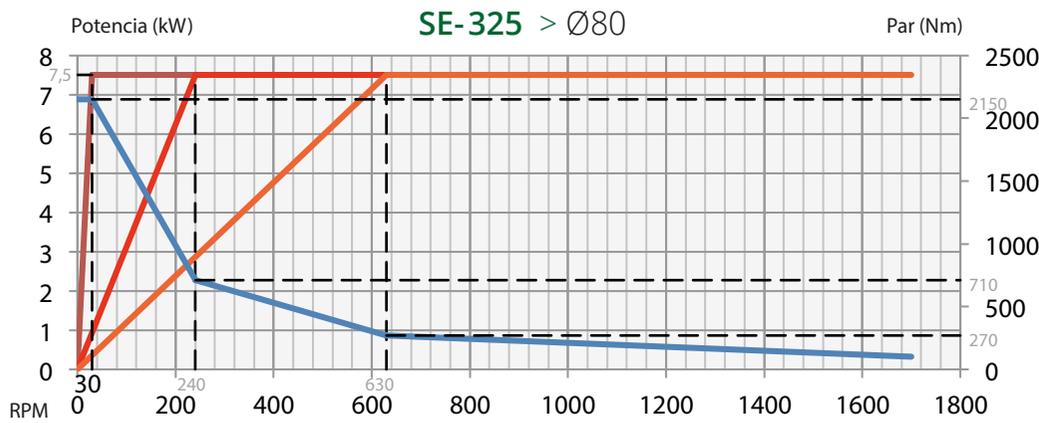


— R1: Power/Potencia S1 (kW) — R2: Power/Potencia S1 (kW) — R3: Power/Potencia S1 (kW) — Torque/Par S1 (Nm)



Nueva generación SE

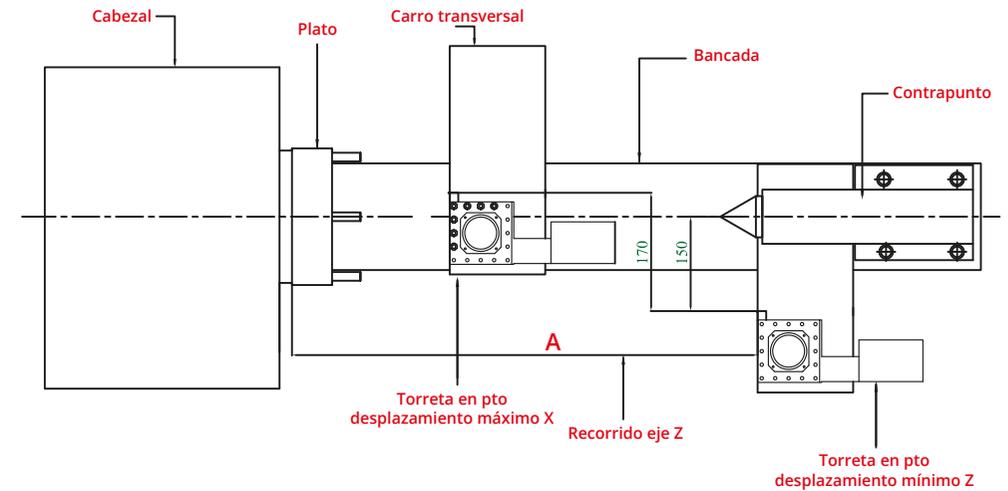
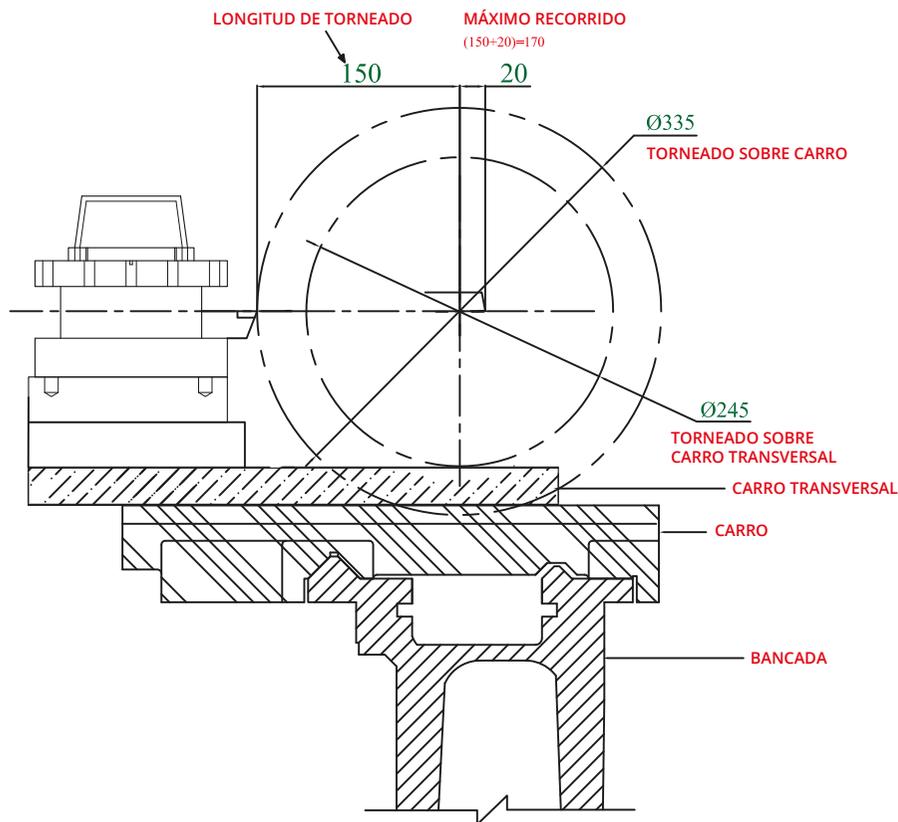
Curvas características de par y potencia, SE



