



Nueva generación ST

Descripción

El torno mas sofisticado de Pinacho con servo motor y husillo con transmisión directa



El ST es el torno de control numérico más sofisticado de Pinacho, caracterizado por una gran rigidez y precisión de trabajo.

Desarrollado con componentes de la máxima alta calidad y fabricados bajo las más estrictas y exigentes normas de control, los tornos paralelos ST incorporan la tecnología más avanzada fruto de más de 70 años de experiencia.

Las máquinas de la serie ST, son silenciosas y fáciles de usar, con un cabezal compuesto por servo-motor y transmisión directa al eje principal, proporcionando una alta velocidad de giro y una calidad excelente en los acabados superficiales.

Los Pinacho ST son tornos de hasta 3 ejes CNC que proporcionan una versatilidad extraordinaria en el mundo de la máquina herramienta.



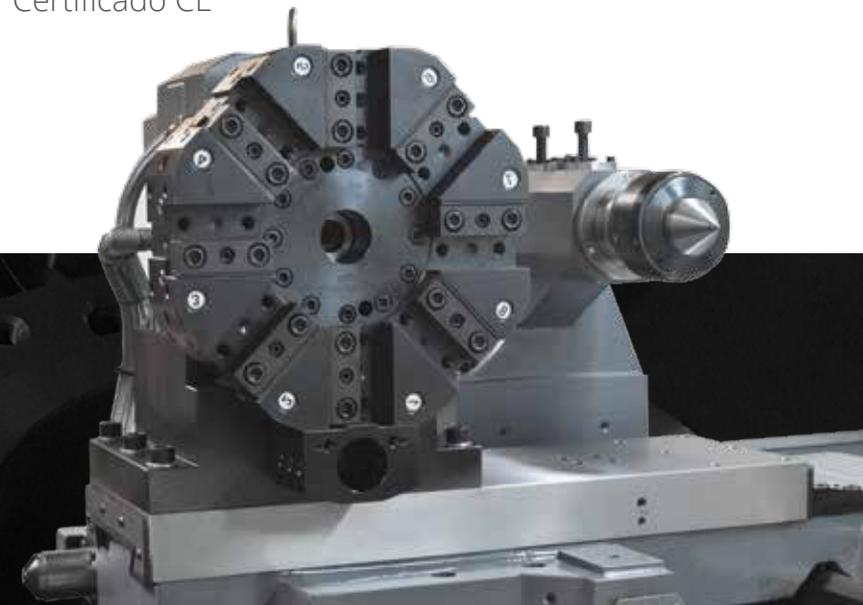
Nueva generación ST



Accesorios Estándar

- > Control Fanuc 0i-TF, Fagor 8055i/FL-TC o Siemens 828D
- > Torreta automática de 8 posiciones con 4 porta-herramientas
- > Gráficos dinámicos, sólidos y de trayectoria (dependiendo del control y versión de software)
- > Editor de perfiles
- > Volante electrónico para los ejes X e Y
- > Cabezal equipado con servomotor y transmisión directa al eje principal
- > Contrapunto manual
- > Equipo de refrigerante
- > Sistema de lubricación automática de las guías
- > Casquillo reductor y puntos fijos
- > Bandeja de recogida de viruta
- > Luz de trabajo
- > Semáforo luminoso
- > Carenado según normativa CE
- > Soportes de nivelación
- > Manual de instrucciones
- > Certificado CE

EN PINACHO CREEMOS QUE EL CAMINO HACIA EL ÉXITO PASA POR EL SUMINISTRO DE PRODUCTOS DE ALTA CALIDAD. NUESTRO TRABAJO ES CONSEGUIR LA EXCELENCIA DE NUESTRAS MÁQUINAS PARA SATISFACER A LOS CLIENTES MÁS EXIGENTES





Nueva generación ST



Diversidad de controles

FAGOR 8055i/FL-TC

- > Pantalla a color de 11"
- > 512 Mb de memoria de usuario en Compact Flash
- > 1 Mb de memoria RAM
- > Orientación del eje principal M 19
- > Ciclos preestablecidos de mecanizado para torno en lenguajes ISO-G y conversacional
- > Editor de perfiles
- > Ciclos de roscado rígido
- > Ethernet.
- > DNC para comunicación con PC por medio de RS232
- > Panel frontal con USB para uso exclusivo de "pen-drive"
- > Sistema de auto-diagnosis



Nueva generación ST

FANUC Oi-TF

- > Sistema CNC combinado con una precisa nano-tecnología de cálculo y servomotores de última generación
- > "AI Contouring Control" para mecanizado de alta velocidad y precisión
- > Display a color 8.4"
- > "Smooth Tolerance Control" que permite un fácil ajuste de la precisión necesaria para el mecanizado
- > "Smart Overlap" facilita un tiempo de ciclo más corto para el mecanizado de piezas
- > El servo HRV proporciona alta velocidad y precisión
- > "Fanuc Servo Guide", para un torneado rápido e inteligente



SIEMENS 828D

- > Controlador CNC de diseño compacto
- > Pantalla a color de 8.4"
- > 1 canal de mecanizado
- > Mínimo tiempo de cambio de bloque ~ 3 ms (M)
- > 128 herramientas, 256 filos de corte
- > 3MB de memoria de usuario





