

MODELO 370A60°-A60°CNC AUTOMÁTICA

» La 370 automática es una máquina hidráulica que junto a las características de la semiautomática y la ventaja de la alimentación de material en automático, es ideal para el corte en grandes series de pequeñas y medianas dimensiones, de las más variadas secciones, con angulación hasta 60°, adecuada para ser utilizada en talleres mecánicos y carpinterías que exijan calidad en el trabajo y buena velocidad de ejecución.



MODELO 370A60°/370A60°CNC

| | | 90° | 45° | 60° |
|----------------------------------|----------|-----------------|---------|---------|
| CAPACIDAD DE CORTE EN MM. | | 280 | 225 | 140 |
| | | 240 | 215 | 140 |
| | | 330x240 | 230x140 | 140x130 |
| Dimensiones cinta LxWxH | | mm. 3120x27x0,9 | | |
| Velocidad de corte | Estándar | mt./l' 35-70 | | |
| | Opcional | mt./l' 20-100 | | |
| Altura mesa de trabajo | | mm. 835 | | |
| Motor | Estándar | Kw. 0,9-1,5 | | |
| | Opcional | Kw. 1,1 | | |
| Bajada rápida | | mm/l' 3500 | | |
| Bajada de trabajo | | mm/l' 0-200 | | |
| Presión de corte | | bar 5-20 | | |
| Pieza final | | 200 mm | | |
| Motor bomba oleodinámica | | kw 0.75 | | |
| Electrobomba refrigerante | | kw 0.12 | | |
| Dimensiones de la máquina | | 3000x1900x1900 | | |
| Dimensiones de transporte | | 2200x1500x1700 | | |
| Peso | | Kg. 945 | | |

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base en estructura soldada y normalizada. Arco en aluminio templado montado sobre cojinetes a rodillos cónicos. Grupo reductor compuesto de engranajes templados y rectificadas. Grupo mordaza en fundición esferoidal, unidad de control hidráulica. Patines de guiacinta regulables en widia. Tensión de la cinta mecánica controlada por final de carrera. Cepillo motorizado limpia cinta. Bajada y salida rápida controlada por palpador. Cilindro colocado en la parte delantera para aumentar la solidez del sistema y garantizar una mayor durabilidad de la cinta. Extractor de virutas (solo CNC). Presión regulable en función de la sección y el tipo de material. El avance aumenta o disminuye proporcionalmente a la resistencia del corte. Carro alimentador de material con posibilidad de oscilación transversal para facilitar la alimentación de la barra. Tope mecánico automático de longitud, controlado por encoder (solo CNC). Visualizador digital para introducir la longitud de la pieza (solo BASE). CNC que controla todas las funciones de la máquina con la posibilidad de memorizar los programas de corte (solo CNC). Variador electrónico infinitesimal "INVERTER" de la velocidad de corte (solo CNC). Instalación eléctrica a baja tensión según normas CE. Acabado gofrado.

ACCESORIOS OPCIONALES

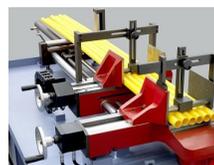
Regulador presión mordaza. Corte en paquete hidráulico o mecánico. Dispositivo de corte en seco. Camino de rodillos entrada y salida, en varias medidas. Cáster lateral y posterior para recuperación de agua. Extractor de virutas (incluido versión CNC. Opcional versión BASE). Variador eléctrico de velocidad de cinta (incluido versión CNC. Opcional versión CNC).



» Motor variador



» Dispositivo de corte en seco



» Formador de paquete mecánico



» Formador de paquete hidráulico



» Regulador de presión mordaza



» Extractor de virutas



» Caminos de rodillos

FAT se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación sin previo aviso, que a nuestro criterio redunde en una mejora para la máquina.