

Catálogo Plegadoras Feysama Modelo LLC

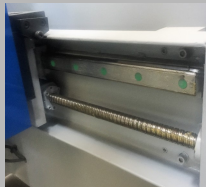
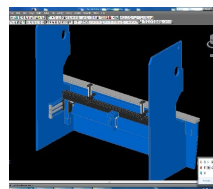


DOTACION ESTANDAR

- CONTROL NUMERICO ESA -GV S630 Táctil , programación digita en grados , gráficos 2D y color
- Software para diseño de piezas en 2D para ordenador de oficina.
- Compensación de flexiones hidráulica en la mesa.
- Anclaje rápido de punzones.
- Soporte frontal desplazable con patín guía y regulable en altura.
- Tope trasero mecanizado con eje 'R' manual y eje 'Z' desplazable por patín guía.
- Tope trasero eje 'X' con husillo de bolas y patín guía.
- Cuello de cisne de 400mm.
- Punzón pata de cabra.
- Matriz multibocas con ranura de 30°
- Fotocélula de seguridad frontal modulo 4
- Retroceso de la trancha automático y controlado por C.N.C.
- Conjunto hidráulico con redundancia y normativa de CE.
- Conjunto eléctrico con redundancia y normativa de CE.
- Normativa CE 12622 certificada por BUREAU VERITAS:



Diseño propio de nuestras plegadoras especialmente orientado a la posibilidad de ajustar fácilmente cualquier componente de la máquina, sin la necesidad de grandes conocimientos de mecánica o de un técnico cualificado. **No vendemos máquinas nuevas que diseñan otros.**



Tope trasero desplazado por husillo de bolas que proporciona, rapidez (**7400mm/min**) y precisión. Las torretas(3) del tope trasero se desplazan mediante **dobles patines** guía y son regulables tanto a lo alto (eje R) como a lo ancho (Z1-Z2) manualmente.

Los soportes frontales son de fácil ajuste y se pueden desplazar a todo el largo de la máquina con un patín guía y regulables en altura.



Cuñas para el cambio rápido de punzones

Bloques hidráulicos **Rexroth / Atos** (6) no solo redundados (doble circuito de seguridad) si no también **monitorizados** (vigilados) **tal como obliga la norma** para plegadoras UNE-EN-12622 +A1 de 2013. Las fotocélulas de seguridad (7) son de 900mm de alto 100mm superior a lo mínimo requerido. Las emergencias, el pedal de bajada, las fotocélulas, las válvulas, las rejillas laterales y los selectores de velocidad son monitorizados por un PLC de seguridad Pilz, PLe (antigua categoría 4) que garantiza una vida correcta por al menos 10 años.

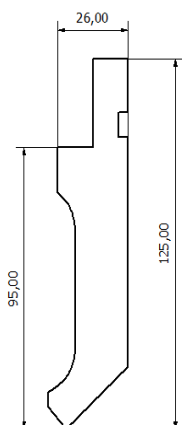


Control Numérico (C. N.C) ESA GV S-630 táctil con programación gráfica de plegados en 2 D y también software para PC de oficina incluido.

Compensación de flexiones hidráulica en la mesa.

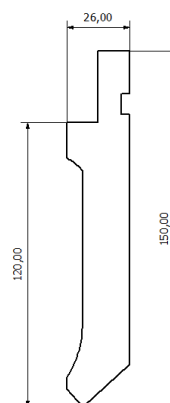


PUNZONES Y MATRICES ESTANDAR



FUERZA NECESARIA EN TONELADAS / METRO DE CHAPA DE 45 KG/MM²														
Abertura	V (mm)	4	6	10	13	16	20	24	40	60	80	100	120	160
	Radio (R) (mm)	0.7	1.4	1.6	2.2	2.7	3.5	4	6	8	10	15	22	26
	Longitud (L) (mm)	3	4	6	10	9	11	14	20	22	35	64	90	110
Espesor (S)	0.5	5												
	0.75	10	6	4	4									
	1		11	8	6	5								
	1.5			15	12	10								
	2					17	13	11						
	3					38	30	25						
	4							45	26	18				
	6								60	39	30			
	8									70	52	42		
	10										82	65	55	
	12											94	80	60
	16												140	105