— R1: Power/Potencia S1 (kW) — R2: Power/Potencia S1 (kW) — R3: Power/Potencia S1 (kW) — Torque/Par S1 (Nm)

Diagrama de interferencias, SE

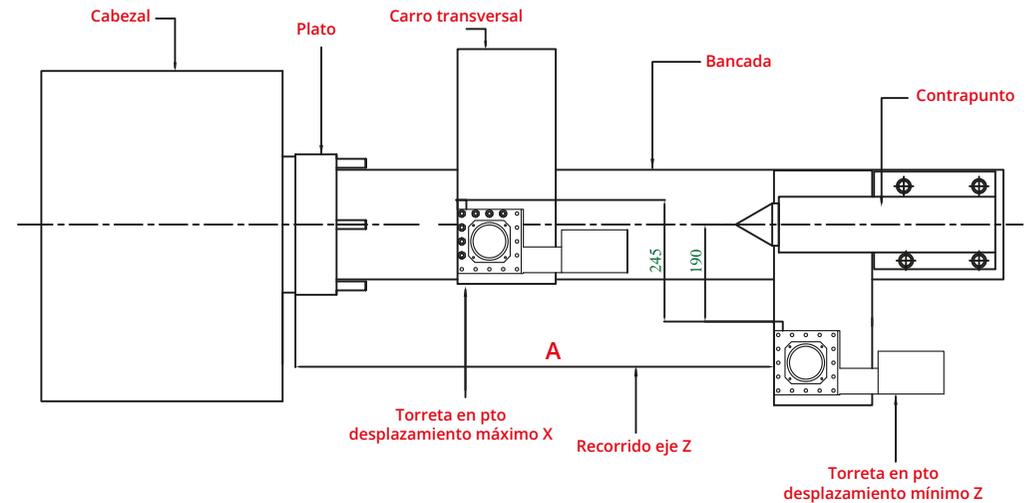
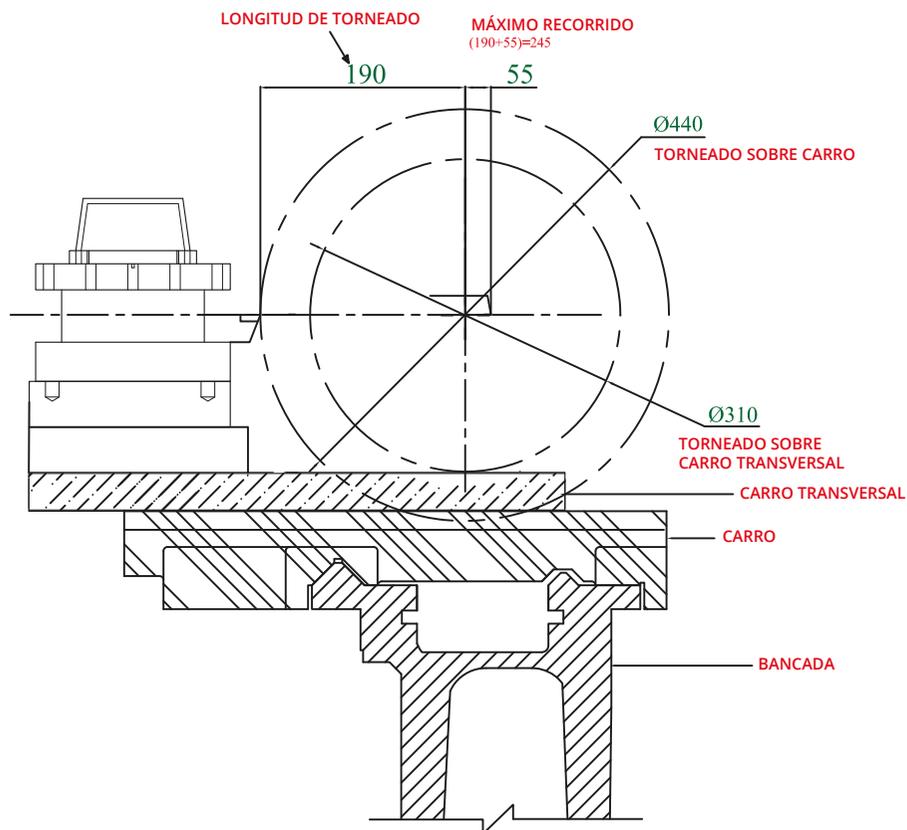
> SE 200 con torreta manual de cambio rápido y automática de 4 posiciones



