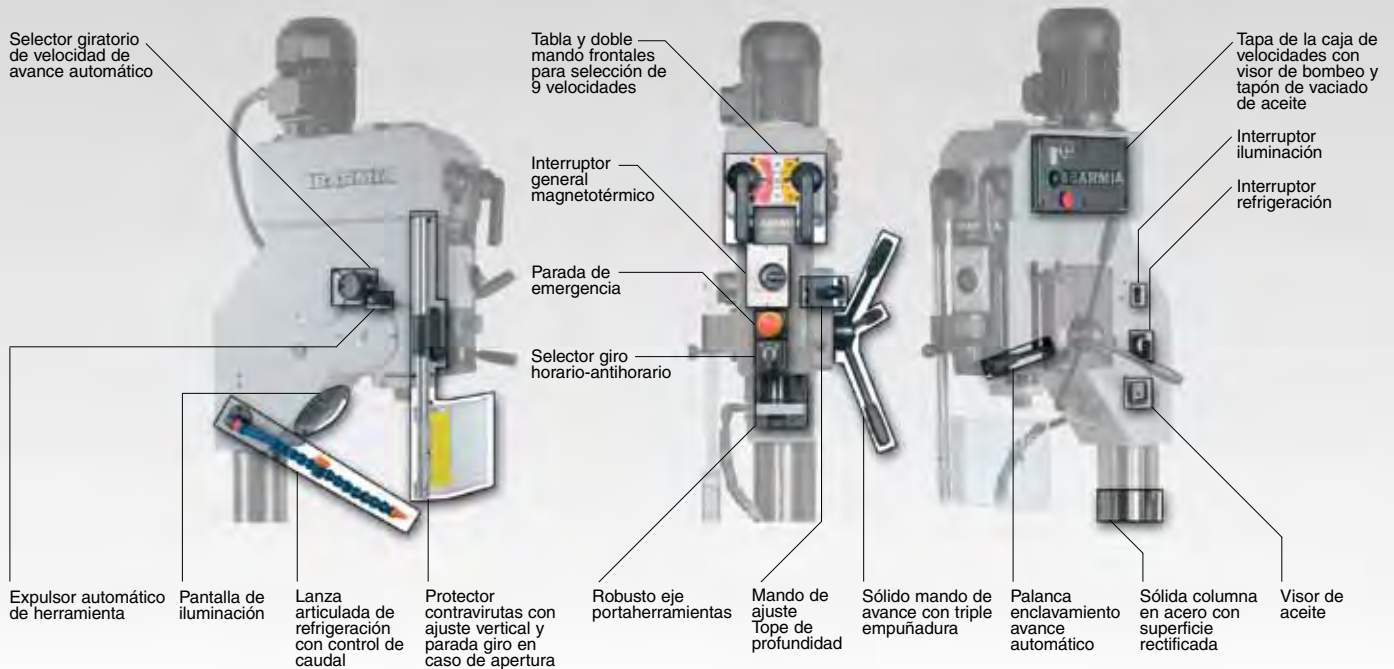


Serie X, su opción por:

**Exito contrastado • Mecánica óptima • Tamaño y capacidad adecuados
Manejo sencillo • Durabilidad • Inmejorable relación calidad/precio**