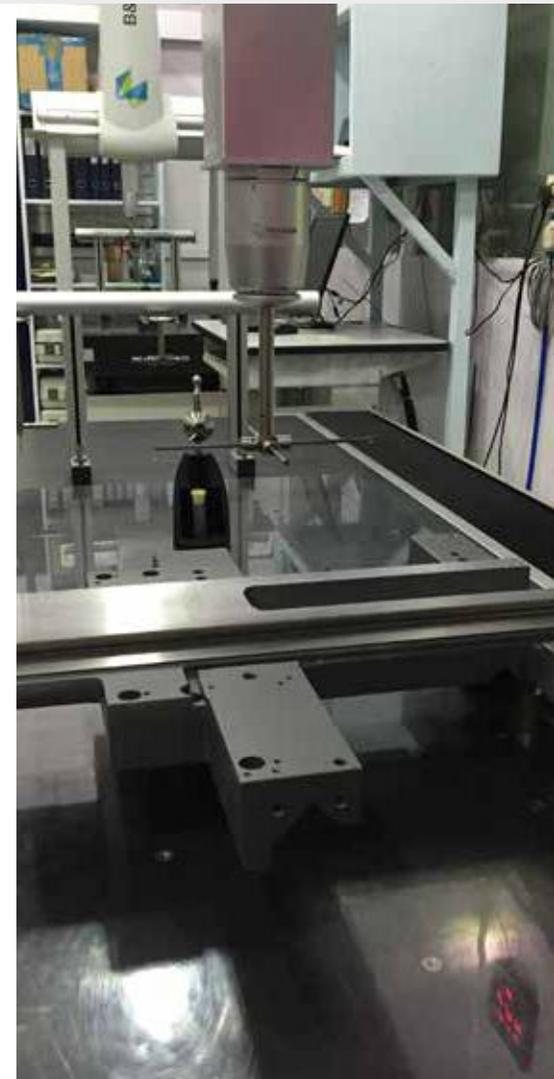
Nueva generación ST



Pinacho utiliza los mejores materiales y componentes



- > Pinacho dispone de su propia fundición para la producción de bancadas, utilizando fundición gris perlítica de calidad GG20/25
- > Bancadas templadas por inducción y rectificadas, alcanzando durezas de 400-450 HB o 43 HRC
- > Engranajes fabricados en acero F155
- > Rodamientos SKF, FAG y TIMKEN
- > Ejes de acero templados y rectificados
- > El conjunto del control, servo-motores y drivers proviene del mismo suministrador: Fanuc, Fagor o Siemens





Nueva generación ST



Accesorios opcionales

- > Agujeros del eje principal hasta 155mm.
- > Eje C
- > Torreta motorizada con disco VDI 30 de 12 posiciones
- > Disco VDI 20/30/40 de 8 o 12 posiciones para torreta automática
- > Platos universales e independientes de 3 y 4 garras
- > Plato y contrapunto hidráulico.
- > Plato trasero.
- > Porta pinzas hidráulico.
- > Luneta fija y móvil
- > Luneta hidráulica.
- > Alimentador de barras automático o semiautomático
- > Bomba de refrigeración 6 Bares.
- > Volante portátil.
- > Patas de fundición.
- > Transportador de viruta.
- > Recoge piezas.
- > Brazo de calibración Renishaw

