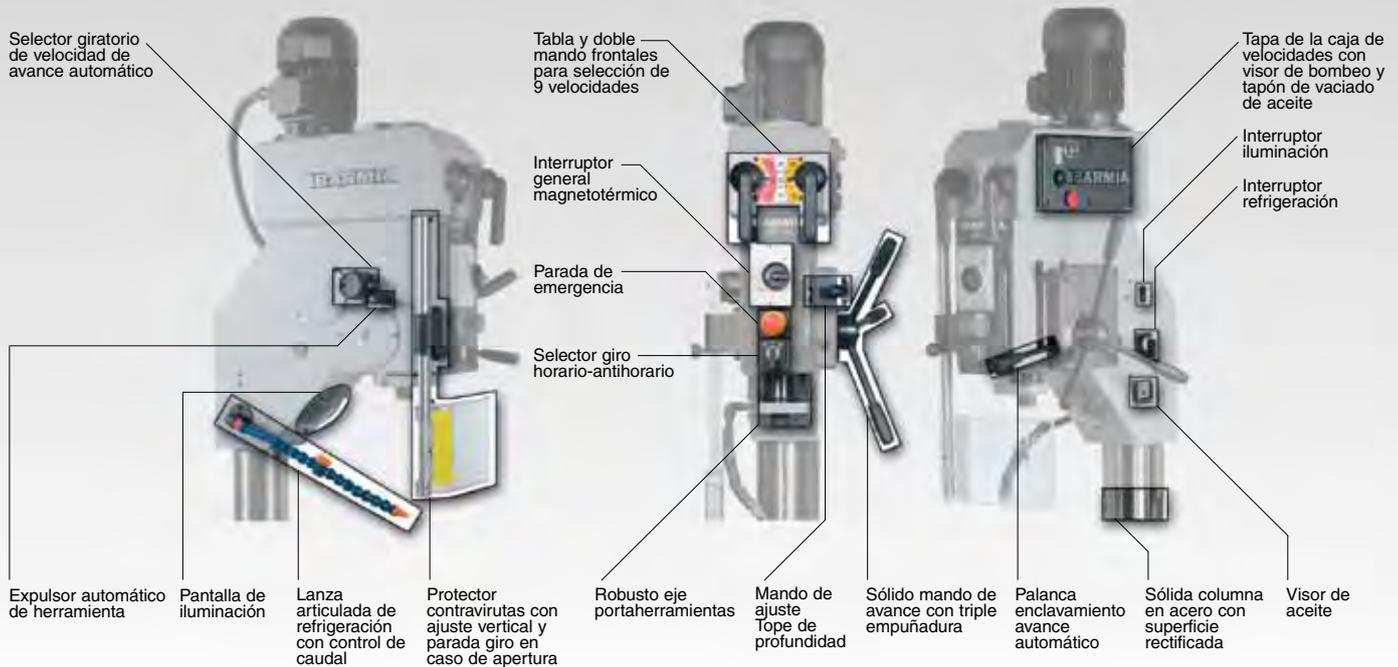


Serie X, su opción por:

**Exito contrastado • Mecánica óptima • Tamaño y capacidad adecuados
Manejo sencillo • Durabilidad • Inmejorable relación calidad/precio**