>—<	750	1000
A	700	1000

Diagrama de interferencias, SE

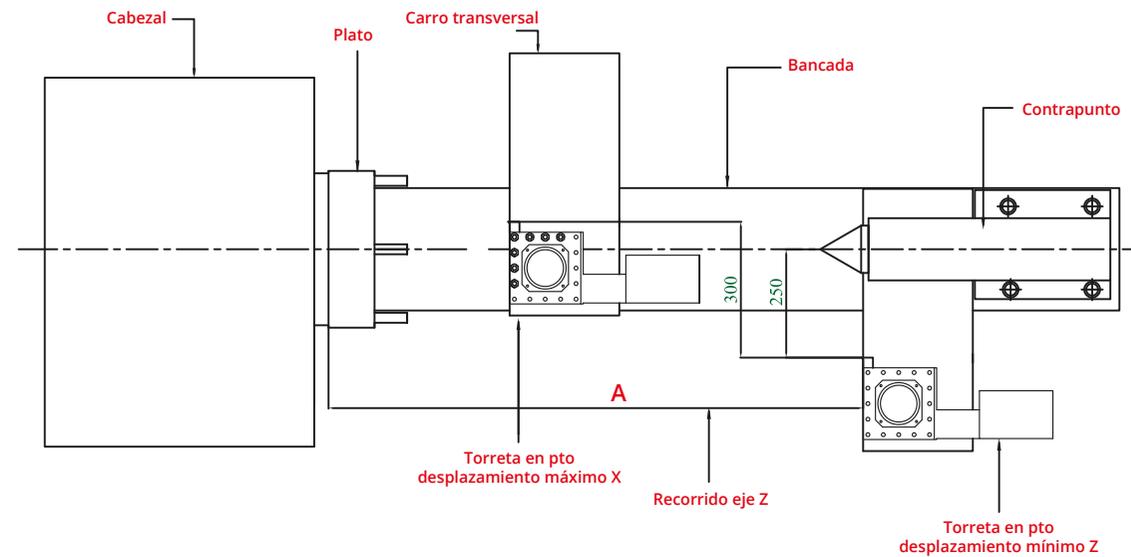
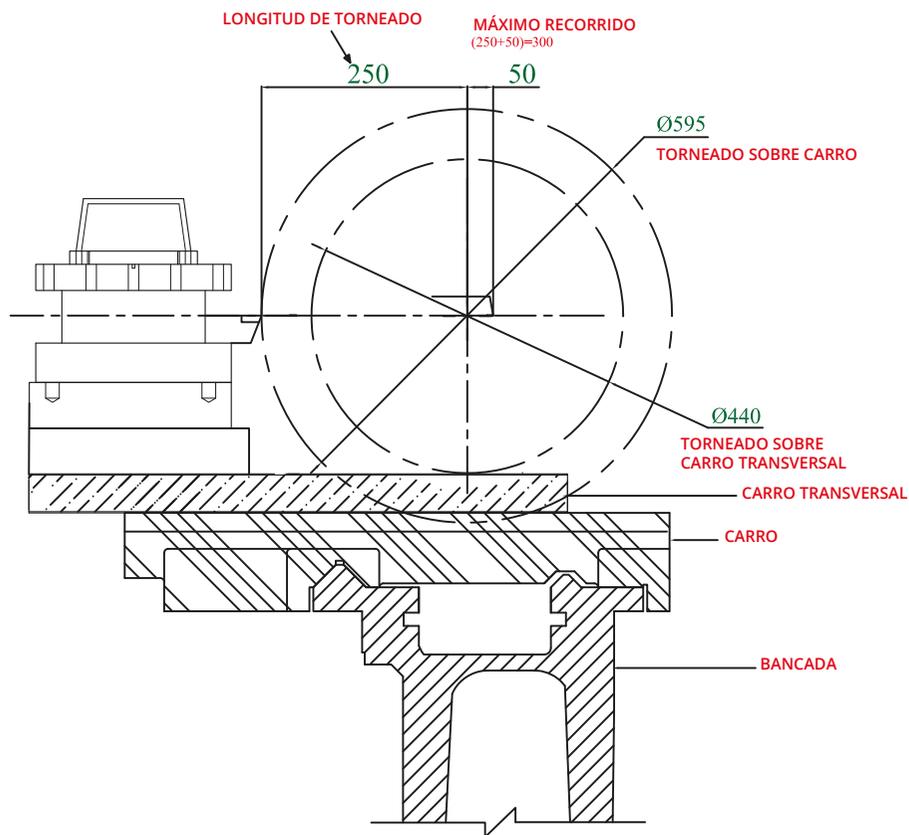
> SE 250 con torreta manual de cambio rápido y automática de 4 posiciones