Torreta motorizada VDI 30



Agujeros del eje hasta 155mm



Plato hidráulico



Transportador de viruta



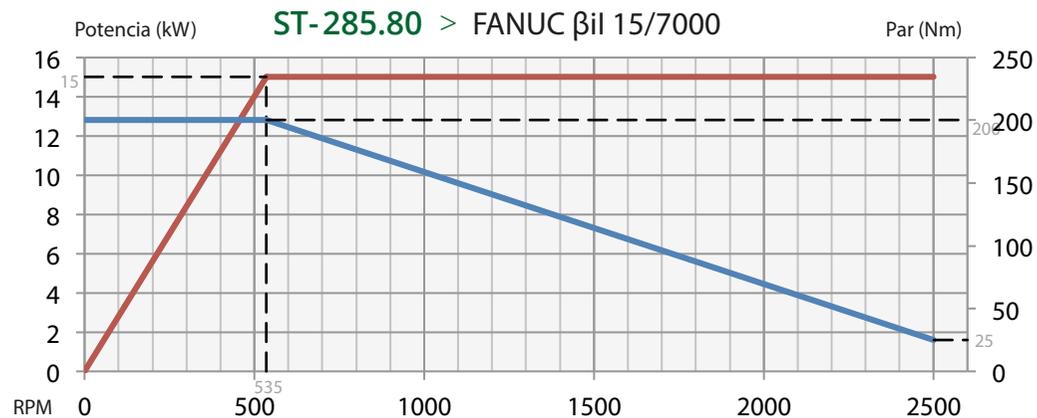
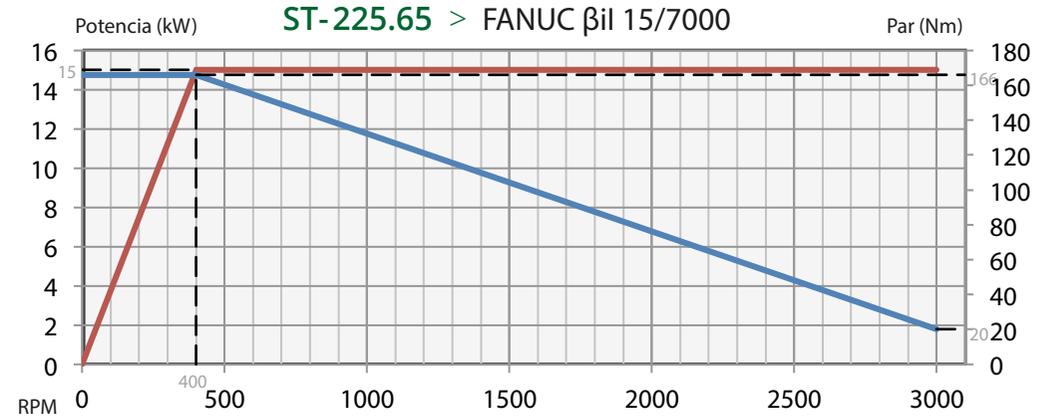
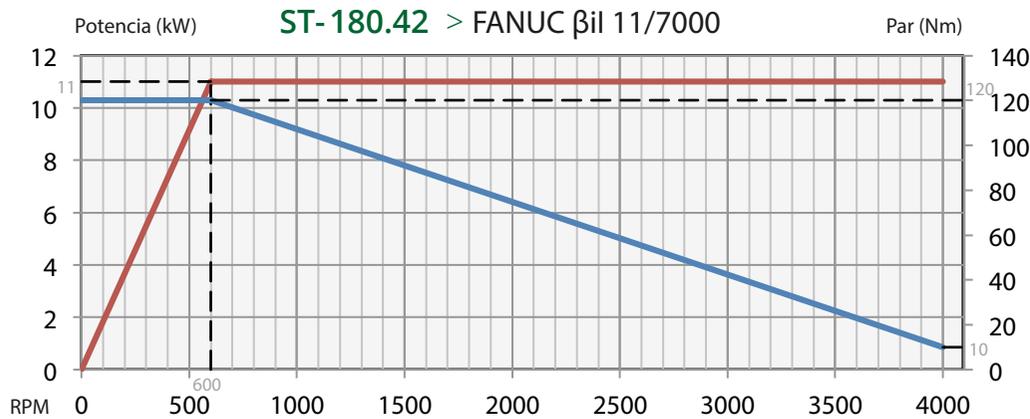
Luneta hidráulica





Nueva generación ST

Curvas características de par y potencia, ST



— R1: Power/Potencia S1 (kW) — Torque/Par S1 (Nm)



Nueva generación ST

Curvas características de par y potencia, ST

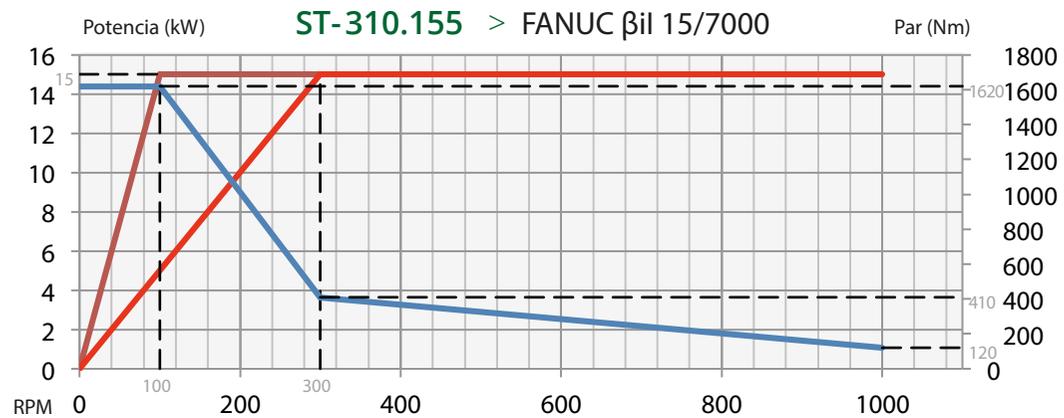
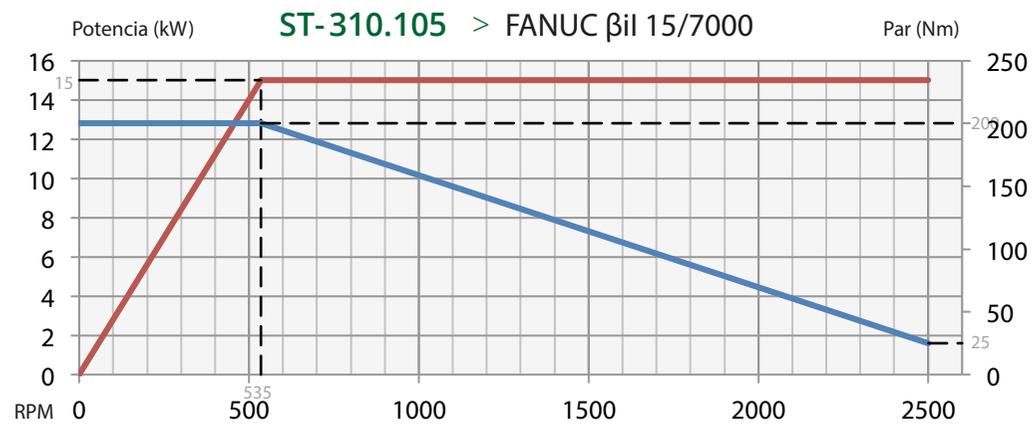