Características		SX-32	AX-32
Capacidad máxima de taladrado en acero de 50/60 Kg	∅ mm	32	32
Capacidad máxima de taladrado en fundición 200 HB	∅ mm	35	35
Capacidad máxima de roscado en acero de 50/60 Kg	mm	M 18	M 22
Capacidad máxima de roscado en fundición 200 HB	mm	M 22	M 27
Cono Morse	Nº	3	3
Recorrido del husillo (profundidad de taladrado)	mm	150	150
Potencia del motor	CV(Kw)	1 (0,75)	1,5 (1,1)
Potencia del motor de refrigeración	CV(Kw)	0,10 (0,07)	
Transmisión		Engranajes	
Nº de velocidades		9	
Gama de velocidades motor 1500 rpm 50 Hz Tri. Bajo demanda: Motor 1800 rpm 60 Hz Tri. (125-1740 rpm)	rpm	104-152-217-250-365-522-692-1015-1450	
Avance		Manual	Automático
Nº de avances automáticos		-	2
Gama de avances automáticos	mm/rev	-	0,1-0,2
Dimensiones mesa (LxA)	mm	400x420	
Diámetro de la columna	mm	125	
Distancia del centro husillo a la columna	mm	300	
Peso neto aprox.	Kg	315	330
Peso bruto con embalaje	Kg	360	375
Dimensiones con embalaje (largo x ancho x alto)	m	2,3x0,6x1,1	
Equipamiento de serie		Accesorios opcionales (*)	
Engranajes de acero templados y rectificadas	Base mecanizada con equipo de refrigeración	VE Variador electrónico de velocidad	HGP Juego de husillo y tuerca guía patrón para RPF
Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad	Equipo de alumbrado	VE+TAK Variador electrónico de velocidad y cuentarevoluciones digital	HB Avance oleoneumático hidro-block
Engrase de engranajes por bomba automática	Protector contra virutas con micro	MGI Mesa giratoria inclinable	
Escala y tope ajustable de profundidad	Marcado "CE"	MGM Mesa giratoria inclinable reversible con mordaza	
Expulsor automático de herramienta		MCC Mesa de coordenadas sobre soporte	
Interruptor magnetotérmico		RS Inversión automática de giro para roscado	
Pulsador STOP de emergencia		RPF Ciclo automático de roscado mediante husillo patrón	
Interruptor inversor giro del husillo			

(*) Consultar páginas 36-41

Serie X



Ø32 mm
Ø32 mm



M 18
M 22



0,75 Kw
1,1 Kw



CM 3
CM 3



150 mm
150 mm



Ø125 mm
Ø125 mm



300 mm
300 mm



Con mesa giratoria inclinable (MGI).



Con mesa giratoria inclinable reversible con mordaza (MGM).



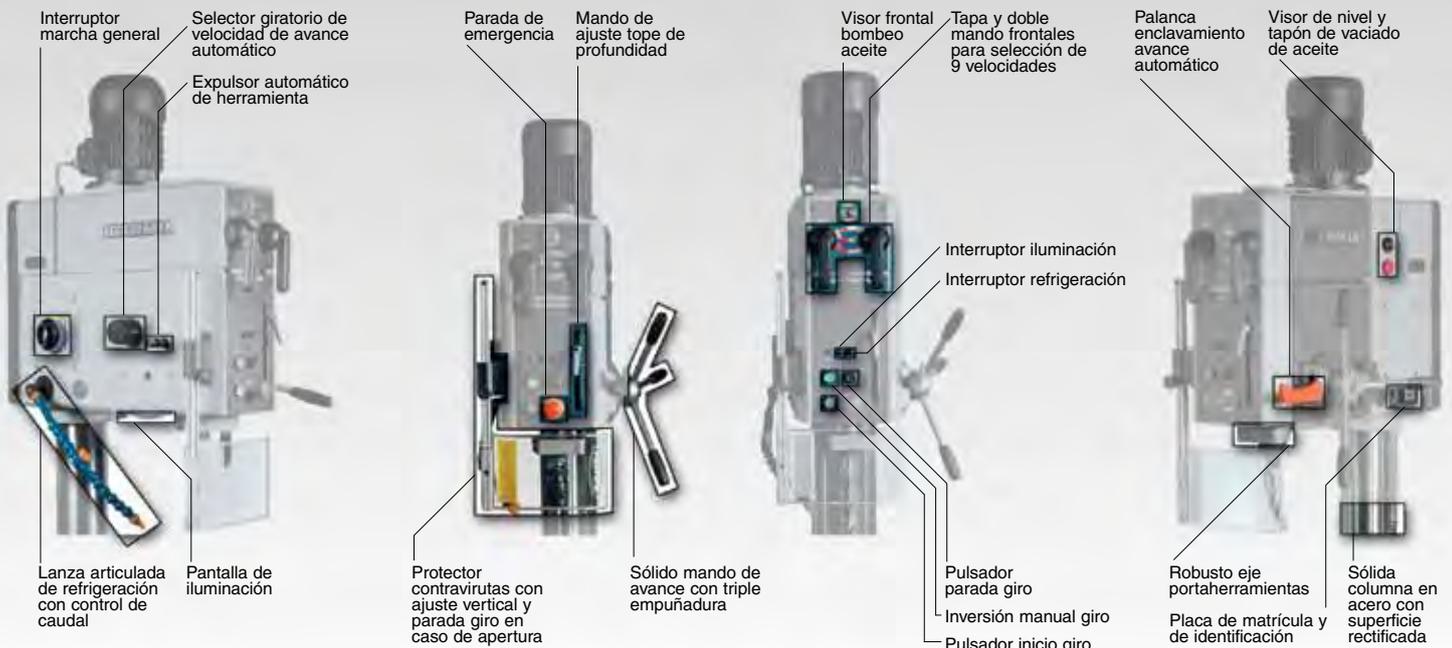
Con mesa de coordenadas por husillos (MCC).