| Características | | SX-32 | AX-32 |
|--|--|--|---|
| Capacidad máxima de taladrado en acero de 50/60 Kg | Ø mm | 32 | 32 |
| Capacidad máxima de taladrado en fundición 200 HB | Ø mm | 35 | 35 |
| Capacidad máxima de roscado en acero de 50/60 Kg | mm | M 18 | M 22 |
| Capacidad máxima de roscado en fundición 200 HB | mm | M 22 | M 27 |
| Cono Morse | Nº | 3 | 3 |
| Recorrido del husillo (profundidad de taladrado) | mm | 150 | 150 |
| Potencia del motor | CV(Kw) | 1 (0,75) | 1,5 (1,1) |
| Potencia del motor de refrigeración | CV(Kw) | 0,10 (0,07) | |
| Transmisión | | Engranajes | |
| Nº de velocidades | | 9 | |
| Gama de velocidades motor 1500 rpm 50 Hz Tri. Bajo demanda: Motor 1800 rpm 60 Hz Tri. (125-1740 rpm) | rpm | 104-152-217-250-365-522-692-1015-1450 | |
| Avance | | Manual | Automático |
| Nº de avances automáticos | | - | 2 |
| Gama de avances automáticos | mm/rev | - | 0,1-0,2 |
| Dimensiones mesa (LxA) | mm | 400x420 | |
| Diámetro de la columna | mm | 125 | |
| Distancia del centro husillo a la columna | mm | 300 | |
| Peso neto aprox. | Kg | 315 | 330 |
| Peso bruto con embalaje | Kg | 360 | 375 |
| Dimensiones con embalaje (largo x ancho x alto) | m | 2,3x0,6x1,1 | |
| Equipamiento de serie | | Accesorios opcionales (*) | |
| Engranajes de acero templados y rectificadas | Base mecanizada con equipo de refrigeración | VE Variador electrónico de velocidad | HGP Juego de husillo y tuerca guía patrón para RPF |
| Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad | Equipo de alumbrado | VE+TAK Variador electrónico de velocidad y cuentarevoluciones digital | HB Avance oleoneumático hidro-block |
| Engrase de engranajes por bomba automática | Protector contra virutas con micro | MGI Mesa giratoria inclinable | |
| Escala y tope ajustable de profundidad | Marcado "CE" | MGM Mesa giratoria inclinable reversible con mordaza | |
| Expulsor automático de herramienta | | MCC Mesa de coordenadas sobre soporte | |
| Interruptor magnetotérmico | | RS Inversión automática de giro para roscado | |
| Pulsador STOP de emergencia | | RPF Ciclo automático de roscado mediante husillo patrón | |
| Interruptor inversor giro del husillo | | | |

(*) Consultar páginas 36-41

Serie X



Ø32 mm
Ø32 mm



M 18
M 22



0,75 Kw
1,1 Kw



CM 3
CM 3



150 mm
150 mm



Ø125 mm
Ø125 mm



300 mm
300 mm



Con mesa giratoria inclinable (MGI).



Con mesa giratoria inclinable reversible con mordaza (MGM).



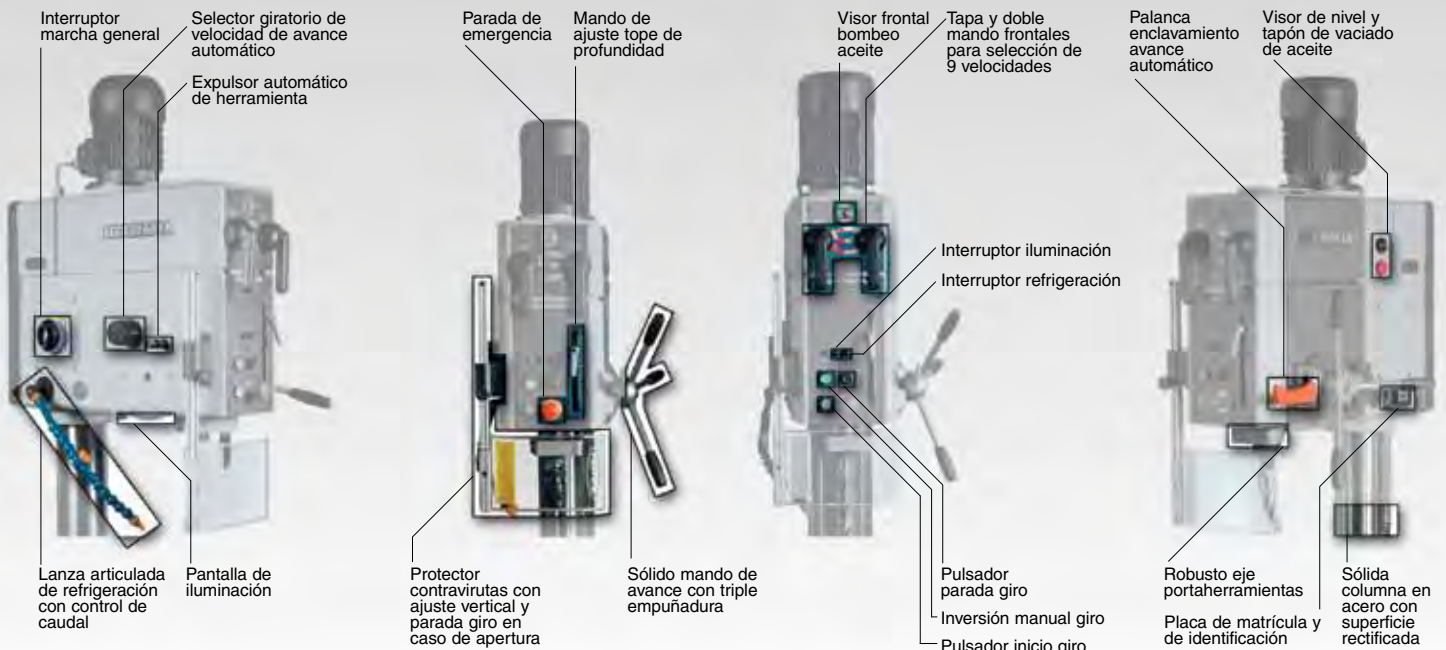
Con mesa de coordenadas por husillos (MCC).