>—<	1000	1500
A	1050	1520

Diagrama de interferencias, SE

> SE 325 con torreta manual de cambio rápido y automática de 4 posiciones

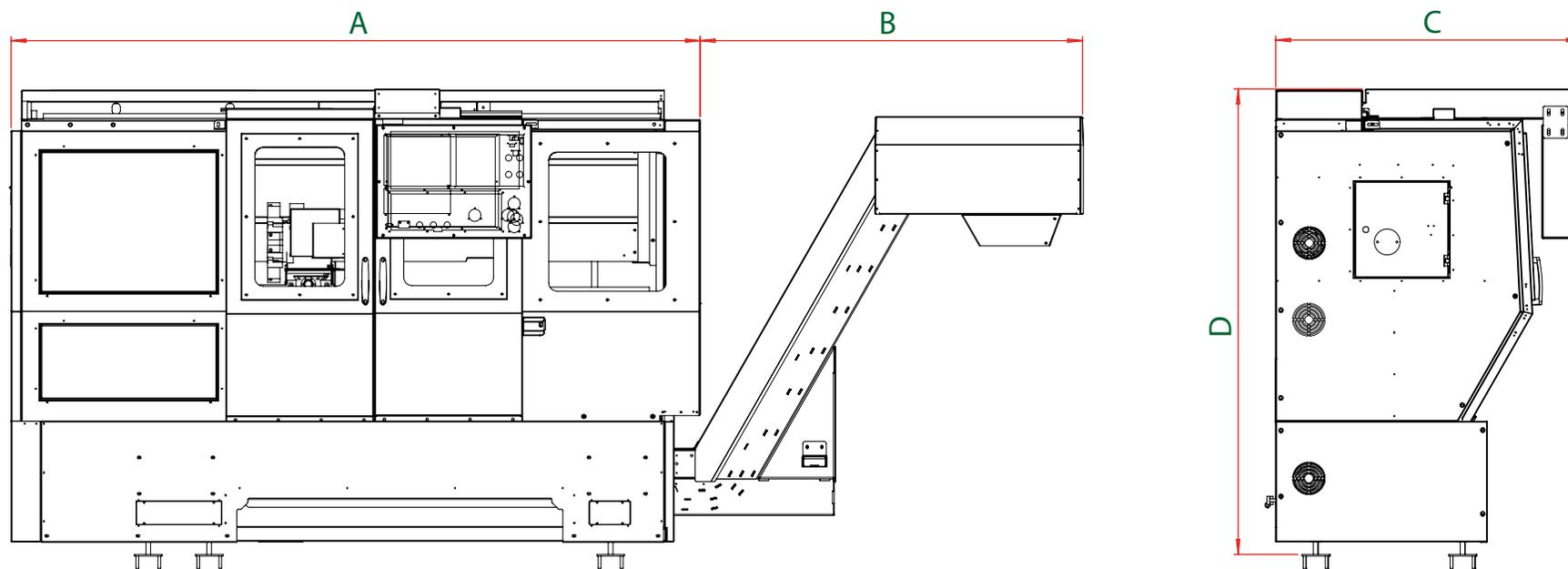


>—<	1000	1500	2000	3000
A	1040	1520	2100	3020



Nueva generación SE

SE 200



	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	PESO Kg
SE 200 X 750	2250	1385	1115	1670	1050
SE 200 X 1000	2500	1385	1115	1670	1300