Diagrama de interferencias, ST

> ST 180 torreta automática estándar de 8 posiciones

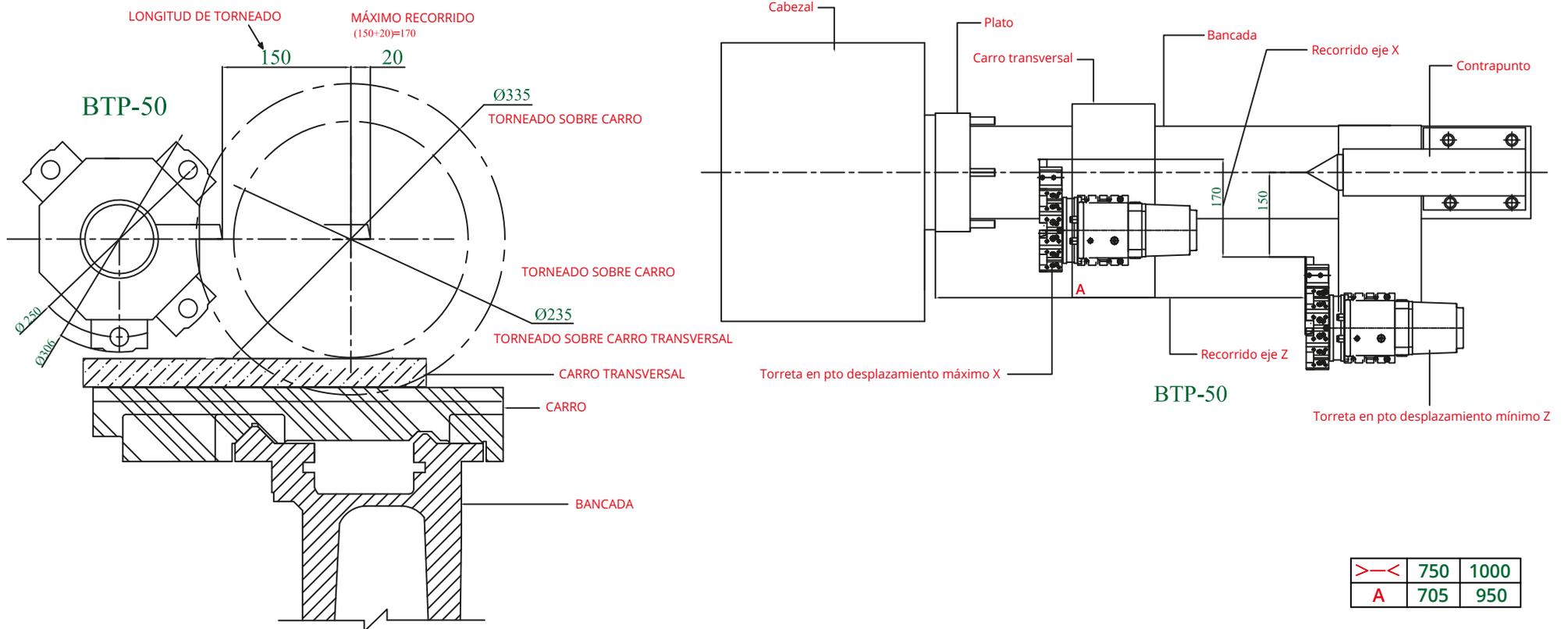
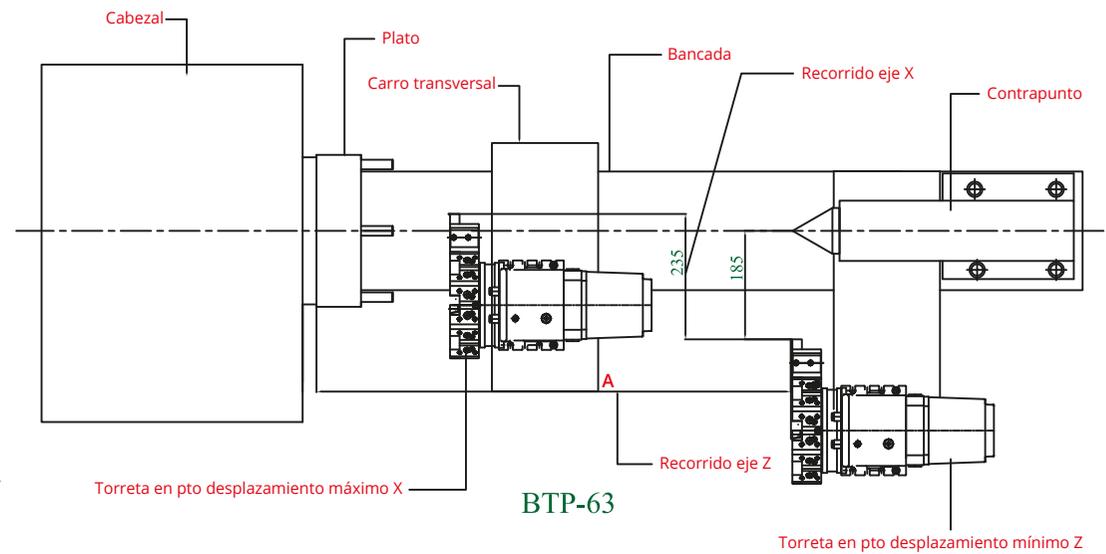
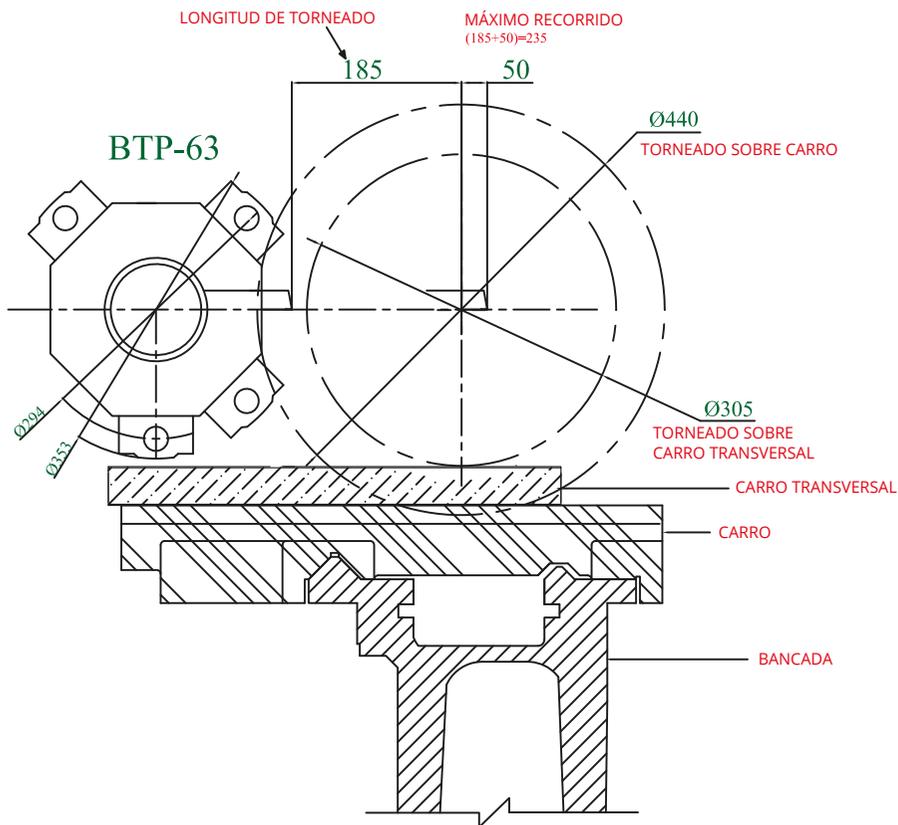