AX-32

Serie X, su opción por:

**Diseño innovador • Variedad de alternativas • Prestaciones y capacidades aumentadas
Manejo sencillo • Durabilidad • Preferencia por lo mecánico**



| Características | | SX-34 | AX-34 | BX-34 | SX-40 | AX-40 | BX-40 |
|---|---|---|---|-------|---------|-------------|-------|
| Capacidad máxima de taladrado en acero de 50/60 Kg | ø mm | | 34 | | | 40 | |
| Capacidad máxima de taladrado en fundición 200 HB | ø mm | | 40 | | | 45 | |
| Capacidad máxima de roscado en acero de 50/60 Kg | mm | | M 27 | | | M 33 | |
| Capacidad máxima de roscado en fundición 200 HB | mm | | M 33 | | | M 39 | |
| Cono Morse | Nº | | 4 | | | 4 | |
| Recorrido del husillo (profundidad de taladrado) | mm | | 150 | | | 180 | |
| Potencia del motor | CV(Kw) | | 2 (1,5) | | | 3 (2,2) | |
| Potencia del motor de refrigeración | CV(Kw) | | 0,10 (0,07) | | | | |
| Transmisión | | | Engranajes | | | | |
| Nº de velocidades | | | 9 | | | | |
| Gama de velocidades motor 1500 rpm 50 Hz Tri. Bajo demanda: Motor 1800 rpm 60 Hz Tri. (160-2220 rpm) | rpm | | 132-194-277-319-466-666-883-1296-1852 | | | | |
| Avance | | Manual | Automático | | Manual | Automático | |
| Nº de avances automáticos | | - | 3 | | - | 3 | |
| Gama de avances automáticos | mm/rev | - | 0,1-0,2-0,3 | | - | 0,1-0,2-0,3 | |
| Dimensiones mesa (LxA) | mm | 400x420 | | | 480x480 | | |
| Diámetro de la columna | mm | 125 | | | 150 | | |
| Distancia del centro husillo a la columna | mm | 300 | | | 350 | | |
| Peso neto aprox. | Kg | 385 | 400 | 410 | 475 | 490 | 500 |
| Peso bruto con embalaje | Kg | 435 | 450 | 460 | 525 | 540 | 550 |
| Dimensiones con embalaje (largo x ancho x alto) | m | 2,3x0,6x1,1 | | | | | |
| Equipamiento de serie | Accesorios opcionales (*) | | | | | | |
| Engranajes de acero templados y rectificadas Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad Engrase de engranajes por bomba automática Escala y tope ajustable de profundidad Expulsor automático de herramienta Pulsador STOP de emergencia Pulsador inversor giro del husillo Maniobra eléctrica integrada en el cabezal | Base mecanizada con equipo de refrigeración Equipo de alumbrado MF Mesa fija (34) MGI Mesa giratoria inclinable (40) Protector contra virutas con micro Marcado "CE" | MGI Mesa giratoria inclinable (34) MGM Mesa giratoria inclinable reversible con mordaza (sólo para modelos X-34) MCC Mesa de coordenadas sobre soporte RS Inversión automática de giro para roscado RPF Ciclo automático de roscado mediante husillo patrón HGP Juego de husillo y tuerca guía patrón para RPF | ACNL Ciclo automático de taladrado (sólo para modelos BX) CI Ciclo integral con encoder (sólo para modelos BX) HB Avance oleoneumático hidro-block UC Unión y cono para cabezal múltiple GM Guía para cabezal múltiple PM Prolongación de mando (START-STOP y STOP EMERGENCIA) (sólo para modelos BX) SC Suplemento de columna de 200 mm | | | | |