AX-32

Serie X, su opción por:

**Diseño innovador • Variedad de alternativas • Prestaciones y capacidades aumentadas
Manejo sencillo • Durabilidad • Preferencia por lo mecánico**



Características		SX-34	AX-34	BX-34	SX-40	AX-40	BX-40
Capacidad máxima de taladrado en acero de 50/60 Kg	ø mm		34			40	
Capacidad máxima de taladrado en fundición 200 HB	ø mm		40			45	
Capacidad máxima de roscado en acero de 50/60 Kg	mm		M 27			M 33	
Capacidad máxima de roscado en fundición 200 HB	mm		M 33			M 39	
Cono Morse	Nº		4			4	
Recorrido del husillo (profundidad de taladrado)	mm		150			180	
Potencia del motor	CV(Kw)		2 (1,5)			3 (2,2)	
Potencia del motor de refrigeración	CV(Kw)		0,10 (0,07)				
Transmisión			Engranajes				
Nº de velocidades			9				
Gama de velocidades motor 1500 rpm 50 Hz Tri. Bajo demanda: Motor 1800 rpm 60 Hz Tri. (160-2220 rpm)	rpm		132-194-277-319-466-666-883-1296-1852				
Avance		Manual	Automático		Manual	Automático	
Nº de avances automáticos		-	3		-	3	
Gama de avances automáticos	mm/rev	-	0,1-0,2-0,3		-	0,1-0,2-0,3	
Dimensiones mesa (LxA)	mm	400x420			480x480		
Diámetro de la columna	mm	125			150		
Distancia del centro husillo a la columna	mm	300			350		
Peso neto aprox.	Kg	385	400	410	475	490	500
Peso bruto con embalaje	Kg	435	450	460	525	540	550
Dimensiones con embalaje (largo x ancho x alto)	m	2,3x0,6x1,1					
Equipamiento de serie	Accesorios opcionales (*)						
Engranajes de acero templados y rectificadas Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad Engrase de engranajes por bomba automática Escala y tope ajustable de profundidad Expulsor automático de herramienta Pulsador STOP de emergencia Pulsador inversor giro del husillo Maniobra eléctrica integrada en el cabezal	Base mecanizada con equipo de refrigeración Equipo de alumbrado MF Mesa fija (34) MGI Mesa giratoria inclinable (40) Protector contra virutas con micro Marcado "CE"	MGI Mesa giratoria inclinable (34) MGM Mesa giratoria inclinable reversible con mordaza (sólo para modelos X-34) MCC Mesa de coordenadas sobre soporte RS Inversión automática de giro para roscado RPF Ciclo automático de roscado mediante husillo patrón HGP Juego de husillo y tuerca guía patrón para RPF	ACNL Ciclo automático de taladrado (sólo para modelos BX) CI Ciclo integral con encoder (sólo para modelos BX) HB Avance oleoneumático hidro-block UC Unión y cono para cabezal múltiple GM Guía para cabezal múltiple PM Prolongación de mando (START-STOP y STOP EMERGENCIA) (sólo para modelos BX) SC Suplemento de columna de 200 mm				

(*) Consultar páginas 36-41

Serie X



ø34 mm
ø40 mm



M 27
M 33



1,5 Kw
2,2 Kw



CM 4
CM 4



150 mm
180 mm



ø125 mm
ø150 mm



300 mm
350 mm



Lograda caja de nueve velocidades de giro mediante engranes de acero templados y rectificadas.



AX-34



Con mesa giratoria inclinable (MGI).



Con mesa giratoria inclinable reversible con mordaza (MGM).



Con mesa de coordenadas por husillos (MCC).