Diagrama de interferencias, ST

> ST 225 torreta automática estándar de 8 posiciones



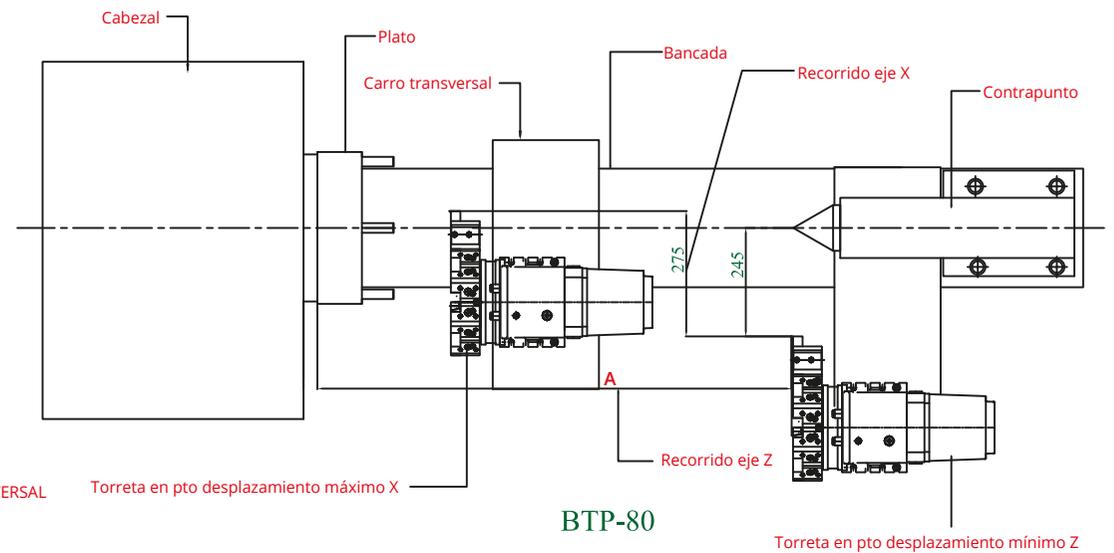
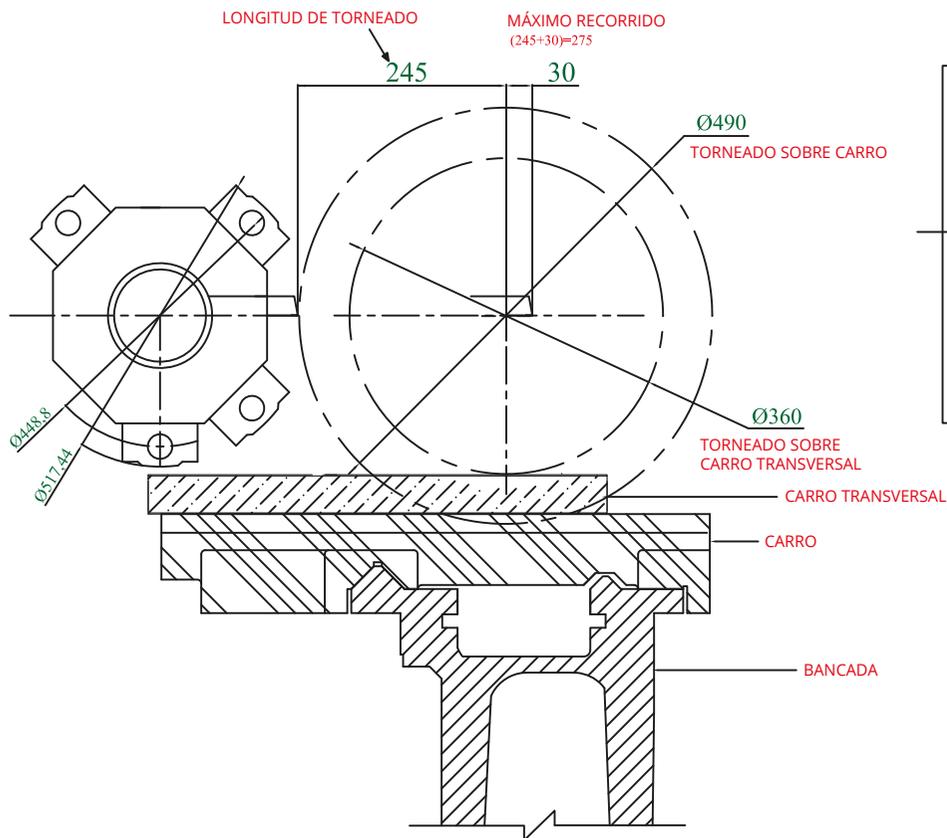