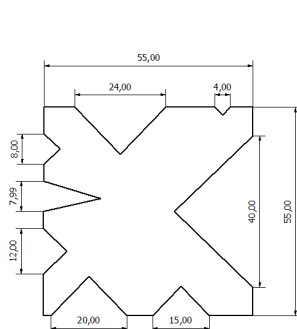
Diagrama de un ángulo de 90 grados con radio R y espesor S, mostrando las dimensiones V y L.



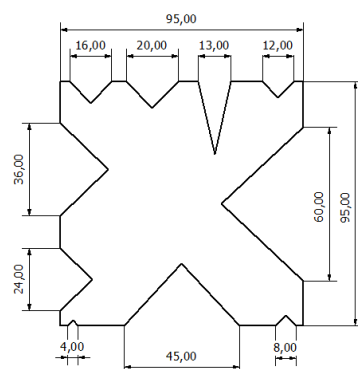
Punzón 50-125Tn

Tabla de plegados

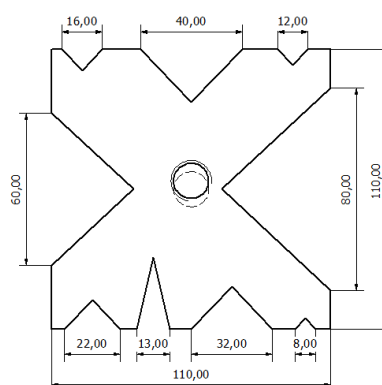
Punzón de 125-260Tn



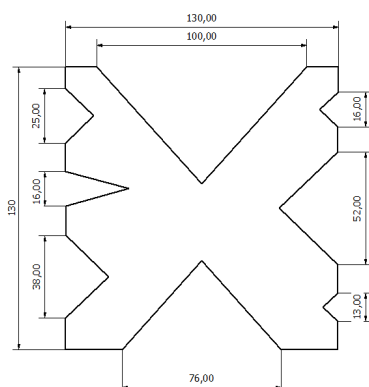
Matriz 50Tn



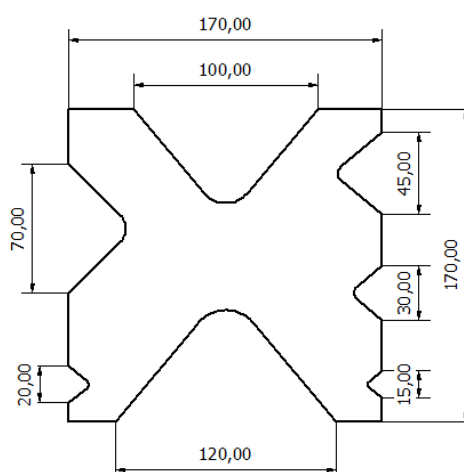
Matriz 125Tn



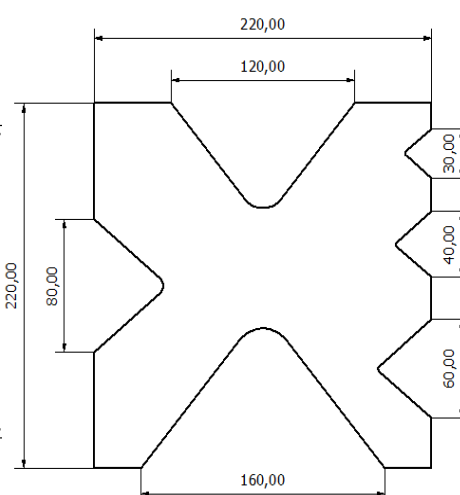
Matriz 160Tn



Matriz 200Tn



Matriz 250Tn



Matriz 320Tn

Equipamiento Especial