(*) Consultar páginas 36-41

Serie X



ø34 mm
ø40 mm



M 27
M 33



1,5 Kw
2,2 Kw



CM 4
CM 4



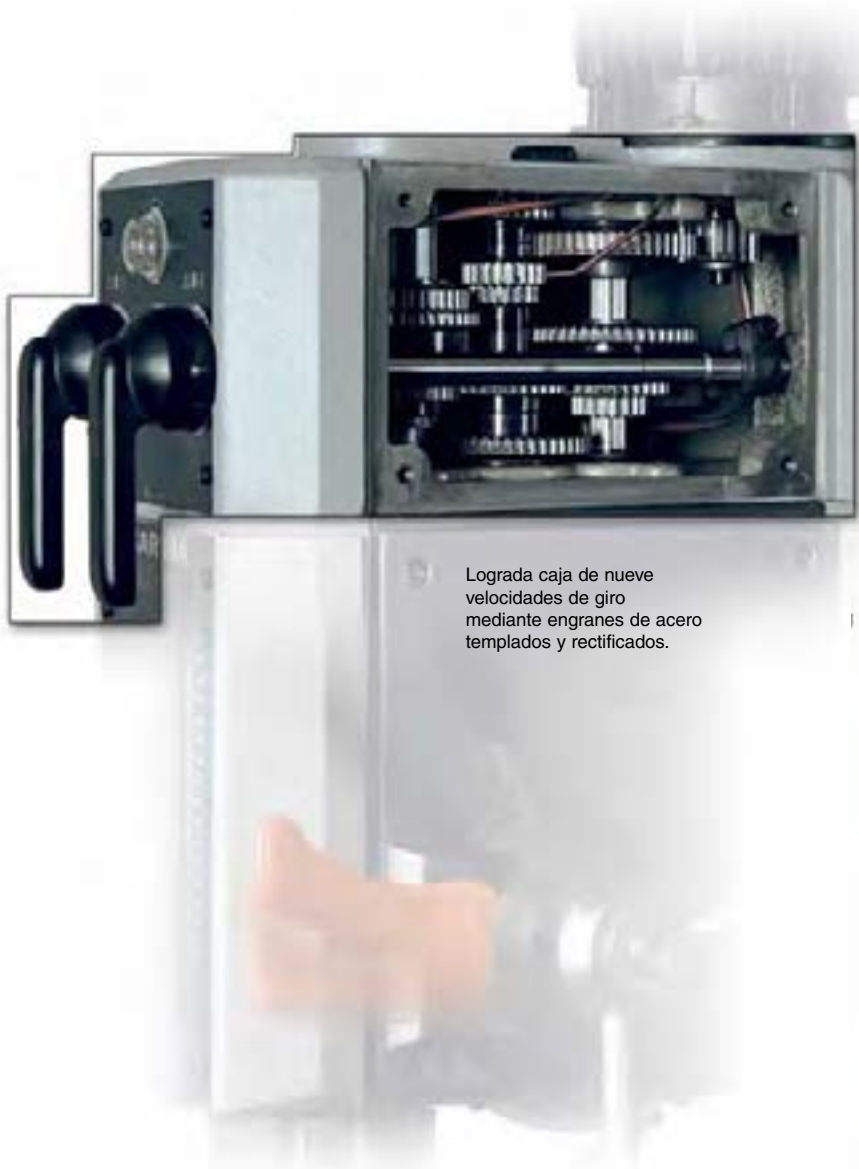
150 mm
180 mm



ø125 mm
ø150 mm



300 mm
350 mm



Lograda caja de nueve velocidades de giro mediante engranes de acero templados y rectificadas.



AX-34



Con mesa giratoria inclinable (MGI).



Con mesa giratoria inclinable reversible con mordaza (MGM).



Con mesa de coordenadas por husillos (MCC).