>—<	1000	1500
A	1030	1500



Nueva generación ST

Diagrama de interferencias, ST

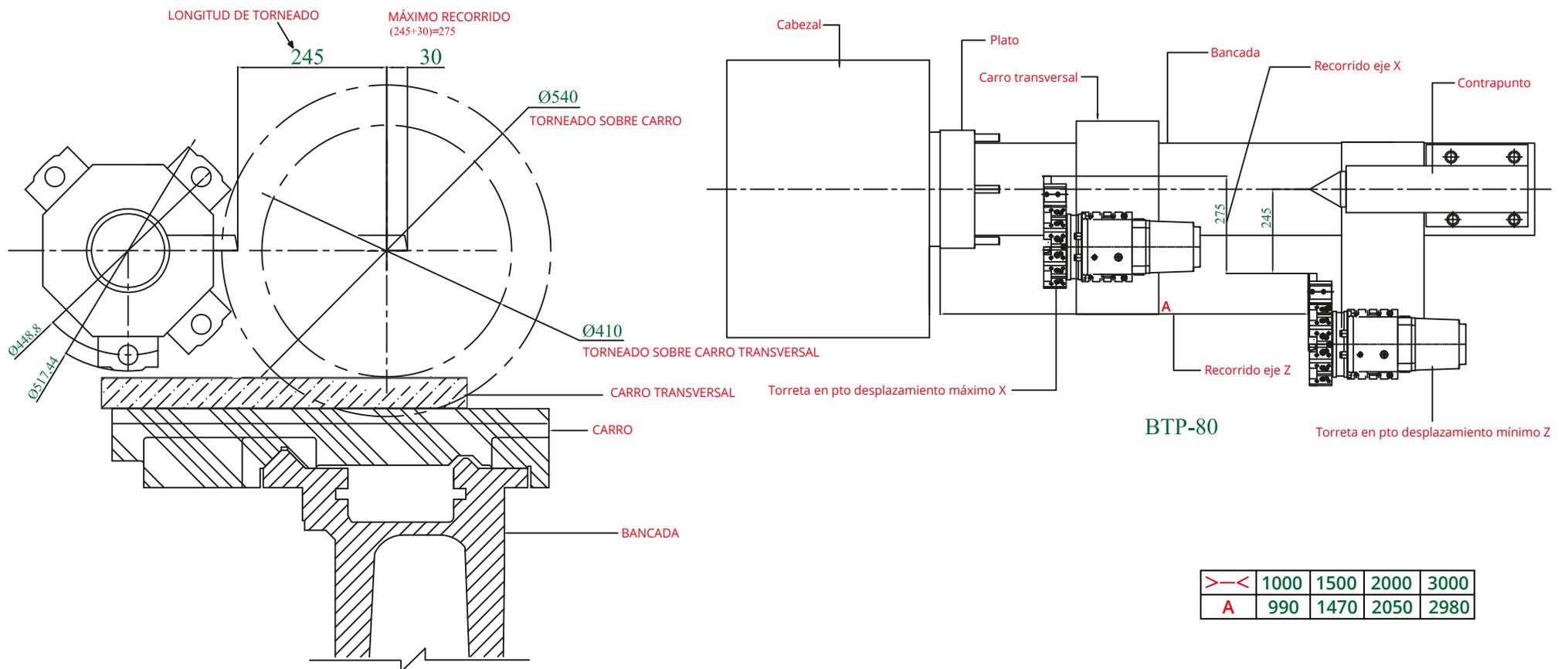
> ST 285 torreta automática estándar de 8 posiciones