PESO MAXIMO DE PIEZA

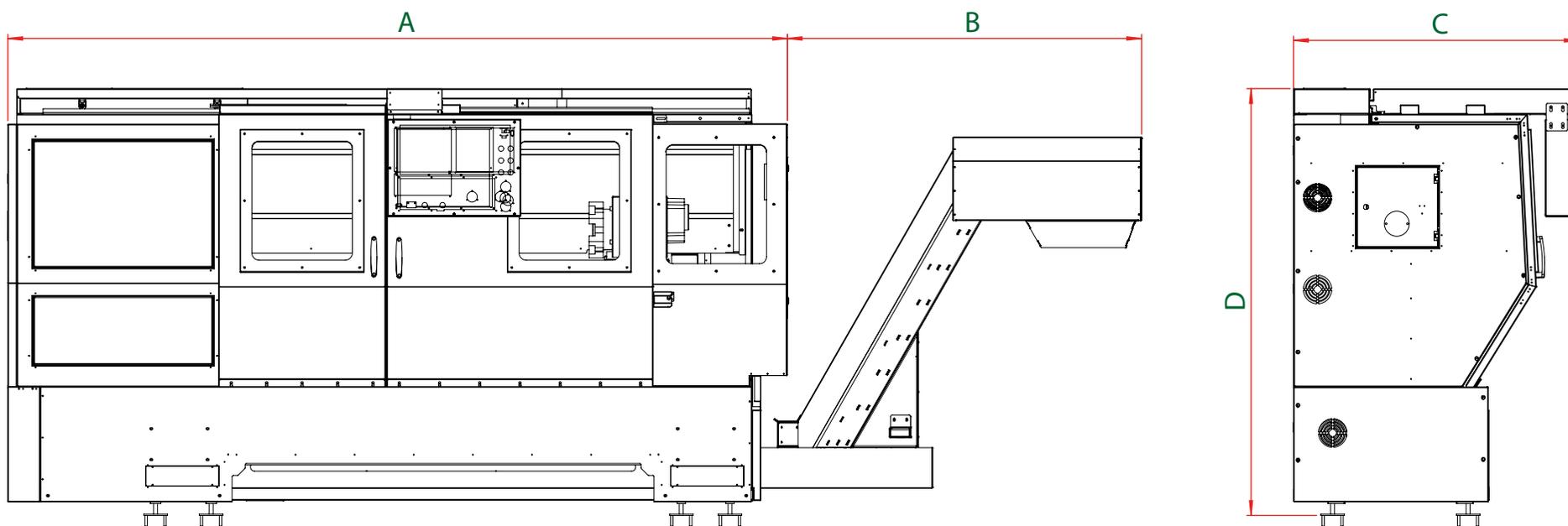
PESO MAXIMO ENTRE PLATO Y CONTRAPUNTO PESO MAXIMO SOBRE PLATO

SE 200 X 750	280	135
SE 200 X 1000	300	



Nueva generación SE

SE 250



	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	PESO Kg
SE 250 X 1000	2800	1498	1215	1790	1620
SE 250 X 1500	3300	1498	1215	1790	1780

PESO MAXIMO DE PIEZA

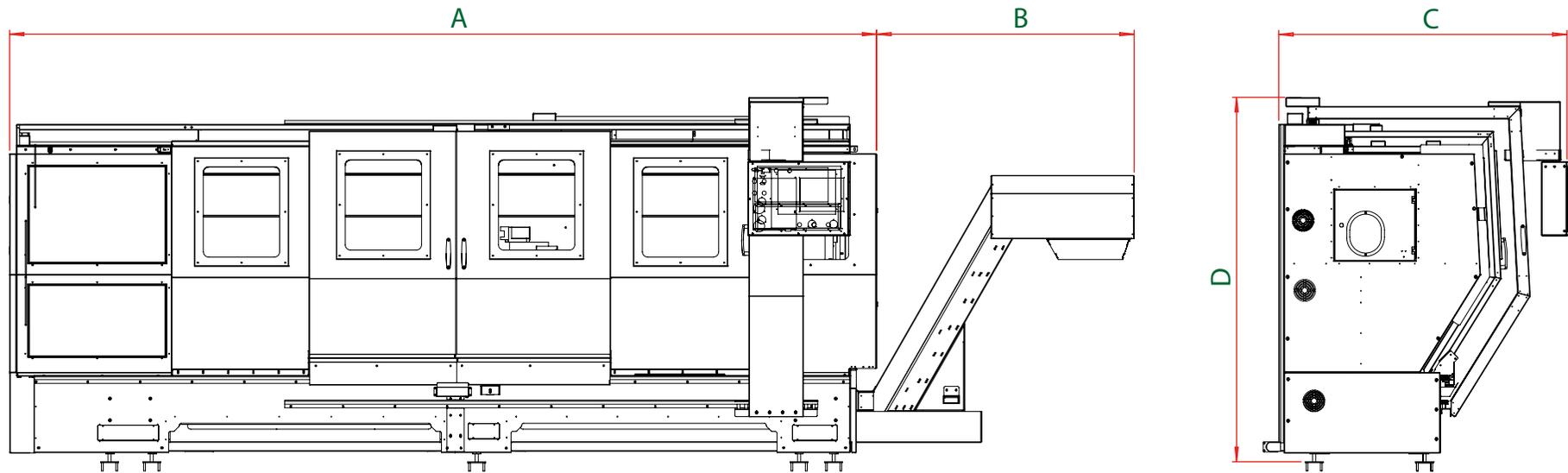
PESO MAXIMO ENTRE PLATO Y CONTRAPUNTO PESO MAXIMO SOBRE PLATO

SE 250 X 1000	450	225
SE 250 X 1500	750	



Nueva generación SE

SE 325



PESO MAXIMO DE PIEZA

PESO MAXIMO ENTRE PLATO Y CONTRAPUNTO PESO MAXIMO SOBRE PLATO

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	PESO Kg		
SE 325 X 1000	2800	1435	1350	1850	1850	SE 325 X 1000	1125
SE 325 X 1500	3325	1435	1350	1850	2200	SE 325 X 1500	1690
SE 325 X 2000	3920	1435	1605	2014	2600	SE 325 X 2000	2025
SE 325 X 3000	4830	1435	1605	2014	3200	SE 325 X 3000	2815

360