>—<	1000	1500	2000	3000
A	990	1470	2050	2980

Diagrama de interferencias, ST

> ST 310 torreta automática estándar de 8 posiciones

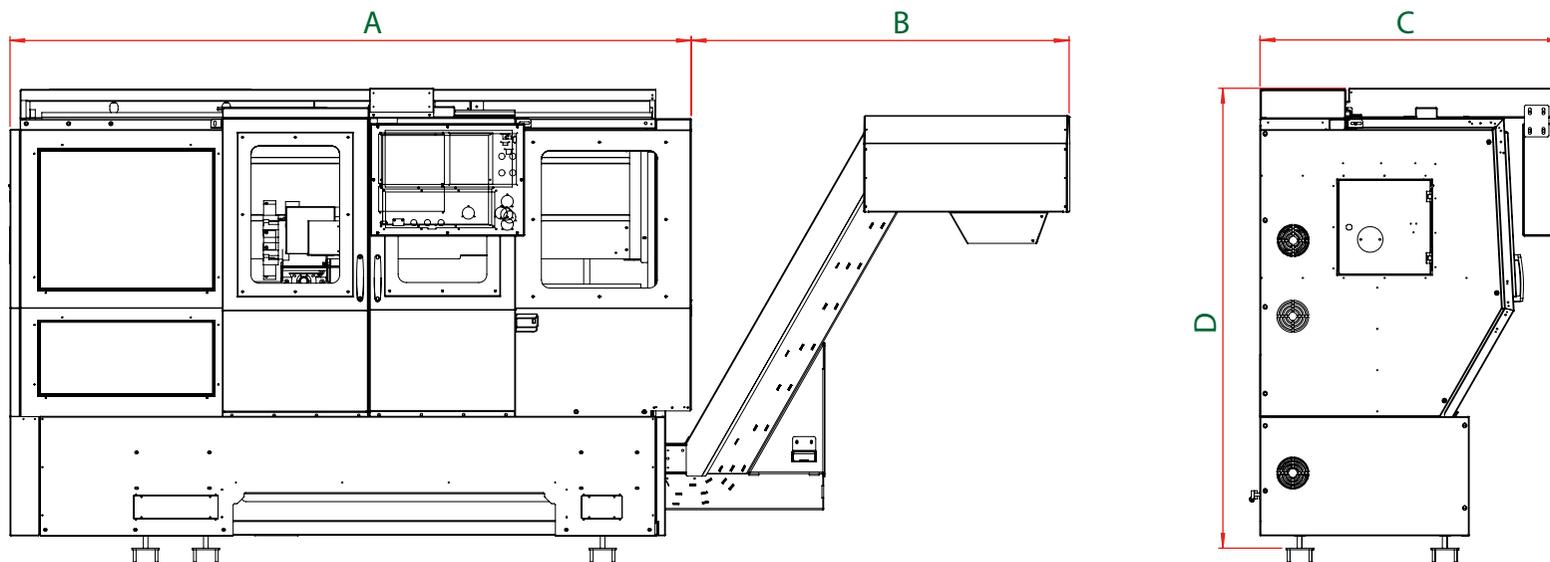


>—<	1000	1500	2000	3000
A	990	1470	2050	2980



Nueva generación ST

ST 180



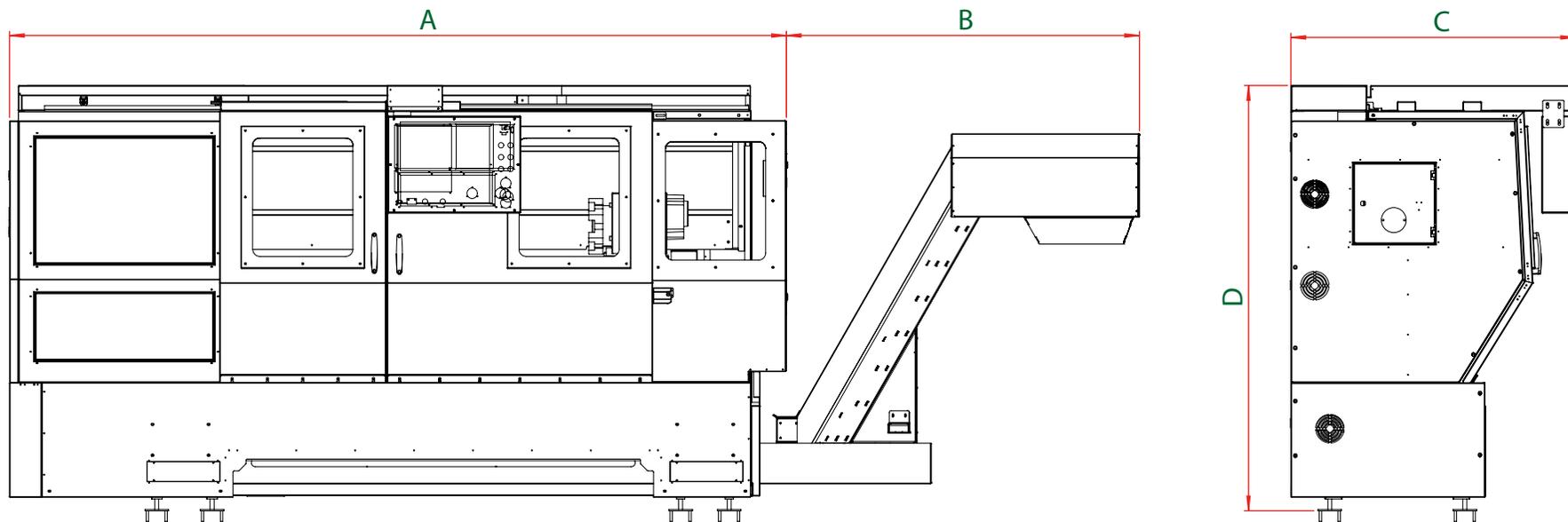
PESO MÁXIMO DE PIEZA

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	PESO Kg		PESO MÁXIMO ENTRE PLATO Y CONTRAPUNTO	PESO MÁXIMO SOBRE PLATO
ST 180 X 750	2250	1385	1115	1670	1200	ST 180 X 750	280	135
ST 180 X 1000	2500	1385	1115	1670	1490	ST 180 X 1000	300	



Nueva generación ST

ST 225



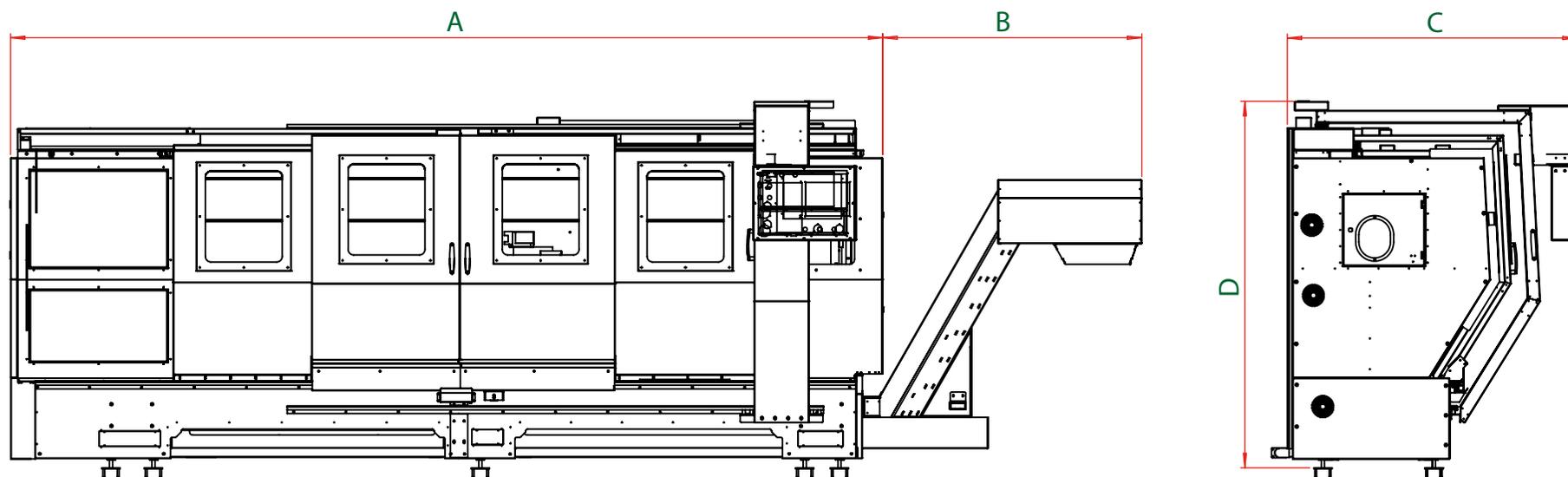
PESO MÁXIMO DE PIEZA

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	PESO Kg		PESO MÁXIMO ENTRE PLATO Y CONTRAPUNTO	PESO MÁXIMO SOBRE PLATO
ST 225 X 1000	2800	1498	1215	1790	1400	ST 225 X 1000	450	225
ST 225 X 1500	3300	1498	1215	1790	1680	ST 225 X 1500	750	



Nueva generación ST

ST 285/310



PESO MÁXIMO DE PIEZA

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	PESO Kg	PESO MÁXIMO ENTRE PLATO Y CONTRAPUNTO	PESO MÁXIMO SOBRE PLATO
ST 285/310 X 1000	2800	1435	1350	1850	2250	ST 285/310 X 1000	1125
ST 285/310 X 1500	3325	1435	1350	1850	2475	ST 285/310 X 1500	1690
ST 285/310 X 2000	3920	1435	1605	2014	2970	ST 285/310 X 2000	2025
ST 285/310 X 3000	4830	1435	1605	2014	3640	ST 285/310 X 3000	2815

360